

白云区模具制造厂 汽车模具制造厂 捷优塑胶

产品名称	白云区模具制造厂 汽车模具制造厂 捷优塑胶
公司名称	广州捷优塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区东景路1号自编1栋101房
联系电话	15622775858

产品详情

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——花都区精密模具开模费用

机体结构：整体铸件，工作台面整体铣平，工作速度：可调传动方式：X，Y，Z三轴精密丝杠传动，驱动类型：步进电机工作范围：300 x 300mm，主轴电机：800W水冷变频电机最小加工线径：6-8mil，主轴转速：0 - 24,000rpm/min最小加工线距：8mil，电源：AC220V 50Hz or AC110V 60HZ最小步进距离：0.003125mm，操作系统：WindowsXP雕铣速度：5000mm/min，工作湿度：30% - 75%主轴功率：800W专用水冷变频电机，机器尺寸：620X630X540mm
加工面板：单/双面板

捷优塑胶——荔湾区精密模具开模费用

根据工艺性质分类1、冲裁模 沿封闭或敞开的轮廓线使材料产生分离的[2]。如落料模、冲孔模、切断模、切口模、切边模、剖切模等。2、弯曲模 使板料毛坯或其他坯料沿著直线（弯曲线）产生弯曲变形，白云区模具制造厂，从而获得一定角度和形状的工件的模具。3、拉深模 是把板料毛坯制成开口空心件，或使空心件进一步改变形状和尺寸的模具。4、成形模 是将毛坯或半成品工件按图凸、凹模的形状直接复制成形，而材料本身仅产生局部塑性变形的模具。如胀形模、缩口模、扩口模、起伏成形模、翻边模、整形模等。

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——白云区精密模具定制厂家

模具地侧安装立脚以保护底面，无特殊情况可以垃圾钉代替。8；大型模具（8吨以上），模具装夹需开设U型槽或穿孔，与成型机固定位置对应。模架表面不得有凹坑、锈迹，多余不用的吊环、进出水、气

、油孔等及其他影响外观的缺陷。模架各板、孔位、棱边应有大于1.5mm的倒角。特殊部位除外。保证所有吊环均能旋到底，吊装平衡。；顶针板下安装垃圾钉，顶出板就做行程定位块，不能用螺丝代替。模具撑头面积应达到方腿间后模板面积的30%，撑头比模腿高出0.15mm，并不与顶出孔干涉。所有模具螺丝不得切短，滑牙等缺陷；M12（含M12）以上的螺丝使用（12.9级）。

捷优塑胶——花都区精密模具定制厂家

根据工序组合程度分类：a.单工序模 在压力机的一次行程中，只完成一道冲压工序的模具。b.复合模 只有一个工位，在压力机的一次行程中，在同一工位上同时完成两道或两道以上冲压工序的模具。c.级进模（也称连续模）在毛坯的送进方向上，具有两个或更多的工位，在压力机的一次行程中，在不同的工位上逐次完成两道或两道以上冲压工序的模具。d.传递模 综合了单工序模和级进模的特点，利用机械手传递系统，橡胶模具制造厂，实现产品的模内快速传递，可以大大提高产品的生产效率，减低产品的生产成本，节俭材料成本，并且质量稳定可靠。

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——广州模具开模

在高速钢的基本成分上添加少量的其它元素，适当增减含碳量，以改善钢的性能。这样的钢种统称基体钢。它们不仅有高速钢的特点，具有一定的耐磨性和硬度，而且抗疲劳强度和韧性均优于高速钢，为高强度韧性冷作模具钢，金属模具制造厂，材料成本却比高速钢低。模具中常用的基体钢有6Cr4W3Mo2VNb（代号65Nb）、7Cr7Mo2V2Si（代号LD）、5Cr4Mo3SiMnVAL（代号012AL）等。

捷优塑胶——白云区模具开模

高速钢:高速钢具有模具钢中最高的硬度、耐磨性和抗压强度，承载能力很高。模具中常用的有W18Cr4V（代号8-4-1）和含钨量较少的W6Mo5

Cr4V2（代号6-5-4-2，美国牌号为M2）以及为提高韧性开发的降碳降钒高速钢6W6Mo5 Cr4V（代号6W6或称低碳M2）。高速钢也需要改锻，以改善其碳化物分布。硬质合金和钢结硬质合金:硬质合金的硬度和耐磨性高于其它任何种类的模具钢，但抗弯强度和韧性差。用作模具的硬质合金是钨钴类，汽车模具制造厂，对冲击性小而耐磨性要求高的模具，可选用含钴量较低的硬质合金。对冲击性大的模具，可选用含钴量较高的硬质合金。

白云区模具制造厂-汽车模具制造厂-捷优塑胶(推荐商家)由广州捷优塑胶制品有限公司提供。白云区模具制造厂-汽车模具制造厂-捷优塑胶(推荐商家)是广州捷优塑胶制品有限公司（gzjysj.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：韩先生。