

切削液的种类有哪些？切削液的选择方法

产品名称	切削液的种类有哪些？切削液的选择方法
公司名称	青岛爱大生环保科技有限公司
价格	.00/KG
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区流亭工业园维德思路6号
联系电话	13405426679 13070852280

产品详情

切削液在金属切削、磨加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件，具有良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。我公司生产的切削液按种类和作用有如下产品：合成切削液、乳化切削液、半合成切削液、切削油、微乳化切削液、不锈钢切削液、铝合金切削液、铁件切削液、铝材切削液等各种切削液，能满足您不同的加工需求。

HC-20合成切削液在金属机械加工中，可替代煤油、乳化油切削油等。具有良好的润滑、防锈、冷却、清洗性能，可延长刀具使用寿命，提高加工工件的光洁度和加工效率。适用于车、铣、磨、刨等设备的一般加工和精加工。包装：25kg塑料桶，180kg铁桶装。

LH-21合成切削液具有高度的生物降解性。具有良好的润滑、防锈、极压、冷却、清洗性能，可延长刀具使用寿命，提高加工工件的光洁度和加工效率。也可用于工序间防锈。在金属机械加工中保护设备刀具、操作简单、降低成本、改善工作环境，1适合于铸铁、碳钢、合金钢、不锈钢、铜、铝等多种材料的磨削加工。适用于高速机床的车、铣、磨、刨及多种高速切削加工。包装：20kg或200kg铁桶装。

LY-Y301乳化切削液具有承载能力强，润滑、冷却、清洗、防锈效果好，抗微生物能力强等特点。充分满足现代化的机床、加工中心、自动化生产线高速化、高精度、多功能、高效率、高柔性的工艺要求。适用于黑色金属、铜合金、铝合金的各种切削、磨削加工。无毒、无刺激、抗泡性好，使用安全可靠。良好的极压、润滑、冷却、清洗性能。极佳的防锈性能，为工件及设备提供完善的防锈保护。包装：180kg/桶。

LY-Y302不锈钢切削液适用于金属的中、重载切削加工，加工中心单机供液和中央集中体供液的冷却润滑。无毒、无刺激，抗泡性好，使用安全可靠。极压性好，适用中、重载切削。所需维护少，使用寿命长。包装：170Kg/铁桶。

LY-Y303水溶性切削液具有高度的极压润滑、冷却、防锈性能，适用范围广。提高加工效率，减少动力消耗，延长刀具寿命，提高机件表面光洁度。抗泡性好，使用周期长，使用成本低。适合黑色金属和有色

金属材料切削、磨削的轻加工和中载加工。安全无毒、无异味，对皮肤无刺激，使用方便。包装：180kg/桶。

LY-Y304半合成微乳切削液具有高度的极压润滑、冷却、防锈性能。适合黑色金属和有色金属材料切削、磨削的轻加工和中载加工良好的极压润滑、冷却、清洗、防锈性能，适用范围广。提高加工效率，减少动力消耗，延长刀具寿命，提高机件表面光洁度。抗泡性好，使用周期长，使用成本低。包装：170kg/桶。

LY-Y304-1半合成微乳化切削液具有很好润滑的、冷却、清洗、防锈性能，对各种金属制品不腐蚀、不氧化；高度的生物降解性，适用于各种钢铁、铝及其合金等有色金属的各种切削、磨削加工。包装：18KG/桶/180KG/铁桶。

2#微乳切削液具有良好的润滑，防锈，冷却，清洗和机压性能，乳化速度快，化学稳定性能好，适用于各种机加工工作液。适用于车、铣、磨、刨等设备的一般加工和精加工。包装：24kg塑料桶，180kg或200kg铁桶装。

3#微乳切削液具有良好的润滑，防锈，冷却，清洗和机压性能，乳化速度快，化学稳定性能好，适用于各种机加工工作液,提高加工工件的光洁度和加工效率。适用于车、铣、磨、刨等设备的一般加工和精加工。包装：24kg塑料桶，180kg或200kg铁桶装。

LY-Y203油性切削油具有良好的极压润滑、冷却、清洗、防锈性能，适用范围广。提高加工效率，减少动力消耗，延长刀具寿命，提高机件表面光洁度。使用周期长，使用成本低。适合黑色金属和有色金属材料切削加工和中载加工。也适用于不锈钢等难加工材料的拉削、攻丝、滚压和精密自动机加工。包装：200L铁桶 20L塑桶。

LH-T30磨削液具有良好的润滑、防锈、极压、冷却、清洗性能，可延长刀具使用寿命，提高加工工件的光洁度和加工效率。也可用于工序间防锈。适合于铸铁、碳钢、合金钢、不锈钢、铜、铝等多种材料的磨削加工。适用于高速机床的车、铣、磨、刨及多种高速切削加工。包装：20kg或200kg铁桶装。

LH-T30-1半合成磨削液具有高度的生物降解性,在金属机械加工中保护设备刀具、操作简单、降低成本、改善工作环境,适合于铸铁、碳钢、不锈钢、铜、铝及其合金等多种材料的磨削加工。适用于各种机床的磨削加工。包装：18KG/塑桶 20KG/塑桶 200KG铁桶装。