

## 环保达克罗处理 乾升五金—价格实惠 达克罗处理

产品名称	环保达克罗处理 乾升五金—价格实惠 达克罗处理
公司名称	永康市乾升五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市下山村331号
联系电话	13515895050

### 产品详情

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，环保达克罗处理，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

#### 达克罗制作工艺优点

**超强的耐蚀性能：**达克罗膜层的厚度仅为4-8  $\mu\text{m}$ ，但其防锈效果却是传统电镀锌、热镀锌或涂料涂覆法的7-10倍以上。采用达克罗工艺处理的标准件、管接件经耐盐雾试验1200h以上未出现红锈。**2.无氢脆性：**达克罗的处理工艺决定了达克罗没有氢脆现象，所以达克罗非常适合受力件的涂覆。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

#### 拉伸模具加工该如何设计

拉伸模具加工是我们拉伸模具的一个非常重要的特点，为了制造出非常好的产品我们在加工的过程中需要考虑非常多的外观条件，其中就包括了一下的几个方面。

1、我们在进行拉伸模具加工的时候需要考虑的因素有拉深系数、有没有到达材料的极限、弹簧力的决定、拉伸的方向、是向上拉伸还是向下拉伸等。

2、计算拉伸模具加工的体积，开料尺寸的大小也是我们需要考虑的方面，其中拉伸模具加工在制作的时候，表面达克罗处理，需要经过多次试作，才能达到理想的结果，所以我们需要在实践中不断积累经验。

3、肯定设计体积和台数。如系非标准设备的拉伸模具加工，则还要决议长径比以后再校算，但可以初步肯定为一个尺寸，行将直径肯定为一个国度规则的容器系列尺寸；

4、汇总设计基础数据工艺计算依据如加工时间、温度、装料系数、物料收缩比、投料比、转化率、投料变化情况以及物料和反应产物的物性数据、化学性质等。

所以拉伸模具加工的设计角度就是要充分的考虑模具材料的拉伸系数、加工时间、收缩比等等数据和性能，综合各种数据设计出更加合理的加工方案。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

### 达克罗技术的应用范围

#### 1、汽车行业

达克罗技术起源于汽车行业，汽车零部件经过达克罗处理具有较高的稳定性、防热、防潮及防蚀性。随着我国加入wto，我国汽车工业与国际接轨的步伐越来越快，达克罗技术在国产汽车业上的应用前景越来越广阔。

#### 2、电器通讯行业

如果使用达克罗技术处理，产品的防腐性能将大大提高，产品的使用寿命、质量也将大幅提高，达克罗处理加工，同时美化了环境，扩大了市场。所以国内已有越来越多的企业开始采用该项技术。

#### 3、交通设施行业

由于地铁和隧道都处于地下，达克罗处理，环境阴暗潮湿，通风较差，所以关键的结构件和紧固件采用达克罗技术处理，不但安全可靠，而且美观持久。现在国内的地铁工程、港口机械等已开始运用达克罗处理技术。

环保达克罗处理-乾升五金—价格实惠-达克罗处理由永康市乾升五金加工厂提供。环保达克罗处理-乾升五金—价格实惠-达克罗处理是永康市乾升五金加工厂（[www.zjyqqs.com](http://www.zjyqqs.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐经理。