

喷丸强化专用钢丸 DCCW23

产品名称	喷丸强化专用钢丸 DCCW23
公司名称	大丰市大奇金属磨料有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:DCCW23 种类:喷丸强化 规格:D C C W 2 3
公司地址	江苏省大丰市大奇路6号
联系电话	86-51568855888 18261211205

产品详情

型号	DCCW23	种类	喷丸强化
规格	D C C W 2 3	材质	D 7 5
粒度	0.25-4.0mm (目)	适用范围	喷丸强化

大丰市大奇金属磨料有限公司(www.daqiabrasive.com)是国内最大生产各类弹簧强化、齿轮强化用的钢丝切丸,产品还用于其硬度较高的金属物件的喷丸强化处理如飞机部件、轮轴、斜齿轮、闷体、凸轮、凸轮轴、链螺栓、离合器弹簧、圈簧、压缩机叶片、连接杆、机轴、撞针、变速箱部件、齿轮、板簧、铣刀、矿钻、冲床刀具、活塞杆、推杆、驻退机、圆环链、稳定杆、悬挂簧、同步啮合环、拉伸弹簧、刀具、扭力杆弹簧、抛丸轮、抛头叶片、阀簧、阀门、轮毂,来提高表面的压缩应力层,提高物件的使用寿命.

大奇公司生产钢丸的优点:a:物理性能的高度统一大奇生产的强化钢丸采用德国先进的切割和研磨技术保证了所有丸子在尺寸、硬度和密度上的高度统一,由于这些因素的统一从而大大提高了喷丸强度、饱和曲线的准确性,从而提高了喷丸的抛丸的效率。b:更长的使用寿命大大节省了生产成本大奇生产的强化钢丸采用特殊的处理工艺保证了丸子内部分子结构的统一性,从而大大提高了丸子的使用寿命,比普通的铸钢丸要高出3-4倍,这样就不但使客户的消耗量减少而且还为客户在设备维修和改造中节省了大量的成本。c:减少了喷丸对工件的污染大奇生产的强化钢丸具有很高的使用寿命和抗碎力,这样就使在喷丸的过程中就很少会有粉尘残留在工件的表面(比普通的铸钢丸要少10-20倍),这样对大大提高了涂层后的附着力。同时,我们公司将为你最佳的抛丸方案!联系方式:dr.herbgraydaqisales@vip.163.com邱锋keyneskhu@daqigroup.comtel:0515-83793888fax:0515-83793000cell:13901412688