

立佳机械高质量RV-SP型立式渗滤液渣浆泵优质服务更加专业

产品名称	立佳机械高质量RV-SP型立式渗滤液渣浆泵优质服务更加专业
公司名称	湖南立佳机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	机械制造:立佳 RV-SP:RV-SP 湖南:天心区
公司地址	湖南省长沙市芙蓉中路496号
联系电话	0731-84800558 15111351988

产品详情

立佳机械立式渗滤液渣浆泵产品概述：

- 1、可用于火立式渗滤液渣浆泵力发电厂垃圾渗滤液集水坑、洗煤场积煤水坑，高浓度含煤渣废水排送。
- 2、可用市政、化工、印染、医药、造船、铸造、食品等行业抽吸浓稠液、污浊液、糊状体、流砂及城市河道的流动污泥等亦可用作煤矿排除含有泥块小砾石的流体。
- 3、若与高压水泵，水枪配合，组成水力机械化土方工程机组，就可用作于土地平整，河道与池塘的疏浚、凿开等小型水利工程的挖方与输方，以及城市的防空工程，地下工程。
- 4、用于冶炼厂氧化铁皮坑中含有高浓度氧化铁皮的废水等。
- 5、输送介质的流量、扬程等参数可以由用户选定（流量范围3m³/H -800m³/H, 扬程范围5-300M）。

RV-SP型立式渗滤液渣浆泵产品结构

本泵系单级单吸立式离心泵，流体沿泵轴的轴线成 70°方向出，主要部件有蜗壳、叶轮、泵座、泵壳、支撑筒、电机座、电动机等。蜗壳、泵座、其他过流部件、叶轮螺母等均是316L铸造、耐腐蚀、耐腐蚀性较好，加工工艺方便。

叶轮为三片单圆弦弯叶，选用半开式叶轮或者螺旋式，并采用可锻铸铁、所以强度高

，耐腐蚀：加工方便，通过性好，效率高。三单圆式叶轮能很好的起到搅拌作用，取代了传统的搅拌头架构，降低了水泵的轴功率，节约的电机配套成本及电费。

为了减轻重量和减少车削量、泵轴是优质碳素钢冷拉圆钢制造或316L。

泵座中装有四只骨架油封或机封和轴套，防止轴磨损，延长轴的使用寿命。

泵体下部无球轴承，按API610标准制造，泵体外可加装外接冷却水或冲洗水管，较传统的YW清水液下泵，可以输送较高温度液体

本泵可垂直或倾斜使用，占地面积小，蜗壳需埋在工作介质中工作，容易启动，不需引水，旋转方向应从电机尾部看是顺时针方向工作。

总机长度备有各种规格，以便使用单位根据用途因地制宜地选用。

RV-SP型立式渗滤液渣浆泵使用须知

- 1、本泵使用电源必须是三相四线制，若无接地线，必须加装，以防漏电。工作时，须在就近装有与电机相符的电路熔断器和开关，以防叶轮杂物卡死时烧坏电机。
- 2、本泵使用时可不必安装任何基础装置即能运转，只要斜靠牢固即可，必要时用绳索系牢以防意外。起动后必须检查电机旋转方向，不得反转超过-分钟。
- 3、当被吸送的液体中含有较多的杂草、铁丝、木条、砖块等杂物时，必须事先尽量清除掉、并可采取加放铁丝篮等方法，防止杂物吸入泵内造成叶轮打坏，卡死和管道阻塞等事故。
- 4、泵体在吸浓浆液及其他污浊物后应给予短期吸水，以便冲洗泵体及管道内部。
- 5、在露天工作时，电机应装护罩，以防雨水等浸入电机。
- 6、在河底，池底吸泥宜吊挂在三脚架上，并可搁在浮筒或船上移动作业，在进行土方工程作业时，高压水枪冲碎的土块直径不得大于吸入口三分之-。
- 7、本泵规定的转速是泵的最高转速，不得任意提高；减低转速使用不限，但功效显著降低。
- 8、本泵在吸送厚泥，浓稠液体或高扬程，长距离输送煤浆时，负荷降低，但不能用改变结构的方法来增大负荷。
- 9、一般运转 1250 小时左右，进行泵的定期保养，拆卸泵座查看轴承，和泵的密封情况，清洗并更换黄油，必要时更换油封，轴套和其他零件。保养及更换零件的注意事项请见安装

。(采用机械密封运泵转 3500 小时左右进行定期保养)。

10、当长期停止使用时，应将蜗壳拆开，擦干零件并在相对运动接合表面涂以薄油，存放在干燥地方以备以后使用。

RV-SP型立式渗滤液渣浆泵拆卸安装

(一)、拆卸

- 1、拆卸电机或固定板，出水管。
- 2、拆卸蜗壳和叶轮螺母，轻撬叶轮背面，拆键叶轮。
- 3、拆卸从动联轴器，再拆卸键、然后把电机座拆卸，与支撑筒分离。
- 4、拆卸泵座与支撑筒螺栓，使其分开。
- 5、从轴上拆卸轴套与轴承。

(二)、安装

- 1、对所有零件进行检查是否有缺损，所有纸垫两面都要涂一层薄黄油，在轴承内加上三分之二黄油。
- 2、骨架油封必须注满黄油后放入泵座，再装上轴承。
- 3、轴套内装上O型密封圈后涂上黄油。
- 4、把轴承装在电机座上，放上纸垫，挡油圈，装上轴与支撑筒用螺钉固定。
- 5、放上纸垫，装上轴承、轴套、键、泵座和叶轮，旋紧叶轮螺母后用手旋转叶轮，转动灵活即可。
- 6、放上纸垫装上泵壳，用螺针固定并装上滤网。然后再用手拨动叶轮，转动灵活即可。
- 7、泵轴上装上键和从动联轴器，在电机轴上装上键与主动联轴器，然后将电机与电机座螺栓固定。装好后要求与主动联轴器与从动联轴器之间轴向间隙应为1-1.5 毫米。

