

南阳伺服电机维修一站式服务中心

产品名称	南阳伺服电机维修一站式服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

1、加减速时机械振荡。首先可能脉冲编码器出现故障。此时应检查速度检测单元反馈线端子上的电压是否在某几点电压下降，如有下降表明脉冲编码器不良，更换编码器；脉冲编码器十字联轴节可能损坏，导致轴转速与检测到的速度不同步，更换联轴节；测速发电机出现故障。修复，更换测速机如果测速机电刷磨损、卡阻故障较多，此时应拆下测速机的电刷，用纲砂纸打磨，同时清扫换向器的污垢，伺服电机再重新装好。 2、机械运动异常快速。此时应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时，还应检查脉冲编码器接线是否错误；脉冲编码器联轴节是否损坏；检查测速发电机端子伺服电机是否接反和励磁信号线是否接错。 3、主轴不能定向移动或定向移动不到位。此时应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时，还应检查编码器的输出波形是否正常来判断编码器的好坏。