

峰利纸箱机械【生产制造】全自动裱纸机商家全自动裱纸机

产品名称	峰利纸箱机械【生产制造】全自动裱纸机商家全自动裱纸机
公司名称	东光县峰利纸箱机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市东光县 小张工业区
联系电话	13931729815

产品详情

【东光县峰利纸箱机械厂】东光县峰利纸箱机械厂专业生产加工全套纸箱机械设备及配件，高速水墨印刷开槽机、高速钉箱机、薄刀分压机、裱纸机、粘箱机、等纸箱机械产品，我公司产品机械型号多、规格全，能满足不同用户的需求。东光县峰利纸箱机械厂本着“精益求精”的精神，积极推行周密的质量管理工作，生产的产品因其外型美观大方，全自动裱纸机商家，工艺严谨细致、价格合理以及完善的售后服务，多年来深受各地用户的一致好评。东光县峰利纸箱机械厂以振兴我国纸箱行业为己任，竭诚与广大用户合作，将以不断提高的产品质量和更完善的售后服务满足用户的需要。

【东光县峰利纸箱机械厂】全自动裱纸机厂家讲解：裱纸机有哪些突出特点？

裱纸机又称裱瓦机或贴面机或覆面机是包装印刷行业中重要的印后加工设备之一，是将印刷好并模切成型的纸板折叠成型并粘好糊口的设备。有以下几大主要特点。

采用海绵皮带的下给纸方式，弹性可调给纸刀与振动马达结合，顺利、准确分离纸胚。光电控制下的离合器控制给纸传动系统，保证纸胚准确进入上胶部，实现不停机给纸。

采用先进的时规皮带与时规轮传动，保证传动准确、平稳、低噪音。

光电控制下的进口热熔胶系统，能根据纸胚的大小及上胶位置的不同，随之调节，满足生产要求。

成型部工作系统，采用光电与气缸控制的可调内模具与外模具有机结合，准确、连贯的完成纸胚成型。内外模具也可根据纸胚大小而调节，以满足不同大小纸盒的加工要求。

采用变频器控制电机驱动，调速平衡，省电。

输送部采用单独调速电机驱动，可随主机生产速度实施调节，保证成品纸盒的有序输出。

目前，随着我国包装印刷行业的快速发展，裱纸机的应用越来越广泛，食品、化妆品等的包装盒，基本

上都是采用裱纸机进行糊盒加工。

【东光县峰利纸箱机械厂】东光县峰利纸箱机械厂专业生产加工全套纸箱机械设备及配件，高速水墨印刷开槽机、高速钉箱机、薄刀分压机、裱纸机、粘箱机、等纸箱机械产品，我公司产品机械型号多、规格全，能满足不同用户的需求。东光县峰利纸箱机械厂本着“精益求精”的精神，积极推行周密的质量管理工作，全自动裱纸机，生产的产品因其外型美观大方，工艺严谨细致、价格合理以及完善的售后服务，全自动裱纸机商家电话，多年来深受各地用户的一致好评。东光县峰利纸箱机械厂以振兴我国纸箱行业为己任，竭诚与广大用户合作，将以不断提高的产品质量和更完善的售后服务满足用户的需要。

