

不锈钢电化学抛光光亮剂

产品名称	不锈钢电化学抛光光亮剂
公司名称	惠州市安捷诚表面处理材料有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	
公司地址	惠州市惠阳区新圩镇长布村
联系电话	0752-5330862 13322646421

产品详情

不锈钢电化学抛光光亮剂

不锈钢电化学抛光光亮剂能够有效的提高不锈钢电化学抛光液的导电性，提高不锈钢电化学抛光效果的亮度和细腻度，延长电解抛光液的使用寿命，降低不锈钢电化学抛光的使用和维护成本。

- 客户无需购买成品不锈钢电化学抛光液，只需购买磷酸、硫酸，添加本剂，便可调配出高品质的成品电解液，且本剂的添加量极少，大大降低了客户的生产成本；

- 清亮、高光、高亮的效果，清晰的影像镜面视觉；

- 友好环保，不含铬酸酐、六价铬、三价铬、总铬等有害离子，无需复杂的水处理工艺，

即可安全排放；

- 内含丰富的抗氧化剂、再生剂，性能稳定，使用寿命远远大于同行业同类电解抛光液、铬系电解抛光液，维护良好的施工现场，基本上不需要换槽；

- 极低的抛光电流，电源能耗低。

- 配制工艺简单，易于操控。

- 要求大大延长电解液的使用寿命，

- 该技术配方是经过市场反复验证的成熟配方；
- 该配方是环保化的技术；
- 保证为客户带来实用性经济技术价值
- 适用于各类不锈钢材质，对如下牌号的不锈钢可达到镜面光亮效果：201、202、304、304L、316、316L、321、410、420、430等不锈钢或相近不锈钢；
- 要求电解液中不含六价铬、三价铬、总铬，且要求高光亮的场合

- 精密零件：汽车动力系统部件、数码相机、手机、复印机、榨汁机等金属零部件
- 卫生级零件：超纯水设备及配管、卫生级饮用水管、医药卫生管内、外壁抛光；冷热水机内胆、保温系列、食品机械零配件、金属波纹管、碎冰机刀片等

· 装饰品类：首饰、手镯、项链、吊坠、铭牌、手机饰品、机械仪表盘圈、汽车内饰品、扣圈、门窗等

- 日常用品类：碗碟架、置物架、餐具、碗勺、厨房用网篮等线材和板材

化学除油(脱脂)---漂水---酸洗——漂水——电解抛光——漂水——中和(5%氢氧化钠溶液)----漂水-----晾干或烘干

- 电解液损耗补加新液，先清理掉槽液底部含渣滓浓的液体，约为总量的20-50%左右。工件是300系列不锈钢材质时，按照我司提供的配方使用硫酸和磷酸进行同步补加，光亮剂补加量为补加总量的3%。
- 停工期间，建议在电解槽上加置密封盖，防止电解液吸潮造成配方失调——带来的
- 电解液密度为1.72——1.75之间，低于这个范围，表明含水量过高，应加温蒸发掉多余的水分；高于这个范围，表明含水量过少，需补加水；工作温度蒸发温度控制在80度以下，避免温度过高，导致光亮剂失效。
- 阴凉通风处密封存放。

· 根据处理工件的体积大小、生产量等建立相对应大小的抛光液电解槽和选择相应功率的电解整流器（如1000安培、2000A培或更大功率，电压0~12v、0~15v、0~24v可控硅或高频脉冲）。

· 抛光槽液位高度.在电化学抛光过程中,会产生泡沫浮于液面,为防止泡沫溢出槽外,方便调整槽液相对密度,液面应留有空间.因此,抛光槽液位高应比槽总高度低100~150mm..在设计槽的高度时,根据抛光零件长度(a)、距离槽底空250mm、距液面水平面50mm，液面水平面距槽150mm，即可求槽的高度 $h=250+50+a+150=a+450$ （mm）

- 本品为化学功能性产品，请避免与其他化学产品接触以免引起溶液失效。

- 本品遇碱盐会产生聚合反应,应注意分开单独存放,勿混合使用。
- 操作时配备橡胶手套、护目镜等保护用品；皮肤误触产品请马上用清水冲洗。
- 本产品在储存、装卸时，参照SH/TO164进行。温度不应超过75℃；若长期储存，温度不应超过45℃。本产品不易燃烧、不易爆、有腐蚀性，环保
- 35Kg/桶化工桶包装,按一般化学品运输
- 前期：先免费试样，达到所需的品质要求的前提下，再进行合作
- 中期：免费帮助建立生产线和生产流程操作卡，帮助客户更好地管控质量
- 后期：提供免费的终生制的技术指导和维护，重大问题可以亲临现场进行指导