

ppr水管 厂家批发定制ppr水管pe给水 烁云

产品名称	ppr水管 厂家批发定制ppr水管pe给水 烁云
公司名称	广东烁云新型材料股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山顺德杏坛镇东村村委东村大道南34号之二
联系电话	13302898696

产品详情

广东烁云新型材料股份有限公司专业生产家装PPR管、MPP管、PE管、铜芯管、家装冷热水管材及配件等产品的专业化厂家，是一家集设计、制造、销售、服务为一体的规模化企业。公司座落在风景秀丽的岭南，珠三角经济区的明珠佛山顺德区（中国塑料建材之都），ppr水管，交通方便，物流畅通。公司引进目前先进的管材自动生产线和注塑成型机，并配备有先进的整套管材管件检测设备，使公司产品得到了完善的保障。

管道安装规程：

1、热熔承插安装，DN20-DN63mm规格一般采用此法，具体流程如下：

- (1)用管剪根据安装需要将管材剪断;
- (2)在管材待承插深度处标记号;
- (3)将热熔机模头加温至20左右;
- (4)同时加热管材、管件，然后承插(承插到位后待片刻松手，在加热、承插、冷却过程中禁止扭动);
- (5)自然冷却;
- (6)施工完毕经试验压验收合格后投入使用;

2、热熔对接安装，DN110-DN1600mm规格一般采用此法，具体操作流程如下：

- (1)将需安装连接的两根PE管材同时放在热熔器夹具上(夹具可根据所要安装的管径大小更换夹瓦)，每根管材另一端用管支架托起至同一水平面。
- (2)用电动铣刀分别将管材断面铣平整，确保两管材接触面能充分吻合;

(3)将电加热板升温到210度，放置两管材端面中间，操作电动液压装置使两管材端面同时完全与电热板接触加热;

(4)抽调加热板，再次操作液压装置，使以熔融的两管材端面充分对接并锁定液压装置(防止反弹);

(5)保持一定冷却时间松开，操作完毕;

(6)施工完毕，须经试压验收合格后，方可回土投入使用;

(7)管材在加热过程中作好防风措施，冷却过程中，应逐步经行，不宜急速降温。

3、电熔连接(适用管径dn630mm):

(1)将PE管材完全插入电熔管件内;

(2)将专用电熔机两导线分别接通电熔管件正负两级;

(3)接通电源加热电热丝使内部接触处FE熔融;

(4)冷却完毕;

(5)施工完毕后需经试压验收合格后，方可封管投入使用。

4、法兰连接。

5、钢塑连接。

6、鞍型对接安装，这对解决主管道分流特别有效。

如有需要图片上有我方联系，欢迎各位前来咨询。

广东烁云新型材料股份有限公司专业生产家装PPR管、MPP管、PE管、铜芯管、家装冷热水管材及配件等产品的专业化厂家，是一家集设计、制造、销售、服务为一体的规模化企业。公司座落在风景秀丽的岭南，珠三角经济区的明珠佛山顺德区（中国塑料建材之都），交通方便，物流畅通。公司引进目前先进的管材自动生产线和注塑成型机，并配备有先进的整套管材管件检测设备，使公司产品得到了完善的保障。

PPR水管的发展：

PPR管材与传统的铸铁管、镀锌钢管、水泥管等管道相比，具有节能节材、环保、轻质高强、耐腐蚀、内壁光滑不结垢、施工和维修简便、使用寿命长等优点，广泛应用于建筑给排水、城乡给排水、城市燃气、电力和光缆护套、工业流体输送、农业灌溉等建筑业、市政、工业和农业领域。

近几年，随着建筑业、市政工程、水利工程、农业和工业等行业市场需求的不断加大，中国PPR管材行业呈现出了高速发展态势。2009年塑料管道生产量为580.4万吨，同比增长18.9%，2010年1-9月塑料管道生产量552.8万吨，同比增长28.23%。同时，随着消费者对产品环保、健康、耐用等方面的品质要求不断提高，我国塑料管道在产量增加的同时，产品质量水平不断提高，行业的技术进步不断加快，品牌规模企业不断增多，新材料、新结构品种不断涌现，ppr自来水管PPR水管批发，先进的系统设计理念层出不穷，产品的功能性更加明显、应用领域得到进一步拓宽。分析认为，中国塑料管道市场占有率目前在所有管道中的比例已经超过30%。

到2015年，在全国新建、改建、扩建工程中，厂家批发定制ppr水管pe给水，建筑排水管道85%采用塑料管，建筑雨水排水管80%采用塑料管，城市排水管道的塑料管使用量达到50%，建筑给水、热水供应和供暖管85%采用塑料管，城市供水管道(DN400mm以下)80%采用塑料管，村镇供水管道90%采用塑料管，城市燃气塑料管(中低压管)的应用量达到40%，建筑电线穿线护套管90%采用塑料管。据预测，十二五期间我国塑料管道生产量将保持在10%左右的增长速度，到2015年，预期全国塑料管道生产量将接近1200万吨，塑料管道在全国各类管道中市场占有率超过60%

公司引进目前先进的管材自动生产线和注塑成型机，并配备有先进的整套管材管件检测设备，使公司产品得到了完善的保障。

如有需要图片上有我方联系，欢迎各位前来咨询。

PPR管如何打压试水使用方法是把冷热水管用软管连接在一起这个冷热水形成一个圈，成一根管了，试压器接在任何一个出水口都可以这时的压力指针是0个压

当所有水管通路全部焊接好后方可试压，在测压前要封堵所有的堵头，关闭进水总管的阀门。

测压时，家装环保ppr水管20 25

，摇动千斤顶的压杆直到压力表的指针指向0.9-1.0左右，也就是说现在的压力是正常水压的3倍

保持这个压力值一定时间。不同是水管测压时间不一样，PPR、铝塑PPR、钢塑PPR等焊接管是30分钟（只能超出不能少）。铝塑管就是铜接头的那种，它的时间是4个小时（半个工作日）。镀锌管是4个小时也是半个工作日。

结果判断：

在试压的时候要逐个检查接头、内丝接头，堵头都不能有渗水，有的人说堵头渗水没事，其实堵头渗水就直接影响试压器的表针，表针不断的下降谁能知道那个地方检查的是否细致。

试压器在规定的时间内表针没有丝毫的下降或者下降幅度小于0.5就说明水管管路是好的，同时也说明试压器也是正常工作状态。

广东烁云新型材料股份有限公司专业生产家装PPR管、MPP管、PE管、铜芯管、家装冷热水管材及配件等产品的专业化厂家，是一家集设计、制造、销售、服务为一体的规模化企业。公司座落在风景秀丽的岭南，珠三角经济区的明珠佛山顺德区（中国塑料建材之都），交通方便，物流畅通。公司引进目前先进的管材自动生产线和注塑成型机，并配备有先进的整套管材管件检测设备，使公司产品得到了完善的保障。

如有需要图片上有我方联系，欢迎各位前来咨询。

ppr水管-厂家批发定制ppr水管pe给水-烁云(优质商家)由广东烁云新型材料股份有限公司提供。广东烁云新型材料股份有限公司(www.gdshuoyun.com)为客户提供“pp管材,PE管材,MPP管材,纳米管材,铜芯管材”等业务,公司拥有“烁云PPR管”等品牌。专注于冷热水系统等行业,在广东佛山有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:何先生。