RV-SP型立式渗滤液渣浆泵故障排除

现象

产生原因

解决方法

不
能
启
动
与
运
转

- 1、馈电线有断路。
- 2、电压太低。
- 3、两个半联轴器间无轴向间隙并卡死。
- 4、叶轮被杂物卡住。
- 5、叶轮与蜗壳紧贴。
- 6、螺帽脱落和平键损坏使叶轮打滑。
- 7、联轴器平键损坏。

- 1、查看熔断保险丝和接线，并更换之。
- 2、调高电压或等电压升高后再用。
- 3、调整两个半联轴器之间轴向间隙为1-1.5毫米。
- 4、排除杂物。
- 5、重新装配，分离叶轮和蜗壳。
- 6、安装平键与螺帽。
- 7、换装平键。

超
负
荷

- 1、泵各部装配不当，转动困难，异物卡住。
- 2、同心度变动，轴承损坏，轴变形。

- 3、旋向相反。
- 4、扬程过低，流量过大。
- 1、重新装配，取出异物。
- 2、修正零件，调换轴承。
- 3、变换电机旋向。
- 4、尽量避免长时间使用。

流
量
不
足

- 1、吸口被阻，坑欠深，泵吸不到介质
- 2、输泥管被阻。
- 3、电机转速低于额定转速。
- 4、叶轮打坏。
- 5、扬程过高，输送过远。
- 6、旋向相反。
- 7、泄漏较大。
- 8、叶轮上绕有杂物。
- 9、介质太稠或供应量不路。
- 1、排除吸口阻挡物，移动泵，使蜗壳全部埋入介质水中。
- 2、检查管道，取出阻挡物。
- 3、提高电机转速。
- 4、调换叶轮。
- 5、减少扬程，缩短输送距离。
- 6、改换电机旋向。
- 7、检查泄漏原因，并更换引起泄漏的零件。

- 8、排除杂物。
- 9、冲稀介质，增大供应量。

噪 声 震 动

- 1、叶轮与蜗壳摩擦。
- 2、轴承已损坏或少油。
- 3、泵轴与电机不同心，轴弯曲。
- 4、螺帽有松动。
- 5、蜗壳中有杂物。
- 6、工作液中有硬物。
- 7、吸口有空气渗入。
- 8、汲送液体温度过高。

- 1、检查泵的装配并调整之。
- 2、调换轴承或加油。
- 3、调同心，校正轴。
- 4、拧紧螺帽。
- 5、排除杂物。
- 6、控制进泵杂物尺度，加密滤网。
- 7、深埋蜗壳。
- 8、降低液体温度。

RV-SP型立式渗滤液渣浆泵安装示意图

备注：实际尺寸以我设计部门出具的最终确认图为准

附渗滤液基本知识：

垃圾渗滤液是指垃圾在填埋和堆放的过程中，由于垃圾中的有机物分解产生的水和游离水、降水、入渗的地下水以及通过淋溶作用形成的污水。

渗滤液是一种成分复杂的高浓度有机废水，其性质取决于垃圾成分、垃圾的粒径、压实程度、现场的气候、水文条件和填埋时间等因素，一般来说有以下特点：

- 1)水质复杂，危害性大。垃圾渗滤液中主要有有机污染物63种，可信度在60%以上的有34种。其中，烷烯烃6种，羧酸类19种，酯类5种，醇、酚类10种，醛、酮类10种，酰胺类7种，芳烃类1种，其他5种。其中已被确认为致癌物1种，促癌物、辅致癌物4种，致突变物1种，被列入我国环境优先污染物“黑名单”的有6种。
- 2)COD_{Cr}和BOD₅浓度高。渗滤液中COD_{Cr}和BOD₅最高分别可达90000 mg/L、38000mg/L。
- 3)氨氮含量高，并且随堆放和发酵时间的延长而升高，最高可达1700mg/L。渗滤液中的氮多以氨氮形式存在，约占TNK40%-50%。
- 4)金属含量较高。垃圾渗滤液中含有十多种金属离子，其中铁和锌在酸性发酵阶段较高，铁的浓度可达2000mg/L左右;锌的浓度可达130mg/L左右，铅的浓度可达12.3mg/L，钙的浓度甚至达到4300mg/L。

目前对渗滤液处理的主要途径有以下几个方面：(1)将渗滤液输送到城市污水处理厂与城市生活污水合并处理;利用此方法对渗滤液进行处理的过程中，如果控制不好，容易造成对城市污水厂的冲击负荷，甚至破坏城市污水厂的正常运行。(2)采用渗滤液回灌技术处理。采用此方法进行处理的过程中，主要突出的影响为在回灌过程中恶臭气体的挥发增加，同时产气量也会相应的增加，容易引发安全问题。

渗滤液目前处理的方法在垃圾电厂主要由废水处理站处理，垃圾电厂配套的渗滤液站处理量是一定的，而渗滤液的产生量受生活习惯，环境温度的变化影响，产出量大不相同，夏季高温多雨季节，渗滤液量明显增加，而处理站处理能力将受到严重考验，严重时垃圾电厂被迫降低入厂量，影响生产。