

# 粉煤灰气力输送机

产品名称	粉煤灰气力输送机
公司名称	东莞市天天自动化设备有限公司
价格	198000.00/个
规格参数	品牌:天天 型号:200 产地:东莞
公司地址	大朗镇仙村仙一区99号
联系电话	1351-0810649 18825525170

## 产品详情

### 粉煤灰气力输送机

我们都知道粉煤灰气力输送机是一款适用于粉煤灰、水泥粉、石粉，活性炭粉等粉状、粉末状、颗粒状、干性物料的出仓、倒运等环节的自吸式环保输送设备。

粉煤灰气力输送机由罗茨风机、主动力部分为电机或柴油机、脉冲罐（含滤筒、滤袋、脉冲控制仪、脉冲阀等）、星型卸料器（即闭风器，通常安装于脉冲罐底部）、底座（或龙门架）、空气压缩机（即气泵）、管道（含钢管、消声管、软管等）、吸咀（即进料嘴）等部分组成。

风机设备用于粉煤灰气力输送机用处中会有多方面的压力损失，因而在风机选型时，在参数选择上都会考虑这部分因素。气力输送厂家说说这些压力损失包含哪些方面。

### 气力输送现场

第一，气力输送过程中，空气与物料在水平管路及笔直管路中的压力损失。

这部分的压力丢失包含在水平管路以及笔直管路中的丢失，水泥粉输送机厂家，首要是由空气及物料与管壁的摩擦、它们自身之间的磕碰与摩擦以及物料坚持悬浮需要的消耗；在笔直管路中还需战胜物料悬浮提高的消耗。

第二，物料加快时的压力损失。

物料从静止到起动并到达安稳的速度，需消耗相应的气流能量，因而这部分就会形成压力损失。

第三，弯头及其他类似管件中的压力损失。

气力输送管路很难确保都是水平或者笔直状况，会根据实际情况呈现弯曲等变化。遇到这种情形，空气及物料在输送过程就会呈现转向，此时因为惯性以及离心力的效果，空气与物料会与管壁发作磕碰，并改变方向重新散布与起动，这就形成了相当大的压力损失。

第四，消音器、料气分离、除尘等配套部件及设备引起的压力丢失。

粉煤灰输送机是一整套体系，会涉及到其他配套设备，如过滤消音、后期的除尘、料气分离这些都会消耗气源能量，形成压力损失。

气力输送体系的首要几个压力损失面就是上述提到的几点，在粉煤灰输送机设计时需要充分考虑，确保体系有足够的作业负荷。

在气力输送的研究中，粉煤灰气力输送机管道的堵塞是一个既重要又复杂的问题。如果气力输送系统设计不合理或者系统偏离正常运行工况，在输送过程中，就有可能发生堵塞现象。突发的堵塞，上海粉煤灰输送机，将影响比常生产；严重时，将导致系统停止运行，影响正常生产及设备安全，造成经济损失。目前国内外对管道堵塞发生的机理及堵塞的预防控制还缺乏深入研究。现行的系统设计，一是采用经验试凑的办法，代价是提高运行成本；二是还不能采用主动控制堵塞的措施。当堵塞发生后，为了消除堵塞，采用暂停正常生产，冲气消堵，也有采用中途引气消堵的办法，但操作复杂，同时也提高了一成本。

为了更好地解决堵塞问题，在生产过程中，要作到主动控制和预防堵塞发生，就必须了解气力输送系统中，不同工况（空气流量、载荷比等）别牛卜，粒体流动的状态，即气固两相流的流动状况，得出运行工况与固粒流动的关系，从而找出堵塞的成因及机理，粉煤灰气力输送机生产厂家，提出控制措施，达到有针对胜地主动控制的目的，以此提高系统运行的可靠性，节约能量。

粉煤灰气力输送机的主要组成部分：

气源系统 供料系统 管路系统 除尘系统 料仓系统 控制系统

其中气源系统在很多场合，输送系统中还存在干燥系统，计量系统，包装系统等。

气力输送系统运输方式有：压送式(正压系统)，粉煤灰输送机价格，吸送式(负压系统)，压吸混合式。

在压送式输送系统中，粉煤灰输送机气源系统一般采用空气压缩机或者罗茨鼓风机，由于使用排气进行输送，故机械本身不会产生特殊的维修保养的问题，可根据使用说明书对通用机械进行维修保养。

吸送式输送系统中，气源系统一般采用水循环真空泵或者罗茨真空泵，由于使用吸气进行输送，吸气中若含有粉尘，会加速风机的磨损，影响风机的风量，进而影响系统的输送稳定性，灰尘粘附在风机内部，还会使风机性能下降产生振动，影响寿命，因此需要定期清理风机内部，定期检查前部除尘器滤袋破损情况，一旦发现立即更换，保持良好的运行状态。