【东光县峰利纸箱机械厂】全自动裱纸机厂家讲解：裱纸机机长应注意的八点事项

裱纸机机长工作时，应该注意以下事项：

(一)机长在查看工作交接本时要注意了解上班生产产品质量状况、设备状况、异常状况的处理情况等，若上一班遗留问题没有处理，机长需向主管反映处理。

(二)生产前由机台机长清点本机台人员，若有裱纸机的操作人员未到由机长上报给主管协调处理。

(三)检查工具是否齐全，放置位置是否正确，机台上有无杂物。若出现以上情况，则立刻整理、清洁完。

(四)检查裱纸机台的紧急开关和安全门保险装置。当发现紧急开关和保险装置失灵时，立即停机暂停生产，及时报主管和设备部维修，并做好记录。

(五)对裱纸工序经常出现的质量问题，填写材料、工艺不良反馈单。

(六)对本班未处理完的异常情况要填写在工作交接本上，清楚地交接给对班。

(七)检查工序半成品标识和数量是否准确，质量是否有异常，有问题及时向机长和主管反馈。

(八)检查当班裱纸机计划生产的物料准备是否到位，如没有到位须负责跟进到位。

【东光县峰利纸箱机械厂】东光县峰利纸箱机械厂专业生产加工全套纸箱机械设备及配件，高速水墨印刷开槽机、高速钉箱机、薄刀分压机、裱纸机、粘箱机、等纸箱机械产品，我公司产品机械型号多、规格全，能满足不同用户的需求。东光县峰利纸箱机械厂本着“精益求精”的精神，积极推行周密的质量管理工作，生产的产品因其外型美观大方，工艺严谨细致、价格合理以及完善的售后服务，多年来深受各地用户的一致好评。东光县峰利纸箱机械厂以振兴我国纸箱行业为己任，竭诚与广大用户合作，将以不断提高的产品质量和更完善的售后服务满足用户的需要。

【东光县峰利纸箱机械厂】全自动裱纸机厂家讲解：全自动裱纸机

该设备具有自动送纸、自动纠偏、自动分切、磁粉张力控制、特有的气动张膜、热吹风自动恒温控制，高效，安全，节能，备受广大用家的肯定。

1、送纸机采用无段变速装置，适应不同纸张给纸。精密的风头，操作运转中很方便地调节风头于纸堆相对位置。特有不停机续纸装置，保证生产连续进行。

2、主机的硬铬复合辊筒内置电热系统及自动控温装置，使温度分布均匀。

大直径复合滚筒设计，确保OPP膜稳定运转，不会左右位移。手压式油压缸控制复合压力，可使上下两滚筒左右压力平衡受力。高精度镀硬铬镜面加热辊筒配合高性能压合橡胶辊，可实现热复膜工艺。

3、台湾“C.jin s”油压，气压帮辅纠偏系统，使膜边保持在一直线上，稳定、准确。

4、涂布油头采用进口无段调速器控制，更有效保持涂布量的稳定，高精密制造的涂布及计量硬铬辊筒确保涂布量的均匀，全自动裱纸机多少钱，达到准确涂布效果。同时标配两组抽油泵及不锈钢油槽，适合水性、油性胶水的使用。采用直流马达压膜涂布装置，。

5、薄膜放卷轴，采用磁粉制动，保持稳定的张力，特有的气动张膜装置确保压膜、起膜时胶膜的松紧度，有效预防了卷膜的故障。

6、自动分切功能，分切长度可根据纸张大小自由设置，机组联动运转系统，配合主机的速度，自动增减，操作简单，节约人力成本，降低操作者劳动强度。切割机圆盘式旋转刀片割纸器，回转刀座4组刀片，可微调控制，易操作;调整时，配合压力滚筒互相作用，依纸张的大小，可自由控制速度。

7、干燥系统采用特殊的卧式烘干箱设计及自动恒温控制系统(加温速度快，有效节约工作辅助时间从30°到90°仅需15分钟左右)，此设计能使OPP胶膜稳定行进干燥，不会导致胶膜偏移或收缩。适合水性胶水的干燥系统，热量高，分布广，完全使热能均匀分布于OPP胶膜上，促使胶水快速干燥，反应速度快。

8、先进的电路采用Panasonic原装PLC控制，电机采用变频控制，稳定、节能、安全可靠。

峰利纸箱机械【生产制造】-全自动裱纸机商家-全自动裱纸机由东光县峰利纸箱机械厂提供。东光县峰利纸箱机械厂（www.tz1288.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。峰利纸箱机械——您可信赖的朋友，公司地址：河北省沧州市东光县 小张工业区，联系人：毕经理。