

全自动裱纸机商家电话 峰利纸箱机械 全自动裱纸机

产品名称	全自动裱纸机商家电话 峰利纸箱机械 全自动裱纸机
公司名称	东光县峰利纸箱机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市东光县 小张工业区
联系电话	13931729815

产品详情

【东光县峰利纸箱机械厂】东光县峰利纸箱机械厂专业生产加工全套纸箱机械设备及配件，高速水墨印刷开槽机、高速钉箱机、薄刀分压机、裱纸机、粘箱机、等纸箱机械产品，我公司产品机械型号多、规格全，能满足不同用户的需求。东光县峰利纸箱机械厂本着“精益求精”的精神，积极推行周密的质量管理工作，生产的产品因其外型美观大方，工艺严谨细致、价格合理以及完善的售后服务，多年来深受各地用户的一致好评。东光县峰利纸箱机械厂以振兴我国纸箱行业为己任，竭诚与广大用户合作，将以不断提高的产品质量和更完善的售后服务满足用户的需要。

【东光县峰利纸箱机械厂】全自动裱纸机厂家讲解：全自动裱纸机的四大特色

全自动裱纸机也叫贴面机，是中国纸包装范畴常常用到的一种设备，其作用是将两张纸板按必定的需求贴合在一起的机械设备。贴面机合适用于多种瓦楞纸板或卡纸板与彩印面纸之间任何两种资料的贴合、粘结。

高效

当所覆纸宽小于650mm时，可选用双通道一起进行覆面及对裱加工。成倍的进步了出产功率，节省了设备本钱、电费、人力资源和占地面积。别的，大多数全自动裱纸机选用飞达续纸，无需基准，然后减轻了出产工人的作业负荷，使出产效益成倍进步。

高精度

全自动裱纸机选用共同的同一推纸器，一起推送底纸和面纸，确保了覆合目标的纵向精度。旁边面选用了可调推纸器，确保了覆合目标的横向精度。

操作简捷

全自动裱纸机选用易调理、易清洗、易维修等简略，全自动裱纸机定做，快捷的规划理念，使整套机器

从内到外透明度极高，很大程度上方便了用户对机器的正常运用和保护养护。

经久耐用

全自动裱纸机的全体布局均选用金属资料，并且一切零部件悉数通过防腐、耐磨处置，特别是本机共同的底纸和面纸运送体系悉数选用金属资料构成，使整机所具有的优良性能有了牢靠的确保，也大大延长了机器的运用寿命。

【东光县峰利纸箱机械厂】专业生产加工全套纸箱机械设备及配件，高速水墨印刷开槽机、高速钉箱机、薄刀分压机、裱纸机、粘箱机、等纸箱机械产品，我公司产品机械型号多、规格全，能满足不同用户的需求。东光县峰利纸箱机械厂本着“精益求精”的精神，积极推行周密的质量管理工作，生产的产品因其外型美观大方，工艺严谨细致、价格合理以及完善的售后服务，多年来深受各地用户的一致好评。东光县峰利纸箱机械厂以振兴我国纸箱行业为己任，竭诚与广大用户合作，将以不断提高的产品质量和更完善的售后服务满足用户的需要。

