

黄山高频感应加热设备制造商高品质的选择

产品名称	黄山高频感应加热设备制造商高品质的选择
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

感应加热设备热处理生产工艺

高频设备厂家指导热处理生产与工艺工作的热处理工艺技术文件，大致有三类：

- 1) 针对具体产品或设备，指导生产所必须的工艺文件。如工艺规程、安全操作规程。工艺装备图样及其文件、热处理零件明细表及工艺路线等。
- 2) 非直接指导生产的工艺工作必须的依据文件。如工艺要求书、工装设计任务书和工艺会签技术记录（或技术协议）等。
- 3) 通用性工艺文件。如工艺守则、工艺说明书、质量检验规程、安全守则等。不同生产组织类型有不同的工艺管理制度，要满足生产需要，保证热处理质量，必须有相应的工艺文件。

高频感应加热设备安全注意事项

- 1) 高频感应加热设备的操作、维修不得单人进行，必须有两名以上人员在场的情况下才能进行，且操作人员必须是持有本设备的操作的专职人员。
- 2) 操作及维修人员必须穿戴绝缘鞋及其他规定的劳动保护用品。
- 3) 工作场地应配备有消防用的灭火器。
- 4) 设备周围应铺设耐压25kV的绝缘橡胶垫，并拉安全警戒线。

5)设备的保护装置应完好可靠，不得开着机门工作。

6)在设备调试、检修、清洁前，必须对高压电路和电容等进行放电处理。

感应加热设备的特点

环保特点：工作环境优越、提高工人劳动环境和公司形象、无污染、低耗能 感应加热炉与煤炉相比，工人不会再受炎炎烈日下煤炉的烘烤与烟熏，高频感应加热设备制造商，更可达到环保部门的各项指标要求，同时树立公司外在形象与锻造业未来的发展趋势。感应加热是电加热炉中节能的加热方式由室温加热到1100 的吨锻件耗电量小于360度。

精准特点：加热均匀，芯表温差极小，温控精度高 感应加热其热量在工件内自身产生所以加热均匀，芯表温差极小。应用温控系统可实现对温度的控制提高产品质量和合格率。

黄山高频感应加热设备制造商高品质的选择由郑州领诚电子技术有限公司提供。黄山高频感应加热设备制造商高品质的选择是郑州领诚电子技术有限公司（www.lingchengdz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李总。同时本公司（www.hnlingchengkeji.com）还是从事冷却设备，双循环冷却设备，单循环冷却设备的厂家，欢迎来电咨询。