

# 管道纤维素250A纤维素焊发电电焊机

产品名称	管道纤维素250A纤维素焊发电电焊机
公司名称	上海欧鲍机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TO250AH 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987454 13072175406

## 产品详情

管道纤维素250A纤维素焊发电电焊机电极电弧焊接，也称为手工电弧焊接，是一种电弧焊接，其中焊工手动操作电弧和焊条以熔化工件和焊条。电极电弧焊的焊接过程首先点燃电弧，使工件和芯同时熔化形成熔池;然后，电极与涂层和液态金属之间的冶金反应，以及熔池上熔渣气的形成受到双重保护;当电弧向前移动时，熔池金属冷却并凝固形成连续焊缝，并且熔渣形成熔渣覆盖表面。实际上，熔焊的常见焊接工艺是使用各种焊接热源（如电弧，气体火焰等）将焊件焊缝处的金属和焊条加热到熔融状态，形成熔融状态。池;然后继续使用热源。熔池液态金冷却晶体以形成焊缝。管道纤维素250A纤维素焊发电电焊机电弧焊是熔焊中常用的焊接方法。它利用焊接电弧的高温来加热和熔化焊件焊缝处的金属和电极，实现焊接。

纤维素型TO250AH

发电机 额定电压 220V

频率 50HZ

额定输出 6KW

最大输出 6.5KW

燃油损耗 200g/kw.h

电焊机 焊接模块 工业焊接模块

电流调节 30-250A

焊条直径 0-5.0mm

焊接持续率 80%

焊接电压 23-33V

焊条类型 纤维素焊条/向下焊

发动机 引擎型号 TO192F

发动机类型 单缸、风冷、柴油发动机

气缸数 1

供油方式 自流式

输出马力/转速 14HP/3600r/min

调速方式 自动调节

机油容量 1.7

启动方式 电启动

油箱容量 50L

燃油型号 0#夏 -10#冬

其他 噪音 72-78dBA/7m

机器尺寸 870x530x660mm

重量 110/125kg

· (1) 接地电阻要求：

管道纤维素250A纤维素焊发电焊机接地电阻选择了电焊机接地保护的重要部分。选择接地电阻时，应根据电气设备的接地保护要求和电焊机的实际功率以及电网的接线方式进行选择。确定发电机焊机接地保护电阻的接地电阻的标准是发生泄漏事故时允许的接地电压。由于中性线未接地，当故障电流不直接返回电源时，只有无故障导体的分布电容和接地绝缘电阻可以返回到电网系统。在正常情况下，线对地绝缘电阻为几百千欧，对数百兆欧有效，大约等于无穷大。因此，故障电流对地的分布电容矢量通常很小，因此可以限制电焊机。接地保护电阻不超过4欧姆。在这种情况下，即使线对地绝缘性能受损，保护接地电阻不超过4欧姆也足以确保发电机焊机外壳和二次回路上的接地电压不超过25V。