

抗震支架自动生产线设备加工生产 元晟科技品牌焊机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 抗震支架自动生产线设备加工生产 元晟科技品牌焊机 |
| 公司名称 | 广州市元晟自动化科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区石基镇前锋工业园 |
| 联系电话 | 18928732487 18928732487 |

产品详情

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，铝风口自动焊接机，抗震支架自动生产线设备加工生产，风口自动焊接机，风管角铁自动焊接机，立式直缝焊，抗震支自动焊，防火阀框体自动焊机等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

广州市元晟自动化-抗震支架自动焊商家

焊枪进退采用气缸驱动，焊有五方向精密微动调节机构，以方便焊枪与焊缝形成佳方位。移动控制：手动控制焊枪移动，带有测试指令按钮，此页用于修改焊枪特征。通过记录焊枪的两次摆角坐标来计算焊枪特征参数。

广州市元晟自动化-抗震支架自动焊精准高度

焊接功能的性(焊接合格率、操控方便性等)主要部件选材(焊接电源耐用性、抗燥性等户外工地使用的便利性、机器外观、烤漆工艺等专业性(系列齐全、规格多、支持退换货)机器售后服务(售前产品咨询、售中视频培训等)质量口碑、厂家规模(支持来厂试机)

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，铝风口自动焊接机，风口自动焊接机，风管角铁自动焊接机，立式直缝焊，抗震支自动焊，防火阀框体自动焊机等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

广州市元晟自动化-抗震支自动焊商家

焊接速度、工作范围、工装夹具、焊接质量等关键技术指标都已经达到预期目标。连杆拼点工序可对工件一次拼装，无需多次在焊接和拼点工序反复周转工件，后续盖板焊接工序可轻松放置和焊接。

广州市元晟自动化-抗震支架自动焊精准焊接

连杆主筋铁板在没有联动变位机的情况下都需要七次或八次横焊，而现在连杆焊接系统基于变位机二轴旋转和焊接机器人联动的功能只需要三道即可；连杆盖板正反面直线和圆弧需变换位置的连接处比以往至少少四十个焊接接口，抗震支架自动生产线设备厂家，焊接效率提高了1倍上。

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，铝风口自动焊接机，风口自动焊接机，风管角铁自动焊接机，立式直缝焊，抗震支自动焊，防火阀框体自动焊机等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。广泛应用于汽车、园林机械、工程机械、压力容器、太阳能热水器、消防器材、机械制造、建筑、纺织等领域。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，镇江抗震支架自动生产线设备，售后到位，及时回复。

广州市元晟自动化-抗震支架自动焊商家

项目/型号 参数 单位

产品加工范围 (21 ~ 82) *41* (200 ~ 800) 长*宽*高 mm

额定总功率 10 KW

适用产品 抗震支架 (C 型钢) mm

供电电源 220/50 V/HZ

运行速度 1000 mm/s

理论焊接速度 800mm/S mm/S

广州市元晟自动化-抗震支架自动焊精准高效

抗震支吊架能够在很大程度上提升建筑结构的抗震水平，主要是由锚固件、加固吊杆、抗震连接构件及抗震斜撑组成，经过抗震支架自动焊装备后显得整齐美观。各个专业在装配抗震支吊架的时候，抗震支架自动生产线设备效果，在相互协调设计好情况下可以一起使用抗震支吊架，以保证室内空间高度限制的情况下充分利用好有限的空间，从而好协调各专业的管理。

抗震支架自动生产线设备加工生产-元晟科技品牌焊机由广州市元晟自动化科技有限公司提供。抗震支架自动生产线设备加工生产-元晟科技品牌焊机是广州市元晟自动化科技有限公司 (www.yscnc.cn) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓辉。