热轧滑轮 轧制滑轮，起重机滑轮港机滑轮

产品名称	热轧滑轮 轧制滑轮，起重机滑轮港机滑轮
公司名称	镇江市丹徒区夏新滑轮机械厂
价格	420.00/件
规格参数	材质:金属 规格:A3.Q235.Q345B 厚度:18
公司地址	镇江市丹徒区辛丰镇中心村二组
联系电话	0511-83511182 15262989600

产品详情

材质	金属	规格	A3.Q235.Q345B
厚度	18	绳槽半径	8
适用范围	起重	外径	400
型号	10456272	用途	起重滑轮
种类	定滑轮	轴径	120
最大载荷	10		

镇江市丹徒区夏新滑轮机械厂坐落于镇江市东郊黄墟镇，是一所现在化的滑轮制造企业，公司地理位置优越，交通便捷，241省道穿镇而过，距离沪宁高速6公里,黄金水道的长江港口10公里，公司建立于二零零一年，是一家专业从事船用五金配件，矿山输送设备配件的现代型设计制造单位，是专业制造港口机械零部件和大型起重部件及其配件的专业生产企业
，主要从事各种标准规格的大型起重滑轮(直径φ200mm-φ2000mm)，热轧滑轮和铸造滑轮， 以及滑轮组，矿用托辊等标准件和非标件的加工，生产，经营和销售，我公司生产的滑轮产品均采用自动焊接，我们生产的产品，具有高耐磨性，耐腐蚀性
，以其优异的产品质量和工作性能，在市场占有重要地位，公司欢迎有此需求的客户前来洽谈采购

专业工厂，热轧滑轮比铸钢滑轮、焊接滑轮具有以下优点：
1、结构合理、强度高、重量轻，比同种规格的铸钢滑轮约轻40％。
2、绳槽表面光滑耐磨，且可以热处理，以提高其硬度，从而延长滑轮使用寿命1-2倍。 3、切削量比铸造滑轮减少约90％，焊接加工量比全焊接滑轮减少约70％，由此，节约大量材料，减少了加工工时，并消除了焊接后变形。 4、可生产不同规格的品种，适应单件或批量生产。
5、制造周期短（比铸造滑轮提高工效10-20倍）。 6、精度高，径向跳动为1／1000d（d-
滑轮直径），超过西德标准din1503-77规定的5／1000d，侧向跳动为2／1000d超过日本标准3／1000d。
7、工艺过程模具化，外表美观，质量稳定。 订货说明： 1、用户可根据钢丝直径d，滑轮名义直径d0与钢丝直径d比值d0／d、轴承型号、使用环境（需一般密封或严密密封（a型）），按本厂滑轮系列表选择即可。 2、本厂可按用户要求制造特殊规格的、可通过钢丝绳头的滑轮等。
3、本厂可代为用户设计、制造滑轮或滑轮组。

钢丝直径 d（mm）	主要尺寸（mm）									推荐轴承型号	参考重量（kg）
	d	d1	r	b	w	f	d2	d3	b		
10~14	355	400	7	37	28	8	55	63	64	211	12
							60	69	66	212	12
							65	75	68	213	13
							70	80	70	214	13
＞14~19	450	510	10	50	38	8	80	90	74	216	22
							85	96	78	217	23
							90	102	82	218	24
							95	108	86	219	27.5
＞19~23.5	560	631	12	60	46	10	95	108	90	219	38.5
							100	113	94	220	39.5
							110	124	102	222	42
							120	135	106	224	43.5
＞23.5~30	710	800	15	73	57	10	130	146	106	226	69
							140	158	110	228	72.5
							150	170	116	230	76
							160	180	122	232	78
＞30~37	900	1012	19	92	72	12	160	188	128	42232	119
							170	202	136	42234	123
							180	212	136	42236	124
							190	225	142	42238	129
＞37~43	1000	1126	22	104	82	12	160	188	128	42232	152
							170	202	136	42234	157
							180	212	136	42236	158
							190	225	142	42238	163
＞42~50	1250	1402	26	123	98	14	190	225	148	42238	278
							200	235	154	42240	275
							220	260	168	42244	305
							240	278	182	42248	289
＞50~58	1400	1572	29	135	110	14	190	225	148	42238	385
							200	235	154	42240	384
							220	260	168	42244	417
							240	278	182	42248	397

一、结构合理、强度高、重量轻，比同规格的铸造滑轮轻40%。二、绳槽表面光滑耐磨，且可以热处理，以提高其硬度，从而延长滑轮使用寿命1-2倍。三、切削量比铸造滑轮减少约70%,由此，节约大量材料，减少了加工工时，并消除了焊接后变形。四、可生产不同规格的品种，适应单件或批量生产。五、制造周期短(比铸造滑轮提高工效10-20倍)。六、精度高：径向跳动为1/1000d(d-滑轮直径)，超过西德标准din15063-77规定的5/1000d,侧向跳动为2/1000d超过日本标准3/1000d.七、工艺过程模具化，外表美观，质量稳定。

一、结构合理、强度高、重量轻，比同规格的铸造滑轮轻40%。二、绳槽表面光滑耐磨，且可以热处理，以提高其硬度，从而延长滑轮使用寿命1-2倍。三、切削量比铸造滑轮减少约70%,由此，节约大量材料，减少了加工工时，并消除了焊接后变形。四、可生产不同规格的品种，适应单件或批量生产。五、制

造周期短(比铸造滑轮提高工效10-20倍)。六、精度高：径向跳动为1/1000d(d-滑轮直径)，超过西德标准din15063-77规定的5/1000d,侧向跳动为2/1000d超过日本标准3/1000d.七、工艺过程模具化，外表美观，质量稳定。