

厂家批发小型圆木多片锯小型切木条裁板机开条锯板式

产品名称	厂家批发小型圆木多片锯小型切木条裁板机开条锯板式
公司名称	邢台海亿机械制造厂
价格	5600.00/台
规格参数	品牌:海亿机械 型号:20 产地:河北邢台
公司地址	河北省邢台市隆尧县魏家庄镇张汪村村北
联系电话	18730966670

产品详情

性能特点：

- 一.出材率高：带锯和其他制材设备综合出材率为70%，多片锯综合出材率为高于85%，综合加工板材合格率达99%。
- 二.安全性强：多片锯是动力传动装置及锯片等采用全封闭设置，有精密的反倒装置及防开装置，操作极为安全。
- 三.维修简单：多片锯结构设计科学合理，各部件都是规格化,批量生产，品质好，不易损耗。
- 四.工效高：带锯和其他制材设备每天每位师傅每天可加工8立方米，而多片锯在25-35立方。
- 五.操作简便：操作多片锯的师傅可专业性不强，普通工人上手快。
- 六.原材料利用率大：机器型号多，原材料选利用率高，除了常用的圆木成方、方成规格板的加工方法，还有板皮多片锯等等辅助设备，让板皮、三角料等等废料再利用。

多片锯是多个锯片组合后机加工，而单片锯是单个锯片作业，单个作业的锯片一般要求不是很高，即使质量稍差一点也没有太大影响；而多片锯却不一样，对锯片的要求比较高，但凡使用多片锯一般都要求比较节省木材，锯路小，锯片薄，光洁度高等特点。锯片孔，一般情况分为散热孔和消音孔。散热孔-锯片由于在高转速条件下工作，锯体很容易因发热而导致变形；消音孔--减少锯片在工作中产生的噪音。多片锯主要由机械自动上料部件、前后级推送气缸部件、高度检测部件、自动压紧部件、牵引部件、圆锯调整部件以及机架、PLC控制系统、液晶触摸屏等组成。

注意事项

- 1.装完合金锯片后，必须确认锯片的中心孔是否牢固地固定在锯台的法兰盘上，有垫圈时必须将垫圈套好；然后，轻轻地用手推动锯片确认锯片转动是否偏心晃动。
- 2.必须把合金锯片箭头指示的切割方向与锯台旋转方向对准。严禁安装反方向，方向装错会导致掉齿。
- 3.预转时间：更换合金锯片后，使用前需预转一分钟，让锯台进入工作状态时，才能进行切割。