

不锈钢酸洗钝化剂厂家

产品名称	不锈钢酸洗钝化剂厂家
公司名称	惠州市安捷诚表面处理材料有限公司
价格	26.00/kg
规格参数	
公司地址	惠州市惠阳区新圩镇长布村
联系电话	0752-5330862 13322646421

产品详情

不锈钢酸洗钝化剂AJC3005

不锈钢酸洗钝化剂AJC-3005能够有效清除不锈钢表面的腐锈、油污、焊斑等污垢，并形成一层均匀致密的银白色钝化膜，阻止金属氧化反应的进行，从而提高其抗腐蚀性。

使用方法：

- 1、使用耐酸性容器把要处理的工件直接放入该液体中，浸泡3-10分钟视材质情况、表面处理效果，确定适合自家工件效果的浸泡时间。
- 2、酸洗后，建议高压水枪彻底清洗，如果要求环保必须用碱水浸泡并冲掉残留的液体，在用清水彻底冲洗残留的酸液。
- 3、对于初次使用者，建议小面积试样，效果满意后再大批量投槽，酸洗钝化后一定要将工件表面残留冲洗干净，如果洗后短时间工件表面泛黄为工件有药液残留，然后推荐再次酸洗后再彻底清水冲洗干净。

应用领域：

- 应用产品：管道、精铸件、冲压件、焊接件、热处理件、钣金件、切削件等加工产品。
- 应用行业：航空航天、移动通讯、汽车部件、精密五金、电子电器，医疗管道、食品机械、生活家电、水电管道、纺织机械、仪器仪表等行业。

· 硫酸铜滴定检验

用8gCuSO₄+500mLH₂O+2 ~ 3mLH₂SO₄溶液滴入样板表面，保持湿态，如6min内不出现铜的析出为合格。

· 盐雾测试依据QQ-

P-35B要求采用5%NaCl溶液连续喷雾测试，根据生锈的时间长短来鉴定钝化膜质量的好坏。

性能特点：

优异的酸洗清洗性能，可快速清除氧化皮、锈迹、焊接氧化物、污垢

均一靓丽的酸洗效果，提高不锈钢的质感与装饰效果

无重型酸雾污染，可提供相对舒适的操作环境

不含磷，六价铬等毒害物质

液体产品，常温浸泡即可，使用方便

使用寿命长，综合使用成本低，高性价比产品

建议工艺方案：

清扫浮灰--酸洗钝化--水洗（PH6-7，多点检测）--中和--水洗（PH6-7，多点检测）--晾干

注意事项：

- 1、本产品呈酸性，操作人员务必要做好安全防护措施，必须佩戴口罩、防护眼镜、耐酸手套、耐酸胶鞋等，配备耐酸刷具，高压喷射水枪。
- 2、如误接触身体，请立即用流动清洁水反复冲洗。配备2%的碳酸氢钠水溶液（预防意外因素，药剂接触皮肤后应急处理备用液）
- 3、酸洗液中和用“碳酸钠”也叫食用纯碱，酸洗液测试使用广泛PH试纸（用于检测水洗的效果，PH=6-8是合适的。）酸洗液中和用熟石灰（用于中和废酸洗液中和反应至PH6-8后排放）
- 4、于通风良好处施工，产品应于阴凉通风处存放，保质期3年

包装规格：

- 本产品在储存、装卸时，参照SH/T0164进行。温度不应超过75℃；若长期储存，温度不应超过45℃。本产品不燃烧、不爆、无腐蚀性，安全、环保。
- 25Kg/30KG桶加强塑料化工桶包装,按一般化学品运输。