

托辊 潍坊旭阳机械 皮带托辊

产品名称	托辊 潍坊旭阳机械 皮带托辊
公司名称	潍坊旭阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市经济开发区新元路11号
联系电话	18706466137

产品详情

潍坊旭阳机械有限公司座落于潍坊经济区。交通1便1利，具有丰富的地域资源，优越的区位条件，使本公司迅速发展成为集产品研制、开发、生产为一体的专业厂家。

潍坊旭阳机械有限公司主要生产各种型号滚筒，托辊，及各种输送机械配件。公司生产的产品经过严格的质量检测体系检测，产品符合国家的生产标准，缓冲托辊，具有优越的产品质量。公司设有专业的输送机械设计室，全部工程项目采用CAD设计，托辊，确保为顾客提供从设计、制造到现场安装、调试售后服务等优质产品及服务。

皮带输送

?

皮带输送机调试：

- (1) 调整输送带的预拉力：使输送机在满载启动及运行时输送带与传动滚筒间不产生打滑，并且使输送带在托辊间的垂直度应小于托辊间距的2.5%。?
- (2) 调整粉末联轴器中钢1珠及红1丹粉的重量，使输送机满载启动时间在5S左右，并且使正常运转时叶轮与外壳之间没有滑差为合适，钢1珠重量不得超过表3所规定的数量，若达到规定重量满载启动仍困难，应及时与设计选型单位及制造厂联系，托辊支架，不可以任意增加钢1珠重量。?
- (3) 调整导料槽及各清扫器的橡胶板位置，使其与输送带间不产生过大的磨擦。

潍坊旭阳机械本着“不断创新，为顾客提供满意的产品和服务”的宗旨，皮带托辊，竭诚欢迎中外客人光临惠顾！

安装顺序：一般是：划中心线 安装机架（头架 中间架 尾架） 安装下托辊及改向滚筒 将输送带放在下托辊下 安装上托辊 安装拉紧装置、传动滚筒和驱动装置 将输送带绕过头尾滚筒 输送带接头 张紧输送带 安装清扫器、带式逆止器、导料槽及罩壳等。

安装要求：

- a.总装配允许不在制造厂内进行，但驱动装置和传动装置，应在出厂前组装或试装，滚筒与机架试装后、垫铁应与机架点焊。
- b.输送机中心线直线度不得超过表6的规定。且应保证在任意25m长度内，其偏差不大于5mm。

输送机长度 (m)	L < 100	100 < L < 300	300 < L < 500	500 < L < 1000	L > 1000
直线度 (mm)	20	30	50	80	150

c.中间架上托辊地脚孔间距的偏差不应超过 ± 1.5 mm，中间架接头处左、右高低差允差不超过1.0mm，同一横截面内中间架相对标高不应超过2/1000。
- d.滚筒轴中心线水平度应在0.5/1000以内。e.驱动滚筒轴线对输送机机架中心线的垂直度应小于2/1000；滚筒、托辊的横向中心线与输送机机架中心线的重合度不应超过3.0mm。f.托辊辊子应位于同一平面上（水平面或倾斜面）或者在一个公共半径的弧面上（曲线段）。在相邻三组托辊之间其高低差不大于2.0mm。g.棒销联轴器两半体安装时，当被联接两中心线无径向位移时，两轴中心线之歪斜度小于 $0^\circ 30'$ 。当两轴中心线无歪斜，允许的径向位移不大于0.6mm。十字滑块联轴器两半体径向位移不大于1.0mm，两轴线夹角不大于 $30'$ 。h.钢轨工作面应在同一平面上，每段钢轨的轨顶标高允差不应超过2.0mm，在25m内不大于5mm，在全长内不超过15mm；轨距偏差不大于 ± 2.0 mm，轨缝处工作面的高低差不超过0.5mm；轨缝不大于3mm。i.卸料车、可逆配仓输送机、拉紧装置等轮子与轨道面的允许间隙；卸料车和可逆配仓输送机不大于0.5mm；拉紧装置不大于2.0mm。j.清扫器与输送带接触长度不小于85%。
- k.输送带接头的接缝处，其弯曲度不得大于20mm。且应与输送带本身弯曲方向相反。

潍坊旭阳机械本着“不断创新，为顾客提供满意的产品和服务”的宗旨，竭诚欢迎中外客人光临惠顾！

托辊-潍坊旭阳机械-

皮带托辊由潍坊旭阳机械有限公司提供。潍坊旭阳机械有限公司（www.wfxuyangjx.com）是山东潍坊，机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在潍坊旭阳机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创潍坊旭阳机械更加美好的未来。