

静压免烧砖机厂家 南京静压免烧砖机 基富机械

产品名称	静压免烧砖机厂家 南京静压免烧砖机 基富机械
公司名称	河南基富机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市巩义市孝义街道南地村
联系电话	13849069825

产品详情

静压免烧砖机

全自动水泥砖机生产效率高，工艺适用性好。液压系统设计充分考虑到粉煤灰砖的成型工艺，南京静压免烧砖机，从生产现场采集了大量的经验数据作为设计计算依据，使液压系统设计合理，泵和蓄能器充分匹配，液压通道设计选取合理，并设置了能量回收回路，系统效率高，静压免烧砖机生产视频，发热少，压制次数高。全自动水泥砖机工作台面大，生产效率高。1200型每次可压制标准砖36块，静压免烧砖机价格，年产量可达6000万块，具有明显的经济效益。全自动液压砖机可实现多次加压与排气控制，使粉料中所含空气在压制过程中顺利排出，使得砖坯强度高且不易产生裂缝，收缩率低，产品质量高。静压免烧砖机

静压免烧砖机

水泥砖机是利用炉渣、矿渣、粉煤灰、石粉、沙子、石子、水泥等为原料，科学配比，加水搅拌，通过免烧砖机高压压制出水泥砌块、空心砌块或彩色路面砌块的机械设备。设计合理，采用自动接送板系统，送料分料、强制布料系统，压头同步和模框同步系统，静压免烧砖机厂家，可自动循环生产，生产效率高，出砖量大，制品质量稳定。设备机、电、液联动，PLC控制，程序互锁自保，运行安全可靠，主控制台电脑界面操作（中/英文菜单，液晶触摸屏），可实现机台参数设定、随机信号采集、故障诊断分析，将机台调节到最佳工作状态。通过远程通信还可实现远程监控、故障查询和系统升级。静压免烧砖机

由于上压头压力过低，不能将砖定位，容易导致产砖时砖面松散、砖体断裂等现象的出现，或脱砖时上模自己随着下模上提，若想减少出砖的破损率，正确的方法应是:将上压头油缸上的油管对应的独自调压阀压力逐渐调大，在提起下模的同时轻轻扳动上模的扳手，使得上压头油缸保持一定的压力，保证下模中的砖不随模具一起上升。免烧砖机的生产制砖若破损率较高，不整齐，那么应检查骨料的湿度和配比是否符合生产标准，或在托模时注意轻提，若出砖时砖会被压出大量的水则是过湿现象，如过干，则表现为砖不成形，这种情况是不能出砖的。另外，免烧砖机在产砖时，若发现砖的中间出现鼓肚，则可能

是由于上压头油缸压力过高，或振捣时间过短，上模未能压到位，这些是在生产过程中应注意的问题。
静压免烧砖机

静压免烧砖机厂家-南京静压免烧砖机-基富机械由河南基富机械设备有限公司提供。静压免烧砖机厂家-南京静压免烧砖机-基富机械是河南基富机械设备有限公司（www.jifujixie.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。