

荆门西门子代理商

产品名称	荆门西门子代理商
公司名称	上海鑫瑟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区仓轩路211弄10号602
联系电话	18201996087

产品详情

该计数器模块用于向上级控制器传输十六进制编码计数值（LSB=D0，MSB=D3）。对于端子 8 上的每个有效计数脉冲，计数值增加 1。从 0 开始，该模块计数至 15，然后再次从 0 开始计数。控制器采用当前值，并通过从前一个值减去当前值来确定两次主机调用之间的脉冲数。计数脉冲器的总值由这些差值的总和决定。

对于所发送的不明确值，端子 8 上的两次主机调用或 AS-Interface 主站调用之间不允许超过 15 个计数值。最大允许传送频率计算如下：

$$f_{Tmax} = 15 / T_{max}$$

T_{max} : 自从站到主机的最大可能传输时间

最大传输频率的另一限制是所需的脉冲波形。为保证计数器装入有效的脉冲，输入的下限值至少保持 300 μs ，而上限值必须至少保持 1ms。这会导致与控制器无关的最高频率

$$f_{Zmax} = 1 / 1.3 \text{ ms} = 769 \text{ Hz (参见下图)}。$$

计数器模块的最大频率

如果违反本图表中规定的时间标准，则计数值被拒绝。

计数器只有在对复位参数 P2（缺省）起作用。通过设定 P2，计数器清除，输入的脉冲只有在 P2 复位后才记录下来。

通过 CP 或集成接口（点对点）进行数据通信

通过 CP 340/CP 341 通信处理器或 CPU 313C-2 PtP 或 CPU 314C-2 PtP 的集成接口，可经济有效地建立点到点连接。有三种物理传输介质支持不同的通信协议：

20 mA (TTY) (仅 CP 340/CP 341)

RS 232C/V.24 (仅 CP 340/CP 341)

RS 422/RS 485

可连接以下设备：

SIMATIC S7、SIMATIC S5 自动化系统和其他公司的系统

打印机

机械手控制装置

扫描器，条码阅读器，等

特殊功能块包括在通信功能手册的供货范围之内。

通过多点接口 (MPI) 实现数据通信

MPI (多点接口) 是集成在 SIMATIC S7-300-CPU 中的一个通信接口。可用来简单地组网。

MPI 可以同时连接多个配有 STEP 7 的编程器/PC、HMI 系统 (OP/OS)、S7-300 和 S7-400。

全局数据：“全局数据通信”服务可以在联网的 CPU 间周期性地数据进行交换。一个 S7-300 CPU 可与多达 4 个数据包交换数据，每个数据包含有 22 字节数据，可同时有 16 个 CPU 参与数据交换 (使用 STEP 7 V4.x)。例如，一个 CPU 可以访问另一个 CPU 的输入/输出。只可通过 MPI 接口进行全局数据通信。

内部通信总线 (C 总线)：CPU 的 MPI 直接与 S7-300 的 C 总线相连。这样，通过 MPI，可直接从编程器来寻址带有 C 总线接口的 FM/CP 模块。

