

# 消防瓶 万润特种设备 消防瓶的种类

产品名称	消防瓶 万润特种设备 消防瓶的种类
公司名称	台州市万润特种设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇康山工业区
联系电话	18857601865

## 产品详情

### 压力容器的分类

1) 按设计压分为：低压，中压、高压、超高压四个压力等级。

1.1 低压容器（代号L）：0.1MPa P<1.6MPa. 1.2 中压容器（代号M）：1.6MPa P<10MPa. 1.3 高压容器（代号H）：10MPa P<100MPa. 1.4 超高压容器（代号U）：P》100MPa.

2) 按压力容器在生产工艺过程中的作用原理分，可分为：反应压力容器，换热压

力容器，分离压力容器，储存压力容器四种。

2.1 反应压力容器（代号R），主要用于介质的物理、化学反应的压力容器，如反应塔等。 2.2 换热压力容器（代号E），主要是用于完成介质热量交换的压力容器，如热交换器，冷凝器。 2.3 分离压力容器（代号S），主要是用于完成介质的流体压力平衡缓冲和气体净化分离，如分

离器、缓冲器、分汽缸等。

2.4 储存压力容器（代号C，其中球罐代号B），主要是用于储存、盛装气体、液体，液化气体等介质的压力容器，如各种型式的储罐。

3) 按使用位置分，可分为固定式压力容器和移动式压力容器。

3.1 固定工压力容器有固定的安装和使用地点，用管道与其他设备相连. 3.2 移动式压力容器则无固定安装和使用地点，如铁路罐车，汽车罐车。

移动式压力容器的一个重要分支就是气瓶. 气瓶是使用的最为普遍的一种移动式力容器，它的特点是数量大，消防瓶，使用范围广，充装的气体种类多，重复使用率高。 气瓶分为以下种：

a: 无缝气瓶，如氧气瓶， b: 焊接气瓶，如液氨， c: 溶解yi炔气瓶， d: 液化shi油气瓶， e: 特种气瓶，如车用气瓶。

4) 为了便于安全监察和管理，按容器的压力等级、容积、介质的危害程度及生产过程中的作用和用途，把压力容器分为三类。 4.1 具有下列情况之一的，为第三类压力容器。

a: 高压容器，

b: 中压容器(仅限毒性程度及极高和高危害介质)。

c: 中压储存容器(仅限易燃或毒性程度为中度危害介质，且PV乘积 $\geq 10\text{MPa}\cdot\text{m}^3$ )， d: 中压反应容器(仅限易燃或毒性程度为中度危害介质，且PV乘积 $\geq 0.5\text{MPa}\cdot\text{m}^3$ )， e: 低压容器(仅限毒性程度和高度危害介质，且PV乘积 $\geq 0.2\text{MPa}\cdot\text{m}^3$ )，消防瓶漏了， f: 高压、中压管壳式余热锅炉， g: 中压搪玻璃容器

h: 使用强度级别较高的材料制造的压力容器(指相应标准中抗拉强度规定值下限 $\geq 540\text{MPa}$ ) i: 移动式压力容器

j: 球形储罐（容积 $\geq 50\text{m}^3$ ）低温绝热容器（容积 $\geq 5\text{m}^3$ ）。

4.2 具有下列情况之一的，为第二类压力容器（第1条规定的除外）。

a: 中压容器

b: 低压容器（仅限毒性程度和高度危害介质）。

c: 低压反应器和低压储存容器（仅限易燃介质或毒性程度为中度危害介质）。 d: 低压管壳式余热锅炉 e: 低压搪玻璃压力容器。

4.3 低压容器为第1类压力容器（第1、2条规定的除外）。

压力容器，英文：pressure vessel，是指盛装气体或者液体，承载一定压力的密闭设备。为了更有效地实施科学管理和安全监检，我国《压力容器安全监察规程》中根据工作压力、介质危害性及其在生产中的作用将压力容器分为三类。并对每个类别的压力容器在设计、制造过程，以及检验项目、内容和方式做出了不同的规定。压力容器已实施进口商品安全质量许可制度，未取得进口安全质量许可证书的商品不准进口。应该按照TSG21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》中划分，先按介质划分为第1组介质和第2组介质，然后再按照压力和容积划分类别 类， 类， 类，老容规的所谓第1类、第2类、第3类已经不适用了。压力容器是一种能够承受压力的密闭容器。压力容器的用途极为广泛，它在工业、民用等许多部门以及科学研究的许多领域都具有重要的地位和作用。其中以在化学工业与石油化学工业中用很多，仅在石油化学工业中应用的压力容器就占全部压力容器总数的50%左右。压力容器在化工与石油化工领域，主要用于传热、传质、反应等工艺过程，以及贮存、运输有压力的气体或液化气体；在其他工业与民用领域亦有广泛的应用，如空气压缩机。各类专用压缩机及制冷压缩机的辅机(冷却器、缓冲器、油水分离器、贮气罐、蒸发器、液体冷剂贮罐等)均属压力容器。

压力容器内外部检验这种检验必须在停车和容器内部清洗干压力容器净后才能进行。检验的主要内容除包括外部检查的全部内容外，还要检验内外表面的腐蚀磨损现象；用肉眼和放大镜对所有焊缝、封头过渡区及其他应力集中部位检查有无裂纹，消防瓶的种类，必要时采用超声波或射线探伤检查焊缝内部质

量；测量壁厚。若测得壁厚小于容器更小壁厚时，应重新进行强度校核，提出降低压使用或修理措施；对可能引起金属材料的金相组织变化的容器，消防瓶购买，必要时应进行金相检验；高压、超高压容器的主要螺栓应利用磁粉或着色进行有无裂纹的检查等。通过内外部检验，对检验出的缺陷要分析原因并提出处理意见。修理后要进行复验。压力容器内外部检验周期为每三年一次，但对强烈腐蚀性介质、介质的容器检验周期应予缩短。运行中发现有严重缺陷的容器和焊接质量差、材质对介质抗腐蚀能力不明的容器也均应缩短检验周期 消防瓶-万润特种设备-消防瓶的种类由台州市万润特种设备有限公司提供。台州市万润特种设备有限公司（[www.lehuan.cn](http://www.lehuan.cn)）实力雄厚，信誉可靠，在浙江台州的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领万润特种设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（[www.Wanrunzsb.com](http://www.Wanrunzsb.com)）还是从事全自动气瓶生产线，旋压机，钢瓶辊印系统的厂家，欢迎来电咨询。