

安装通风管道 东炬通风 东湖区通风管

产品名称	安装通风管道 东炬通风 东湖区通风管
公司名称	南昌东炬通风工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青山湖区解放东路179号
联系电话	18970812080 18970812080

产品详情

角铁法兰风管特点

角铁法兰风管角钢向外卷（角钢正卷，开口向外）：角钢或角铁在进行卷弯的时候，外边被拉伸，而里边垂直的边被挤压，白铁通风管安装，所以外边被延伸，里边被挤压，造成受力既不均匀，又是受的相反的力，从而造成加工后的角钢产生不是90°垂直，而且很可能有褶皱产生。这种现象一般出现在5#以上角钢比较明显。3#角钢及4#角钢如果加工的尺寸在600mm以上，褶皱现象不是很明显。角铁法兰风管保证安装简洁、提供工作效率、缩短工时、减少安装费用。

螺旋风管加工要求：

一、螺旋风管加工连接要求:

- 1) 单壁螺旋风管直径 $\leq 600\text{mm}$ 采用芯管插接加自攻螺丝连接方式，直径 $> 600\text{mm}$ 采用角钢法兰连接。
 - 2) 双壁螺旋风管直径 $< 650\text{mm}$ 采用机械法兰连接，直径 $\geq 650\text{mm}$ 采用角钢法兰连接。
- 二、双壁螺旋风管加工一般规定: 1) 外层螺旋风管镀锌板为热镀锌，其外层镀锌板厚度同单壁螺旋风管要求。
- 2) 内层板为0.55mm厚的穿孔镀锌板，穿孔率应在30%以上。
 - 3) 中间保温层采用厚度为25mm、密度为 $32\text{kg} / \text{m}^3$ 的玻璃棉做保温吸声，外贴碳化无纺布。
- 三、单壁螺旋风管加工: 钢带架上装好成卷的薄钢带，薄钢带通过切断与焊接机构进入压制成型工作部分，成型工作头（专用模具）使通风管道按规定的管径锁缝成形。成型螺旋管沿成品架不断加工，向前延长，移动锯根据所需尺寸截取卷好的圆形螺旋通风管。然后从成品架上卸下放至成品区，按系统编好号。

共板法兰风管与角钢法兰风管的区别

共板法兰风管通过与角钢法兰风管比较，通风管道加工安装，对于每 10m^2 风管制作及安装，在相同的工期情况下，可节约劳动力60%左右，各种型钢30公斤，各种连接用螺栓10余套，防锈漆0.2公斤；风管法兰采用镀锌钢板制作，镀锌钢板用量增加约4%；采用生产线，制作精度及质量更易控制。另外，安装通风管道，型钢及防腐工程量的减少，减轻了油漆对环境的污染，具有较好的经济及社会效益。采用共板法兰风管加工流水线不仅使以往的风管制作用低效的人力劳动变为高效的机械制作，青云谱区通风管

，大大降低了劳动强度，提高了工作效率，降低了工程成本。

安装通风管道-东炬通风(在线咨询)-东湖区通风管由南昌东炬通风工程有限公司提供。安装通风管道-东炬通风(在线咨询)-东湖区通风管是南昌东炬通风工程有限公司（www.jxdongju.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：曾经理。