

# 白城钢结构厂房检测报告第三方检测机构

产品名称	白城钢结构厂房检测报告第三方检测机构
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

## 产品详情

### 白城钢结构厂房检测报告第三方检测机构

钢结构构件有下列现象之一者，应评定为危险点：

- 1 构件承载力小于其作用效应的90% ( $R / S < 0.9$ );  $< 0.9$ );
- 2 构件或连接件有裂缝或锐角切角；焊缝、螺栓或铆接有拉开、变形、滑移、松动，剪坏等严重损坏；
- 3 连接方式不当，构造有严重缺陷；
- 4 受拉构件因锈蚀，截面减少大于原截面的10%；
- 5 梁、板等构件挠度大于  $L_0 / 250$ ，或大于45mm；
- 6 实腹梁侧弯矢高大于  $L_0 / 600$ ，且有发展迹象；
- 7 受压构件的长细比大于现行国家标准《钢结构设计规范》(GB 50017 - - 2003)中规定值的1.2倍；
- 8 钢柱顶位移，平面内大于  $h / 150$ ，平面外大于  $h / 500$ ，或大于 40mm；
- 9 屋架产生大于  $L_0 / 250$  或大于40mm的挠度；屋架支撑系统松动失稳，导致屋架倾斜，倾斜量超过  $h / 150$ 。

在实际的钢结构安装施工过程中，除了以上所要注意的安全防护重点外，还有以下几个方面的安全防护需要重点关注。（一）在钢结构安装施工过程中对其用电的安全防护是非常重要的。在建筑钢结构的安

装施工过程中，许多的施工工作都需要用电力设备进行完成，为了更好的保障钢结构安装施工的高效安全，做好用电防护工作是十分必要的。由于建筑工地上所用的电力大都为高压电，施工过程中一旦发生人员触电事故，就会发生不可想象的后果，对施工人员的生命安全造成巨大威胁。建筑企业要对钢结构的安装施工人员进行用电安全防护教育，严格按照施工现场的临时用电规范等要求对施工过程中的用电进行管理监督，安排专业的电力人员对用电系统进行检测、维护等工作，将电力设备都与地面连接，防止漏电事故的发生，从根本上保障钢结构安装施工中的用电安全。（二）因为建筑施工现场的设备种类繁多，存在许多具有安全隐患的易燃易爆物品，所以对建筑施工现场的防火防爆安全防护十分重要。为了妥善的解决施工设备的安置问题及防火防爆的安全防护措施实施问题，首先要对施工现场的工作人员进行思想教育，加强工作人员对于设备安置、防火防爆的认识，并且在施工现场配备干粉灭火器，张贴灭火器的使用说明，确保每一个施工人员都能够掌握使用；还要将施工设备中的易燃易爆物品专门存放在较为安全的位置，安排专人看管，从根本上杜绝危险事故的发生。（三）进行钢结构安装施工时对吊装设备失稳的安全预防工作。钢结构在建筑物中的使用位置，决定了其对于吊装设备的依赖性，吊装设备的安全稳定直接影响着钢结构安装施工的安全。如果吊装设备在运用操作过程中发生设备失稳的情况，就会对施工人员的生命安全造成巨大的威胁，因此做好吊装设备失稳的安全预防工作，在进行吊装设备的作业前对设备进行仔细检查，确保其设备的稳定性，保证吊装设备的各项指标都符合安全施工的标准，这些安全预防工作对于避免失稳问题的发生，保证钢结构的安全高效施工，保障施工人员的生命安全具有重要意义。

对于钢结构的材料来说主要分为：钢结构的防护用材料、钢结构的连接用材料和钢结构的构件用材料。如图一所示钢结构的外部防护以及连接构件。1、对钢结构的防护用的材料进行检测 对于普通的钢结构材料来说，一般是不防火、不耐腐蚀的，根据其外部的使用环境方面的要求，在钢材的表面进行防火、防腐的涂装，这样就可以将热源和侵蚀隔绝。主要用到的是防火和防腐、防锈的涂料。主要的检测内容包括对涂层的表面质量、耐腐蚀性、成膜的表面的光泽性能，涂料的物理性能（主要包括耐盐水性、干燥时间、黏度等）和涂料的化学成分进行测定。2、对钢结构的连接用的材料进行检测 对钢结构进行连接的时候主要运用的是连接件连接或者焊接，其中连接件主要包括锚栓、普通的螺栓和高强度螺栓等。在运用连接件的连接上，主要的检测标准就是连接件的性能、规格、品种符合相关的标准设计规定的要求。

对于焊接用的材料来说，主要包括焊剂、焊丝和焊条，所有的检测标准都应该与国标规定相符合。在焊剂上的检测主要包括焊剂的抗潮性、含水量、颗粒度，对熔敷金属V型缺口冲击吸收功、熔敷金属的拉伸性能、机械中的夹杂物，焊接试板的射线探伤，还有焊缝扩散中的氢含量以及磷和硫的含量等等；焊丝的检测内容主要包括焊缝的射线探伤、熔敷金属的力学性能以及冲击的试验、焊丝的表面质量、焊丝对接的光滑程度、焊丝的松弛直径和翘距、焊丝的镀层、焊丝的挺度、焊丝的直径和偏差、焊丝的力学性能和射线探伤和化学成分等等；对焊条的检测主要包括焊条的药皮以及药皮的含水量、焊缝射线探伤、焊缝熔敷金属的力学性能、熔敷金属的化学成分、焊条的尺寸等等。