

佳木斯制管模具 全汇重工 水泥制管模具报价

产品名称	佳木斯制管模具 全汇重工 水泥制管模具报价
公司名称	青州市全汇重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市国际工业原材料城A1-7号
联系电话	15853602688

产品详情

水泥井管模具是离心成型钢筋混凝土井管的主要设备，生产工艺与等径电杆基本相同，由筒体、环筋、纵筋、法兰、跑轮等部件组成，其中跑轮起到与水泥井管机托轮接触、磨擦，使模具在高速旋转的作用，我公司模具跑轮使用的是45#铸钢，使模具使用寿命大大延长。

使用水泥井管模具制作水泥管要保证质量标准，就需要对原材料严格把关。主要从几个方面注意原材料的问题：

使用方便：可直接使用于混泥土地面，无需调配、无需兑水，操作简单。

密封防尘：可以渗入混凝土内深层密封，增加混凝土使用时间，让地面更容易清洁维护。

渗透固化：有效渗透，和砼内物质发生化学反应，形成致密整体。

水泥井管模具是如何工作的？

首先利用辊轴支撑管模，并对管模内的混凝土产生辊压力。当辊轴带动管模作高速运转时，管模内的混凝土在离心力的作用下，水泥制管模具报价，沿管模内壁分布，形成管状。当管模带动内部混凝土旋转通过辊轴时，制管模具报价，辊轴与管模之间的混凝土被压实形成管体。辊轴于管模之间的混凝土被压实型成管体。

水泥井管模具在保养时，需要注意几点，来保证产品的正常使用和保养效果，具体内容是：

- 1、水泥井管模具一般采用抗磨液压油。
- 2、要经常检查水泥井管模具各润滑点、紧固件等部位。

3、液压油一般6个月更换一次，水泥井管模具使用后要彻底清洗。液压油变质、变脏会使系统噪音增加，寿命降低，甚至使整个系统瘫痪，必须时时注意。

水泥制管模具的设计要点：

- 1、水泥制管模具整体设计采用的是加强型的防漏浆设计，管口接口处不毛边，开模非常顺利。
- 2、水泥制管模具内的摩擦圈全部是45号铸钢。
- 3、水泥制管模具所采用的钢板是全国四大钢厂之一的莱钢产的，其材质的耐磨性都是可以得到保障的。
- 4、焊接全部采用二氧化碳保护焊，切割是等离子切割机，佳木斯制管模具，焊缝平滑漂亮，割缝细腻，水泥制管模具的的结实耐用，大大延长了其使用年限。

佳木斯制管模具-全汇重工-水泥制管模具报价由青州市全汇重工机械有限公司提供。青州市全汇重工机械有限公司（www.qzxinli.com）是山东 潍坊,钢筋和预应力机械的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在全汇重工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创全汇重工更加美好的未来。