功能强大的通信技术：

多达 32 个 MPI 节点。

使用 SIMATIC S7-300/-400 的 S7 基本通信的每个 CPU 有多个通信接口。

使用编程器/PC、SIMATIC HMI 系统和 SIMATIC S7-300/400 的 S7 通信的每个 CPU 有多个通信接口。

数据传输速率 187.5 kbit/s 或 12 Mbit/s

灵活的配置选项：使用性能可靠的组件建立 MPI 通信：PROFIBUS 和 “分布式 I/O” 系列的总线电缆、总线连接器和 RS 485

中继器。使用这些组件，可以根据需求实现设计的最优化调整。例如，任意两个 MPI 节点之间最多可以串入 10 个中继器以连接更大距离。

6ES7 307-1BA01-0AA0电源模块(2A)6ES7 307-1EA01-0AA0电源模块(5A)6ES7
307-1KA02-0AA0电源模块(10A)CPU6ES7 312-1AE13-0AB0CPU312, 32K内存6ES7 312-1AE14-0AB06ES7
312-5BE03-0AB06ES7312-5BF04-0AB0CPU312C, 32K内存 10DI/6DO6ES7
313-5BF03-0AB06ES7313-5BG04-0AB0CPU313C, 64K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO6ES7
313-6BF03-0AB06ES7313-6BG04-0AB0CPU313C-2PTP, 64K内存 16DI/16DO6ES7
313-6CF03-0AB06ES7313-6CG04-0AB0CPU313C-2DP, 64K内存 16DI/16DO6ES7
313-6CF03-0AM0CPU313C-2DP, 64K内存 16DI/16DO组合件 (6ES7 313-6CF03-0AB0+6ES7
392-1AM00-0AA0) 6ES7 314-1AG13-0AB0CPU314,96K内存6ES7 314-1AG14-0AB0CPU314,128K内存6ES7
314-6BG03-0AB06ES7314-6BH04-0AB0CPU314C-2PTP 96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO6ES7
314-6CG03-0AB06ES7314-6CH04-0AB0CPU314C-2DP 96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO6ES7
314-6EH04-0AB0CPU314C-2PN/DP 192K内存/24DI/16DO/ 4AI/2AO6ES7 314-6CG03-9AM0CPU314C-2DP
96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO组合件(6ES7 314-6CG03-0AB0+6ES7 392-1AM00-0AA0*2)6ES7
315-2AG10-0AB0CPU315-2DP, 128K内存6ES7 315-2AH14-0AB0CPU315-2DP, 256K内存6ES7
315-2EH13-0AB06ES7315-2EH14-0AB0CPU315-2 PN/DP, 256K内存6ES7
317-2AJ10-0AB06ES7317-2AK14-0AB0CPU317-2DP,512K内存6ES7
317-2EK13-0AB06ES7317-2EK14-0AB0CPU317-2 PN/DP,1MB内存6ES7
318-3EL00-0AB06ES7318-3EL01-0AB0CPU319-3PN/DP,1.4M内存内存卡6ES7 953-8LF20-0AA0SIMATIC
Micro内存卡 64kByte(MMC)6ES7953-8LF30-0AA06ES7 953-8L20-0AA0SIMATIC
Micro内存卡128KByte(MMC)6ES7953-8LG30-0AA0 6ES7 953-8LJ20-0AA0SIMATIC
Micro内存卡512KByte(MMC)6ES7953-8LJ30-0AA06ES7 953-8LL20-0AA0SIMATIC
Micro内存卡2MByte(MMC)6ES7953-8LL31-0AA06ES7 953-8LM20-0AA0SIMATIC
Micro内存卡4MByte(MMC)6ES7953-8LM31-0AA06ES7 953-8LP20-0AA0SIMATIC
Micro内存卡8MByte(MMC)6ES7953-8LP31-0AA0开关量模板6ES7
321-1BH02-0AA0开入模块 (16点, 24VDC) 6ES7
321-1BH02-9AJ0开入模块 (16点, 24VDC) 组合件 (6ES7
321-1BH02-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)6ES7 321-1BH10-0AA0开入模块 (16点, 24VDC) 6ES7
321-1BH50-0AA0开入模块 (16点, 24VDC, 源输入) 6ES7
321-1BH50-9AJ0开入模块 (16点, 24VDC, 源输入) 组合件 (6ES7 321-1BH50-0AA0+6ES7
392-1AJ00-0AA0)6ES7 321-1BL00-0AA0开入模块 (32点, 24VDC) 6ES7
321-1BL00-9AM0开入模块 (32点, 24VDC) 组合件 (6ES7 321-1BL00-0AA0+6ES7
392-1AM00-0AA0) 6ES7 321-7BH01-0AB0开入模块 (16点, 24VDC, 诊断能力) 6ES7
321-1EL00-0AA0开入模块 (32点, 120VAC) 6ES7 321-1FF01-0AA0开入模块 (8点, 120/230VAC) 6ES7
321-1FF10-0AA0开入模块 (8点, 120/230VAC) 与公共电位单独连接6ES7
321-1FH00-0AA0开入模块 (16点, 120/230VAC) 6ES7
321-1FH00-9AJ0开入模块 (16点, 120/230VAC) (6ES7 321-1FH00-0AA0+6ES7
392-1AJ00-0AA0)6ES7 321-1CH00-0AA0开入模块 (16点, 24/48VDC) 6ES7
321-1CH20-0AA0开入模块 (16点, 48/125VDC)

在重新设计单元式热电联产机组时，也应对自动化方法进行重新设计。目标是执行所有控制、可视化和归档任务，这些任务以前都是通过紧凑型机组中的 PLC 和 PC 处理的。以节省控制柜空间，降低管理和培训要求。同时还需要一种坚固耐用的免维护设备，并可方便地通过 Internet 进行连接。

基于 SIMATIC PC 的自动化解决方案的优点：

小型箱式 PC 用作坚固耐用、结构紧凑的嵌入式系统

通过一个装置即可实现控制、可视化和过程参数归档

将多个任务集成到一台嵌入式工业 PC 上，节省了空间与成本以前：一个 PLC 及一个可视化 PC

可方便地通过 Internet 访问嵌入式 IPC

工厂解决方案

薄膜厚度测量

在生产塑料薄膜的过程中，在整个宽度上具有高度精确和统一的薄膜厚度是一个决定性的质量标准。为此，一个带有放射源的测量头在薄膜上方与连续输送的滚轴垂直的方向上来回移动，一个传感器在薄膜下放移动。

从辐射的衰减程度并通过大量数学计算，可以精确确定每个位置处的薄膜厚度，并对与参考位置的偏差进行补偿。

使用 WinCC 实现可视化，通过 PC 上的 WinAC RTX 进行控制。

对大量测量数据进行分析需要复杂数学算法。

这些任务可在高级语言 C++ 中来完成。通过 ODK（开放式开发工具包），可将这些算法无缝和高性能地集成到 STEP 7 程序中。