

# Fraisa Fraisa刀具 上海佛图那

产品名称	Fraisa Fraisa刀具 上海佛图那
公司名称	上海佛图那机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市黄浦区北京东路668号科技京城西楼19J
联系电话	13585940162

## 产品详情

Toro-SB和Sphero-SB针对不锈钢加工的3D铣削技术

Toro-SB和Sphero-SB 针对不锈钢加工的3D铣削技术

尤其是在不锈钢的加工过程中，Fraisa，刀具 成本是重要的。这就是为什么加工不锈钢需要使用专门研发的刀具。现

在，不锈钢3D加工中，Toro-SB和 Sphero-SB系列刀具是最适合的首要 选择。针对奥氏体不锈钢加工，瑞士Fraisa刀具，Sphero-SB系列的刀具材料，磨削质量，刃口设计

和涂层已经经过特别的改编。SpheroSB和Toro-SB被挑选出来的切削刃型设计使其可以用于半精和精加工。

FraisaNVDS高性能铣刀，插补铣效率提高15倍

NVDS 刀具通过 FRAISA 创新获得了突破性的铣削表现！

已注册专利的双螺旋槽和不等距设计可实现较大的切深和切宽，Fraisa刀具，这尤其适于 HPC 和 HDC 铣削。

由于排屑性能出色，该刀具具有工艺稳定性和可重复性。因此，可在较高的生产效率基础上实现自动化程度的进一步提升。

插补铣切削刃的发展帮助 FRAISA 引入了高性能插补铣削的概念。全新高性能插补铣可轻快切削并可靠排屑。

通过 NVDS 刀具实现20°螺旋插补铣削角度。在有内型腔的工件开粗中，NVDS 铣刀在的插补速度比传统设计快 15 倍 (!)。这开辟了甚至可以部分取代钻孔的全新应用领域。

值得注意的是，Fraisal钻头，NVDS 刀具具有非常广阔的应用范围。NX-NVDS 非常适合加工经过调质和热处理后的工具钢以及铸铁和钛合金。NB-NVDS 适合加工软钢、调制钢和不锈钢以及钛和镍基合金。

NVDS 系列高性能刀具能加工 2000 余种钢、有色金属以及重金属和轻金属！

通过减少插补铣的时间，可以大大提升加工效率插补切削刃的高效率原则一系列创新的设计。对比NVD 系列新产品在插补铣削的效率可提升15倍。高性能也通用NVDS 刀具很强大，因为它们的应用和材料范围方面具有非常高的通用性——同时在高性能面前决不妥协。

高进给立铣刀 HFC XFeed和 XFeed-R

高进给立铣刀XFeed-R 和XFeed是为

了在高强度高硬度的钢材上能够出色的完成HFC加工而研发的。高进给立铣 刀的策略特点在于高进给率，高切削速度以及低切深。HFC高进给加工的理念是使3D轮廓层硬钢更有效，更快速。新型HFC立铣刀比较适用在高金属去除 率需要使用高的进给速率的高进给 加工过程中。这尤其适用于高强度钢。因此，Fraisal的HFC立铣刀特别适合 模具的生产以及高硬钢的加工。

Fraisal-Fraisal刀具-上海佛图那(优质商家)由上海佛图那机电有限公司提供。上海佛图那机电有限公司 ( ray der.cn.gongchang.com ) 是从事“量具刀具,机械设备,电子产品,机电设备与配件等”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李燕。