

钛合金切割 切割 瑞云激光切割加工

产品名称	钛合金切割 切割 瑞云激光切割加工
公司名称	东莞市瑞云激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇南区路口能田工业园（新美华酒店对面）
联系电话	18664128181

产品详情

激光切割机的传动系统保养

在激光切割机中，传动系统相当于人的手跟脚。传动系统直接影响设备的正常运行以及使用寿命，激光切割机长期切割过程中会产生尘，细小的尘会通过防尘罩进入到设备当中，从而附着在导轨齿条上面，长期积累会增加导轨齿条的磨损，切割，齿条导轨原本就是比较精密的配件，时间长了还会造成滑块以及齿轮的损坏。

所以，导轨齿条要定期做除尘清理，清理完附着在导轨齿条上的灰尘以后将齿条上面打上黄油，钛合金切割，导轨上面用润滑油润滑。

根据多年的激光设备研发经验，激光切割比等离子切割、火焰切割要环保很多。等离子切割机切割时有大量的粉尘、浓烟还有很强的光，铜板切割，这要求一定要有配套的除尘装置。激光切割机切割时产生的粉尘少，光也不是很强，噪声也很小，比较环保的。

科学有序的保养可以有效的避免激光切割机在使用中的一些小问题，激光切割，有效提高部分配件的性能和使用寿命，无形中提高了工作的效率。

在激光切割过程中，工件装夹装置产生误差的原因

激光切割加工的工件是放在针状工作台上，由于加工误差、长时间与工件之间的磨损，针床会出现凸凹不平，这种不平也会产生薄钢板和激光焦点之间的位置的随机误差。

在激光切割过程中，产生编程误差的原因

在1维激光切割加工过程中，复杂曲面上的加工轨迹是通过直线、圆弧等拟合的，这些拟合曲线和实际曲线存在一定误差，这些误差使得实际焦点和加工对象表面的相对位置和理想编程位置产生一定误差。而有些示教编程系统也会引进一些偏差。

钛合金切割-切割-瑞云激光切割加工(查看)由东莞市瑞云激光切割有限公司提供。钛合金切割-切割-瑞云激光切割加工(查看)是东莞市瑞云激光切割有限公司(www.ryjg888.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓先生。