【东光县峰利纸箱机械厂】全自动贴面机厂家讲解：贴面机加工彩盒的九个步骤

贴面机加工彩盒就是将透明塑料薄膜通过热压覆贴到彩盒表面，经过裱贴的彩盒具有防水、防污、不变色、增加光泽等优点。贴面机的彩盒加工过程主要分为以下九个步骤：

(一)打开贴面机电源，按警铃开启主机，设备运行。

(二)打开电热开关提前加热，将温度调节在100度左右。可根据纸张厚度或材质调节温度，一般控制在90-110度之间。

(三)把待加工的产品居中放置在贴面机上，调节两边挡规到合适的位置。

(四)调节飞达和吸嘴，调节进纸端两个压纸轮的压力，压力要保持一致，全自动裱纸机，避免纸张走偏。

(五)调节切纸机的切刀盘，收纸输送带及收纸台的挡规，全自动裱纸机商家电话，挡板离纸张1CM左右的位置。

(六)根据纸张的宽度，调节贴面机搭边的大小，搭边一般在1CM左右。

(七)将薄膜按上纸的方向经贴面机导辊、消皱辊、调节辊进入压合部位，并调节薄膜位置与输送的纸张位置保持整齐。

(八)根据纸张的厚度调节复合钢棍的压力，一般控制在10-15帕之间。

(九)贴面机调整后，根据样品及制造单进行试机后签样生产。

【东光县峰利纸箱机械厂】东光县峰利纸箱机械厂专业生产加工全套纸箱机械设备及配件，高速水墨印刷开槽机、高速钉箱机、薄刀分压机、裱纸机、粘箱机、等纸箱机械产品，我公司产品机械型号多、规格全，能满足不同用户的需求。东光县峰利纸箱机械厂本着“精益求精”的精神，积极推行周密的质量管理工作，生产的产品因其外型美观大方，工艺严谨细致、价格合理以及完善的售后服务，多年来深受各地用户的一致好评。东光县峰利纸箱机械厂以振兴我国纸箱行业为己任，竭诚与广大用户合作，将以不断提高的产品质量和更完善的售后服务满足用户的需要。

【东光县峰利纸箱机械厂】全自动裱纸机厂家讲解：全自动裱纸机的传动系统

全自动裱纸机：真空吸盘式

送纸系统，可将纸张准确送入机器中，操作简便。面纸堆纸高度可达1.8米，循环堆纸架可在不停机状态下堆好下一批面纸，让操作更有效。

底纸送纸皮带：全自动化胶水补充系统，可在贴合过程中自动侦测补充损失的胶量，并配合胶水循环回收，避免胶水损耗浪费;可调整式胶水厚薄控制器，依贴合纸张不同要求，可调整涂布厚薄程度;涂胶棍上的特殊网纹设计及精密研磨加工，使胶水涂布更薄、更均匀，达到节省胶水消耗及解决涂布甩胶的问题。

上胶贴合部：全自动化胶水补充系统，可在贴合过程中自动侦测补充损失的胶量，并配合胶水循环回收，避免胶水损耗浪费;可调整式胶水厚薄控制器，依贴合纸张不同要求，可调整涂布厚薄程度;涂胶棍上的特殊网纹设计及精密研磨加工，使胶水涂布更薄，更均匀，达到节省胶水消耗及解决涂布甩胶的问题。

自动裱纸机的作业对纸板要求较高，面纸和单瓦必须干燥、平整，同时对操作人员的熟练程度也较高;半自动机结构简单，配有纸板防卷器，手工作业比较灵活，速度不快。全自动机的生产效率、机器成本差不多都是半自动手工机的2.5倍。

推纸对齐部：手风琴式纸宽度调整装置、调整简单、上下推纸爪同步推进上纸进入贴合部，侧挡板对齐机构将推进中的纸张规律的维持在标准的贴合精度中，易调整的相位调整系统，可准确调整尺寸，大幅减少误差所造成的损失，并可于机械运转时操作。

传动系统：采用HTD时规带为传动的要件，克服旧型齿轮，链条的传动结构，因年久磨合而造成的上下纸贴合不准的情形，使传动更平稳，噪音更低，产品贴合更快而保持准确。

输送部：进口高品质的压力输送皮带，持久耐用，稳定性高，易于保养。利用速比控制器调速，高速范围更广，适合不同纸张的需求，操作更加简便。

为了避免瓦楞高度在裱纸复合过程中少遭挤压损伤，一方面要求纸板不能太软，含水份控制在14%以下;另一方面压合机部位的压力、角度和速度调至适中。国内贴面机有效压合长度定为3.2米，全自动裱纸机定制，纸箱厂可要求机器厂家适当延伸至3.8米。较长的压合长度下，操作人员可根据产品需求卸除、减少皮带下的22根压送滚筒。自动裱纸机在压合部位装有液压感应系统，自动提升滚筒高度以调节不同纸段的压力，这种人性化的设计既可减轻操作者负担，又可保护纸箱强度。

全自动裱纸机商家电话-峰利纸箱机械(在线咨询)-全自动裱纸机由东光县峰利纸箱机械厂提供。东光县峰利纸箱机械厂(www.tz1288.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。峰利纸箱机械——您值得信赖的朋友，公司地址：河北省沧州市东光县 小张工业区，联系人：毕经理。