

# 揭阳蜂窝纸箱 联锦包装 蜂窝纸箱厂家

产品名称	揭阳蜂窝纸箱 联锦包装 蜂窝纸箱厂家
公司名称	泉州市联锦包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市洛阳双阳街道万虹路塘西工业区
联系电话	15980010060

## 产品详情

### 纸护角的作用及重要性

纸护角我们又称为边缘板是由多层牛皮纸复合后经护角机定型压制而成可用货品堆叠后，防止包装物边角碰撞损坏，是目前国际是比较流行的包装产品之一，普遍用来代替木料包装等包装方式。它是由废弃的纸张制成的，所以价格比较低重量轻，但也很坚固符合环保要求。

纸护角的功能非常多，是一种理想化的包装产品能够极大地减少货物在运输中遭受的损害，还能提升货物产品的外观形象。纸护角的实用性可以与木箱相媲美。目前各大商家最头疼的问题之一就是货运损耗了，而纸护角固定在货物四周，可以保护产品边角易损坏的地方。纸护角可以和货物组成一个包装整体在货物的每个角上放一个纸护角，然后用打包带打紧就可以组成一个坚固的包装整体了。增加纸箱的叠放压力：纸护角可以承受1000公斤的压力，因此可以在运输物品时用一些短的纸护角放在纸箱的四角，这样就可以把纸箱叠放在一起了，以防止在运输过程中造成了不必要的损害。

**教你分析纸护角的组成和优点** 浅析纸护角的组成和优点 纸护角是由纱管纸以及牛卡纸所制成的，具有重量轻，环保，揭阳蜂窝纸箱，抗压性强，成本低等各类特点。而且纸护角还能够提供牢固的整体包装，蜂窝纸箱厂家，进而可以做到防止货物的倾斜、倒塌的作用，还能够增强纸箱的叠放强度，防止打包带对于产品的伤害，特别是一些符合环保要求的，可以说是理想的绿色包装材料。纸护角被广泛的应用于金属业，食品业，木制品业，家电业，高科技产品物体的托盘包装运输。

纸护角是多张牛皮纸复贴后，经过护角机压制定型而成，主要包括有L形和U形。可以用于货品堆码后，加强包装物边缘的支撑力，保护货物整体包装强度，是一款理想的绿色环保包装材料。那么纸护角都有哪些优点呢?主要包括以下几点：

- 1、纸护角从可将产品束在一起使整体包装更加坚实牢固
- 2、把货物固定在托盘上，可起到保护产品及其边缘的作用。
- 3、可根据客户不同规格及要求量身定做的。
- 4、在搬运过程中可以保护和支撑产品。

纸护角常用的规格包括有50\*50\*5MM，50\*50\*4.5MM，50\*50\*4MM，50\*50\*3MM 70\*70\*5mm

一套较为完整的冰箱包装大致包括四大部分

内包装袋，主要起到保护冰箱表面不被包装内衬划伤以及防尘防潮的作用，目前多用PE袋、EPE袋等；

包装内衬，由上衬、角衬、底衬三部分组成，主要用于保证运输过程中冰箱受到意外冲击时不会产生损坏；

外包装箱，不仅为冰箱提供最外层的防护，也可在其表面印刷产品标识性信息；

各种标签等。

其中，角衬(如图1所示)是冰箱缓冲包装的重要组成部分，其主要作用是：运输装卸过程中，吸收冰箱侧面可能遭受的猛烈冲击；夹持操作过程中，保护冰箱不受任何损伤。具有良好缓冲性能的蜂窝纸板正好能满足上述要求，蜂窝纸箱供应厂家，因此完全可用来制作角衬。下面，就以冰箱角衬设计为例，为大家详细讲解蜂窝纸板的实际应用。

在角衬材质一定的情况下，角衬的设计过程主要考虑以下几个参数(如图2所示)。

(1)角衬厚度 $T_1$ 、 $T_2$ 。一般 $T_1$ 、 $T_2$ 相等，为20~30mm，但如果冰箱的表面特征(如背面压缩机突起、宽门、带把手等)不同， $T_1$ 和 $T_2$ 有可能不相等。对于这些特征所在的保护面，对应的角衬厚度就要略厚一些。

(2)角衬高度 $L$ 。由冰箱高度决定，一般情况下，角衬高度不低于冰箱高度的75%。

(3)角衬宽度 $W_1$ 、 $W_2$ 。其中， $W_1$ 为承载面宽度， $W_2$ 为非承载面宽度。在角衬厚度和高度都确定的情况下， $W_1$ 直接决定角衬所能承受的压力，因此宽度是角衬设计中最为重要的参数。

(4)开口等其他特征，主要是为了配合冰箱背部突起的压缩机盖。

角衬的4个主要参数中，厚度、高度、开口等其他特征主要由冰箱的形状决定，一般较为固定；而宽度则决定了角衬的抗压强度，直接影响冰箱包装的抗夹持能力，因此在设计角衬宽度时，需要重点考虑冰箱的抗夹持能力。

根据调查，目前较为常用的纸箱夹持装备的夹持力为2000磅(约907.2kg)，夹具尺寸为1320mm×1220mm(如图3所示)。

根据冰箱大小和数量的不同，冰箱夹持状态大致可分为3种：单台小型冰箱的夹持、单台大型冰箱的夹持、多台冰箱的夹持(包括2台以上的堆码夹持)。由于不同夹持状态的夹持力均为2000磅，因此单台夹持时冰箱所承受的夹持力是。下面，就分别对一和第二种夹持情况下角衬宽度的设计进行分析。

(1)单台小型冰箱角衬宽度的设计

单台小型冰箱的夹持，蜂窝纸箱定做，特指角衬总高度小于夹具高度，即小于1220mm，根据压强定律 $P = F \div S$ (压强=压力÷受力面积)，可推算出角衬宽度的计算公式：

$$W1=cF \div (P \times nL)$$

其中，F为夹持力，即907.2kg(约8891N);P为蜂窝纸板的可靠平压强度;n为高度方向上角衬的段数;L为单个角衬的高度;c为安全系数，一般取3。

## (2)单台大型冰箱角衬宽度的设计

单台大型冰箱的夹持，特指角衬总高度大于夹具高度，即大于1220mm，根据压强定律可推算出角衬宽度的计算公式：

$$W1=cF \div (1.22P)=7290c \div P$$

$$\text{即 } W1=7290c \div P$$

其中，F为夹持力，即907.2kg(约8891N);P为蜂窝纸板的可靠平压强度;c为安全系数，一般取3。

考虑到通用性角衬W2与W1相等，因此可以根据成本需要缩减W2的宽度，但是在操作过程中需要额外提醒：对于两边厚度不相等的角衬，如果较厚的一面为承载面，W1所指的宽度应为与冰箱接触的蜂窝纸板的宽度。

通过以上理论计算，不难得出蜂窝纸板的有效防护面积，从而保证其具有良好的缓冲性能。

揭阳蜂窝纸箱-联锦包装-蜂窝纸箱厂家由泉州市联锦包装材料有限公司提供。泉州市联锦包装材料有限公司(www.qzlianjin.com)实力雄厚，信誉可靠，在福建泉州的纸箱等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领联锦包装和您携手步入辉煌，共创美好未来！