

# 全新190A汽油发电电焊一体机

产品名称	全新190A汽油发电电焊一体机
公司名称	上海欧鲍机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TOTO190A 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987454 13072175406

## 产品详情

全新190A汽油发电电焊一体机市场上有许多发电机组，如燃气发电机组，柴油发电机组，水力发电机组和风力涡轮机。不同类型发电机组的性能，使用范围，市场条件等也不同，应合理选择发电机组。气体发生器组通常用于正常负载。使用的燃料是天然气，具有宽输出功率范围，高启动和运行可靠性，良好的发电质量，小尺寸，重量轻，维护简单，低频噪声和低成本。低，有利于环境保护等优势，但天然气需要在当地获得，但在中国没有大规模分配天然气能源，供应范围受到影响。此外，对于不太专业的用户来说存在安全风险。柴油发电机通常用作紧急或备用电源。使用的燃料是柴油。它是一种不可再生的资源，价格昂贵。然而，柴油的购买和储存比天然气更方便。单机容量大，适用范围广，热效率高，油耗低。启动很快，维护技术也很成熟。因此，全新190A汽油发电电焊一体机柴油发电机组通常用于市场。

品牌：大泽动力

技术参数：

\* 产品型号：TOTO190A

发电机参数：

\*、额度功率：5KW

\*、后备功率：5.5KW

\*、额定电压：AC220V/380V

\*、额定频率：50HZ

\*、消音装置：工业静音器（日本工业标准静音器，比其他品牌降低20%）

\*、过载能力：110%1h

\*、功率因数：1.0

\*、相数：单相

\*、压缩比：19:1

发动机参数：

\*、发动机型号：TO188F

\*、发动机功率：10HP

\*、绝缘等级：F

\*、工作时间：可连续工作7-12h

- \*、耗油量：320g/KW.H
  
- \*、启动方式：电启动
  
- \*、工作温度范围：40 ° C-50 ° C
  
- \*、燃油型号：90号以上无铅汽油
  
- \*、燃油表：有
  
- \*、调速方式：自动调速
  
- \*、整机超载保护：有
  
- \*、发动机品牌：大泽动力
  
- \*、自动过载保护：有
  
- \*、冷却方式：风冷却
  
- \*、电压表：有
  
- \*、活塞排量：418CC
  
- \*、额定转速：3000r/min 输出指示灯：有

\*、钢体结构：单缸、四冲程、风冷

\*、燃烧系统：直喷式

\*、控制装置:ECU

\*、电磁控油阀:有

\*、发电机组标准配置:电压、电流、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护、启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆

电焊机参数：

\*、焊接模块：自动焊接模块

\*、空载电压：60V

\*、焊接电压：22-30V

\*、发电电焊机功率：10kw

\*、焊接范围：0-4.00MM

\*、电流调节：0-190A

\*、焊机等级：工业级

\*、焊接电流：逆变直流焊机

其他参数：

\*、外形尺寸：700\*530\*570

\*、直流输出：12-8.3 ( V-A )

\*、结构类型：手推式

\*、距7米处噪音：65-68Db

\*、机油/油箱容积：1.1/25升

\*、调节方式：鼠标旋钮

\*、机器重量：60kg

随机配件：

说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

售后服务：

保修一年，终身成本维护

全新190A汽油发电电焊一体机一种熔焊方法，其中通过使熔渣通过产生的电流加热和熔化焊丝和基材来进行焊接。分为灯丝，板，熔断器和熔断管电渣焊。电渣焊的结晶特性电渣焊的电能大，加热和冷却速

度慢，高温停留时间长。因此，电渣焊焊缝的初晶粒为粗大的树枝状结构，热影响区也严重过热。焊接低碳钢时，焊缝和近缝区域产生粗糙的魏氏结构。为了改善焊接接头的机械性能，在焊接后进行（正火）热处理。与普通电弧焊相比，电渣焊具有以下优点：电渣焊可以同时焊接很厚的工件，因此焊接效率高。电渣焊仅需要在不打开凹槽的情况下留下一定的间隙。焊接过程中焊剂，焊丝和电能的消耗量低于埋弧焊的消耗量，工件厚度越大，效果越明显。在电渣焊期间，熔融金属池的凝固速率低，熔池中的气体和杂质相对容易浮起。因此，电渣焊焊缝产生孔隙，并且夹渣的倾向低。渣池具有大的热容量并且对电流波动不太敏感，并且电流密度可以在很大范围内变化（0.2至300）。在电渣焊中，通常不需要预热。当通过电渣焊接硬化钢时，产生淬火裂纹的趋势很小。