

纤维素焊接280A柴油发电电焊机

产品名称	纤维素焊接280A柴油发电电焊机
公司名称	上海欧鲍机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TO280AH 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987454 13072175406

产品详情

纤维素焊接280A柴油发电电焊机大量工程实践证明，它安全可靠，完全满足施工现场相对苛刻的工作环境的安全要求。焊接面罩是一种覆盖工具，用于防止焊接飞溅，电弧和其他辐射损坏焊工的面部和颈部。常用的口罩是手持口罩和头盔式口罩。头盔式面罩分为三种类型：普通头盔式面罩，闭式隔离供气焊机头盔式面罩，以及气体传输式保护焊机头盔式面罩。焊接是指通过适当的物理化学过程通过原子（或分子）键合将两个单独的金属物体（相同或不同的金属）结合在一起的连接方法。切割是焊接操作中不可缺少的冲裁过程。这是一种将整块材料分成所需形状和尺寸的加工方法。

纤维素焊接280A柴油发电电焊机当焊接工作周围有爆炸性材料时，由于火星产生火花和火花，很容易引起爆炸，尤其是易燃易爆气体，液体容器（如油罐，气罐等）和压力管道。此外，还存在爆炸危险，例如电焊操作中使用的氧气瓶和乙炔发生器。

· 烫伤事故

操作过程中火花飞溅，高温成分等可能导致灼伤。

· 中毒事故

电极和焊件在高温电弧作用下会引起冷凝，蒸发，汽化等，然后产生大量有害粉尘和有毒气体，如烟灰，氮化氢等，并进行焊接操作。通风不良的环境很长一段时间。发生中毒事故。机械调节电源的主要电气特性，例如外部特性，由其结构决定。功率输出参数的调节也由机械装置调节，例如动铁芯和动圈的运动。纤维素焊接280A柴油发电电焊机该电源具有结构简单，易于制造，成本低，效率高等优点，但调整不灵活，不精细，电源繁琐，耗材多。电磁控制的电弧焊接电源包括磁放大电弧焊接整流器和直流电弧焊接发电机。这种电源消耗大量功率，具有大的电磁惯性，并且具有差的动态特性，并且通常是消除的产品。用柴油发动机或汽油发动机代替电动机的直流电弧焊接发电机可以用于没有电源的现场施工，因此它也具有一定的市场。电控弧焊电源灵活，系统响应速度快。耗材少，节省能源，可用于各种电弧焊接方法。

机组型号

TO280AH

发电机

额定电压

220V

频率

50HZ

额定输出

6KW

最大输出

6.5KW

燃油损耗

200g/kw.h

电焊机

焊接模块

工业焊接模块

电流调节

30-280A

焊条直径

0-5.2mm

焊接持续率

80%

焊接电压

23-33V

焊条类型

纤维素焊条/向下焊

发动机

引擎型号

TO192FC

发动机类型

单缸、风冷、柴油发动机

气缸数

1

供油方式

自流式

输出马力/转速

14HP/3600r/min

调速方式

自动调节

机油容量

1.7

油箱容量

50L

燃油型号

0#夏 -10#冬

其他

噪音

72-78dBA/7m

启动方式

电启动

机器尺寸

870x530x660mm

重量

110/125kg