

# 钢管双头全自动去毛刺机厂家直销 批发价格

产品名称	钢管双头全自动去毛刺机厂家直销 批发价格
公司名称	佛山市嘉迪昊智能设备有限公司
价格	45800.00/台
规格参数	嘉迪昊去毛刺:钢管刷毛刺 管径范围:10-60mm 长度范围:200-2000mm
公司地址	三水区乐平镇乐盛路3号
联系电话	13318361592

## 产品详情

钢管双头全自动去毛刺机用于圆管，方管，矩形管，椭圆管，铜管，铝管，不锈钢管等金属管材两端自动去除披锋毛刺

钢管双头全自动去毛刺机简称全自动去毛刺机，自动去毛刺机，去毛刺机，毛刷机，钢刷机，钢管刷毛刺机，铝管刷毛刺机，圆管抛光机，方管去毛刺机，管材除锈机

可单机生产，也可连线自动切管机组成连线生产，减少中间搬运环节。

# 10种最常见的去毛刺方法

---

毛刺-在金属行业奋斗过的人一定对它不陌生，在金属制品加工过程中，它是无处不在的，不论你采用多么高级的精密的设备，它都会伴随产品一起诞生。所谓毛刺，主要是材料的塑性变形而在被加工材料加工边缘生成的一种多余的铁屑，尤其是延展性或者韧性较好的材质，特别容易出现毛刺，而恰恰毛刺问题又是金属加工行业到目前为止工程师们无法解决的难题之一。

恒丰铆钉产品包括：[开口型抽芯铆钉](#)，[封闭型抽芯铆钉](#)

，[单鼓型抽芯铆钉](#)，[双鼓](#)

[型抽芯铆钉](#)，[内锁拉丝铆钉](#)，[外锁拉丝铆钉](#)，[轻乐](#)

[型抽芯铆钉](#)/海马钉，[防水型灯笼铆钉](#)等铆枪和相关紧固件，可按客户要求定制。

恒丰铆钉为大家整理了10种最常见去毛刺方式：

1、人工去毛刺这个也是一般企业普遍采用的方式，采用锉刀、砂纸、磨头等作为辅助工具。锉刀有人工锉刀和气动错动。简评：人工成本较贵，效率不是很高，且对复杂的交叉孔很难去除。对工人技术要求不是很高，适用毛刺小，产品结构简单的产品。

2、冲模去毛刺采用制作冲模配合冲床进行去毛刺。简评：需要一定的冲模（粗模+精冲模）制作费，可能还需要制作整形模。适合分型面较简单的产品，效率及去毛刺效果比人工佳。

3、研磨去毛刺此类去毛刺包含振动、喷砂、滚筒等方式，目前企业采用较多。简评：存在去除不是很干净的问题，可能需要后续人工处理残余毛刺或者配合其他方式去毛刺。适合批量较大的小产品。

4、冷冻去毛刺利用降温使毛刺迅速脆化，然后喷射弹丸去除毛刺。简评：设备价格大概在二三十万；适合毛刺壁厚较小且产品也较小的产品。

5、热爆去毛刺也叫热能去毛刺、爆炸去毛刺。通过将一些易燃气体，通入到一个设备炉中，然后通过一些介质及条件的作用，让气体瞬间爆炸，利用爆炸产生的能量来溶解去除毛刺。简评：设备昂贵（上百万价格），操作技术要求高，效率低，副作用（生锈、变形）；主要运用在一些高精密的零部件领域，如汽车航天等精密零部件。

6、雕刻机去毛刺简评：设备价格不是很贵（几万），适用于空间结构简单，所需去毛刺位置简单有规律。

7、化学去毛刺用电化学反应原理，对金属材料制成的零件自动地、有选择地完成去毛刺作业。简评：适用于难于去除的内部毛刺，适合泵体、阀体等产品细小毛刺（厚度小于7丝）。

8、电解去毛刺利用电解作用去除金属零件毛刺的一种电解加工方法。简评：电解液有一定腐蚀性，零件毛刺的附近也受到电解作用，表面会失去原有光泽，甚至影响尺寸精度，工件去毛刺后应经过清洗和防锈处理。电解去毛刺适用于去除零件中隐蔽部位交叉孔或形状复杂零件的毛刺，生产效率高，去毛刺时间一般只需几秒至几十秒。适用于齿轮、连杆、阀体和曲轴油路孔口等去毛刺，以及尖角倒圆等。

9、高压水喷射去毛刺以水为媒介，利用它的瞬间冲击力来去除加工后产生的毛刺和飞边，同时可达到清洗的目的。简评：设备昂贵,主要用于汽车的心脏部位和工程机械的液压控制系统。

10、超声波去毛刺超声波产生瞬间高压去除毛刺。简评：主要针对一些微观毛刺，一般如果毛刺需要用显微镜来观察的话，就都可以尝试用超声波的方法去除。

佛山市嘉迪昊智能设备有限公司，可为企业量身定做金属管类非标自动化生产线，智能工厂工艺规划及实施。主要产品：全自动切管倒角生产线、全自动切管去毛刺生产线、数控切管机、数控弯管机、自动去毛刺机、斜口去毛刺机、滚槽机（起筋机）、数控倒角机、数控打孔机、管件钻孔攻牙机、数控管端成型机、全自动焊接设备及非标定制设备。产品广泛应用于汽车配件、摩托车制造行业、自行车、童车行业、健身器材、五金家具行业、医疗器械、空调制冷行业、太阳能、建筑钢架、铝材等领域。“诚信为本，技术创新！”佛山市嘉迪昊智能设备有限公司作为金属管类自动化加工设备领域的创新者和开

拓者！我们凭借着丰富的制造经验及研发能力，本着“重合同，守信用”的原则，以优质的产品和服务，真诚地为客户提供一站式技术解决方案，欢迎新老客户垂询。