

立佳机械PWDDFL型：多吸头液下排污泵

产品名称	立佳机械PWDDFL型：多吸头液下排污泵
公司名称	湖南立佳机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	机械制造:立佳 PWDDFL:PWDDFL 湖南:天心区
公司地址	湖南省长沙市芙蓉中路496号
联系电话	0731-84800558 15111351988

产品详情

PWDDFL系列多吸头液下排污泵产品概述

- 1、可用于火力发电厂洗煤场积煤水坑，高浓度含煤渣废水排送。
- 2、可用市政、化工、印染、医药、造船、铸造、食品等行业抽吸浓稠液、污浊液、糊状体、流砂及城市河道的流动污泥等亦可用作煤矿排除含有泥块小砾石的流体。
- 3、若与高压水泵，水枪配合，组成水力机械化土方工程机组，就可用于土地平整，河道与池塘的疏浚、凿开等小型水利工程的挖方与输方，以及城市的防空工程，地下工程。
- 4、用于冶炼厂氧化铁皮坑中含有高浓度氧化铁皮的废水等。

PWDDFL系列多吸头液下排污泵产品结构

本泵系单级单吸立式离心泵，流体沿泵轴的轴线成 70°方向出，主要部件有蜗壳、叶轮、泵座、泵壳、支撑筒、电机座、电动机等。蜗壳、泵座、电机座、叶轮螺母是生铁铸造、耐腐蚀性、耐腐蚀性较好，加工工艺方便。

叶轮为三片单圆弦弯叶，选用半封闭叶轮，并采用可锻铸铁、所以强度高，耐腐蚀：加工方便，通过性好，效率高。三单圆式叶轮能很好的起到搅拌作用，取代了传统的搅拌头架构，降低了水泵的轴功率，节约的电机配套成本及电费。

去除了吸头支撑的设计，强化了塑料袋以及其他纤维条的通过性。

为了减轻重量和减少车削量、泵轴是优质碳素钢冷拉圆钢制造。

泵座中装有四只骨架油封和轴套，防止轴磨损，延长轴的使用寿命。

本泵可垂直或倾斜使用，占地面积小，蜗壳需埋在工作介质中工作，容易启动，不需引水，旋转方向应从电机尾部看是顺时针方向工作。总机长度备有各种规格，以便使用单位根据用途因地制宜地选用。

PWDDFL系列多吸头液下排污泵使用须知

- 1、本泵使用电源必须是三相四线制，若无接地线，必须加装，以防漏电。工作时，须在就近装有与电机相符的电路熔断器和开关，以防叶轮杂物卡死时烧坏电机。
- 2、本泵使用时可不必安装任何基础装置即能运转，只要斜靠牢固即可，必要时用绳索系牢以防意外。启动后必须检查电机旋转方向，不得反转超过-分钟。
- 3、当被吸送的液体中含有较多的杂草、铁丝、木条、砖块等杂物时，必须事先尽量清除掉、并可采取加放铁丝篮等方法，防止杂物吸入泵内造成叶轮打坏，卡死和管道阻塞等事故。
- 4、泵体在吸浓浆液及其他污浊物后应给予短期吸水，以便冲洗泵体及管道内部。
- 5、在露天工作时，电机应装护罩，以防雨水等浸入电机。
- 6、在河底，池底吸泥宜吊挂在三脚架上，并可搁在浮筒或船上移动作业，在进行土方工程作业时，高压水枪冲碎的土块直径不得大于吸入口三分之-。
- 7、本泵规定的转速是泵的最高转速，不得任意提高；减低转速使用不限，但功效显著降低。
- 8、本泵在吸送厚泥，浓稠液体或高扬程，长距离输送煤浆时，负荷降低，但不能用改变结构的方法来增大负荷。
- 9、一般运转 1250 小时左右，进行泵的定期保养，拆卸泵座查看轴承，和泵的密封情况，清洗并更换黄油，必要时更换油封，轴套和其他零件。保养及更换零件的注意事项请见安装。(采用机械密封运泵转 3500 小时左右进行定期保养)。
- 10、当长期停止使用时，应将蜗壳拆开，擦干零件并在相对运动接合表面涂以簿油，存放在干燥地方以备以后使用。

PWDDFL系列多吸头液下排污泵拆卸安装

(一)、拆卸

- 1、拆卸电机或固定板，出水管。
- 2、拆卸蜗壳和叶轮螺母，轻撬叶轮背面，拆键叶轮。
- 3、拆卸从动半联轴器，再拆卸键、然后把电机座拆卸，与支撑筒分离。
- 4、拆卸泵座与支撑筒螺栓，使其分开。
- 5、从轴上拆卸轴套与轴承。

（二）、安装

- 1、对所有零件进行检查是否有缺损，所有纸垫两面都要涂一层薄黄油，在轴承内加上三分之二黄油。
- 2、骨架油封必须注满黄油后放入泵座，再装上轴承。
- 3、轴套内装上O型密封圈后涂上黄油。
- 4、把承装在电机座上，放上纸垫，挡油圈，装上轴与支撑筒用螺钉固定。
- 5、放上纸垫，装上轴承、轴套、键、泵座和叶轮，旋紧叶轮螺母后用手旋转叶轮，转动灵活即可。
- 6、放上纸垫装上泵壳，用螺针固定并装上滤网。然后再用手拨动叶轮，转动灵活即可。
- 7、泵轴上装上键和从动联轴器，在电机轴上装上键与主动联轴器，然后将电机与电机座螺栓固定。装好后要求与主动联轴器与从动联轴器之间轴向间隙应为1-1.5毫米。