

绕线机 RHW系列绕线机 万德特

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 绕线机 RHW系列绕线机 万德特 |
| 公司名称 | 北京万德特机电技术研究所 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 北京市东城区东内北中街20号楼 |
| 联系电话 | 13901061724 13901061724 |

产品详情

万德特RHW-63P电压互感器二次线专用绕线机

RHW-63P型绕线机是我所根据电力系统全封闭电压互感器二次线圈特殊的工艺要求，经多年开发研制、为国内首创的电压互感器二次线专用绕线设备。该机在主要结构设计上针对电压互感器二次线圈的特点和工艺要求进行了创新式设计，彻底改变了二次线圈的生产方式，有效地降低了劳动强度，极大的提高了劳动生产率，并使产品质量得到了可靠的保证。是我所为实现电压互感器绕线工艺的机械化、专业化、以及绕线机设计模块化的有效尝试。

RHW-63P型绕线机的主控系统采用国际1先进的控制技术，全部电器为模块化设计。该机对闭封铁芯的夹持部分是由横向移动和纵向可调工作台组成，绕线时可根据铁芯厚度、宽度调节工作台，以保持铁芯与绕线机构之间的正确位置。绕线时，绕线环与铁芯相对运动，将二次线直接绕在铁芯上。该机可进行双线、三线多线并绕或扁铜线绕制，使电压互感器二次线圈采用机械绕制的问题得到解决。

该机型的特点是结构紧凑，绕线机，设计合理，可调节范围宽，操作简便，是绕制全闭封电压互感器二次线圈的首1选专用设备。

本信息由北京万德特机电技术研究所为您提供，如果您想了解更多产品信息，您可拨打图片上的电话咨询，万德特竭诚为您服务！

剪线手需要实现的功能：铜线的预送和拉线手拉出所需要长度后的剪断需要一个机构来完成，剪线手便是实现该动作的机构。剪线手在拉线手完成第1次拉线，达到绕置一个磁环所需要的铜线长度后将铜线剪断，同时预留出铜线头以便下一个磁环绕置时智能手能捏取铜线。

盖板需要实现的功能：铜线放在磁环上面时需要一个机构来对铜线进行限位，防止铜线偏移而导致压线杆无法压到铜线或者压偏铜线造成产品质量问题，盖板可以实现上述功能。盖板盖在磁环上面，一方面可以起到固定磁环的作用，另外很重要的一个作用是起到引导铜线的作用，通过盖板上的导槽，可以防止铜线偏斜而影响绕线质量或造成绕出磁环报废。

递进组需要实现的功能：递进组部分是该自动磁环绕线机中重要部件之一，其主要作用主要有两个：一是夹紧磁环，RHW系列绕线机，使磁环在绕线过程中不至于松动；二是带动磁环旋转，当磁环在绕置完一圈线之后，递进组需要使磁环转动一定角度，以绕置下一圈线。

振动盘需要实现的功能：由于需要实现绕线的全自动化，因此磁环上下料亦需要机构来完成，振动盘就是通过振动作用，绕线机报价，将磁环送至指定位置，绕线机价格，从而实现系统的全自动化。

以上内容由北京万德特机电技术研究所为您提供，今天我们来分享绕线机的相关内容，希望对行业的朋友有所帮助！

万德特WBR-630Z全自动平行绕线机

WBR-630Z全自动多线圈平行绕线机是我所根据国内电力系统的工艺要求，自行研制开发的专用、高效、多线圈、全自动数控平行绕线机。该机型是当今国内绕线机系列先进的机型之一。

该系统采用友好人机界面，即可通过键盘输入，也可通过触摸方式进行输入，使整机操作直观、简便。该机外型美观、结构合理、绕线精度高，是高压互感器行业发展的优选设备。

本信息由北京万德特机电技术研究所为您提供，如果您想了解更多产品信息，您可拨打图片上的电话咨询，万德特竭诚为您服务！

绕线机-RHW系列绕线机-万德特(优质商家)由北京万德特机电技术研究所提供。北京万德特机电技术研究所(www.wandete.com.cn)为客户提供“绕线机，包带机”等业务，公司拥有“万德特”等品牌。专注于机械加工等行业，在北京东城区有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：光经理。