

百色90kw空压机便宜吗

| | |
|------|---------------|
| 产品名称 | 百色90kw空压机便宜吗 |
| 公司名称 | 南宁凯力尔机械设备有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 南宁市西乡塘区西津物流园 |
| 联系电话 | 18778976345 |

产品详情

百色90kw空压机便宜吗 螺杆式空压机

螺杆式双螺杆与空压机是一种空气压缩机，有单双螺杆两种。双螺杆空压机的发明比单螺杆空压机晚十几年，设计上双螺杆式空压机更趋合理、先进。双螺杆空压机克服了单螺杆空压机不平衡、轴承易损的缺点，具有寿命长，噪音低，更加节能等优点。八十年代技术成熟后，其应用范围在日渐扩大。用可靠性高的螺杆式空压机取代易损件多、可靠性差的活塞式空压机，已经成为必然趋势。根据统计：日本螺杆压缩机1976年仅占27%，1985年则上升到85%。而西方发达国家螺杆空压机市场占有率为80%，并保持上升势头。螺杆空压机具有结构简单、体积小、没有易损件、工作可靠、寿命长、维修简单等优点。单螺杆空压机又称蜗杆空压机，单螺杆空压机的啮合副由一个6头螺杆和2个11齿的星轮构成。蜗杆同时与两个星轮啮合即使蜗杆受力平衡，又使排量增加一倍，空压机的体积小，每分钟只有9立方米（9m³/min）蜗杆空压机的重量仅为活塞式的1/6。中文名 螺杆式空压机 外文名 Screw air compressor 性质 空气压缩机 主机结构 双螺杆与单螺杆 动力来源 电，柴油 目录 1 优点? 高性能高效率? 驱动理念? 维护费用低? 内置智能控制 2 结构原理? 进气? 压缩? 排气 3 压缩原理 4 功率 5 保养? 进气空滤芯? 油过滤器? 油气分离器? 冷却液的更换 6 故障检测 7 操作规程 优点编辑

1. 合上开关手把。

2. 点动，检查电动机转向是否正确，有加装换相保护装置的除外。3. 确认手动阀处于“卸载”状态，按下“起动”按钮即正式运转，于数秒后，将手动阀拨至“加载”位置，压力逐渐上升至额定压力，而润滑油低于排气压力0.25Mpa左右。4. 观察运转是否平稳，声音是否正常，空气对流是否畅通，仪表读数是否正常，是否泄漏。三、运转中注意事项1. 经常观察各仪表是否正常。2. 经常倾听空压机各部位运转声音是否正常。3. 经常检查有无渗漏现象。4. 在运转中如发现油位计上看不到油位，应立即停机，10分钟后再观察油位，如不足，待系统内无压力时再补充。5. 经常保持空压机外表及周围场所干净，严禁在空压机上放置任何物件，如工具、抹布、衣物、手套等。6. 遇有特殊情况，按“急停处理”。四、停机先将手动阀拨至“卸载”位置将空压机卸载，十秒左右后，再按下“停止”按钮，电机停止运转，开关手把打至零位。五、紧急停机1. 当出现下列情况之一时，应紧急停机：（1）出现异常声响或振动时；（2）排气压力超过安全阀设定压力而安全阀未打开；（3）排气温度超过100度时未自动停机；（4）周围发生紧急情况时；2. 紧急停机时，无需先卸载，可直接按下“停止”钮。[1六、日常保养1 冷却器定期吹灰（每周至少一次）。2 空气过滤器每天停机后，拆下吹灰。3

空压机、冷冻式干燥机、精密过滤器、储气罐放残水。4

检查空压机周围有无异常跑、冒、滴、漏现象。5 日常检查各运行参数是否在工作范围

螺杆空压机的日常操作与维护

螺杆式空压机运行中要定期进行哪些检查？答：(1)油气分离器中的油位。如油位过低，应补加润滑油，加油时应先停车，卸压后方可旋松加油塞加油。(2)软管的完好程度，有无泄漏。(3)所有电气接头应稳固、良好。(4)水气分离器浮球阀，冷凝液自动排放的情况。(5)排气温度应在75?95?C规定值。(6)运行中定期检查记录电压、电流、排气压力、排气温度、油位等。(7)压力开关工作是否正常，当压缩机工作压力在上限时是否卸载，在下限时是否加载。(8)检查后应将隔音罩门关上。螺杆式空压机运行中注意哪些事项？答：(1)运行中有异音及不正常振动时，应立即停机。(2)运行管道中均有压力，不可松开管路螺栓塞及开不必要的阀门，例如疏水阀、排污阀。(3)在运行中，发现油位计上的油不见，且油温逐渐上升时，应立即停机。停机5min(压力表指示到零)后观察油位，若油量不足，待系统内部无压力时，再补加润滑油。(4)应经常检查自动疏水器动作是否正常，否则水分会被带到系统中。(5)油气桶每个星期应排污、水一次。机组不能长期不运转，每个星期至少开机2h以上。(6)在日常的空压机运行检查中应留心空压机压力开关及联控程序工作是否正常，不正常的工作状况将导致空压机的耗电量增加，严重时会导致压缩机的频繁启停导致电机烧毁。(7)不要在有可能吸入易燃或有毒气体的地方操作空压机。运行过程中绝对不允许堵塞空压机吸气口。除非已经注明可以作呼吸用，否则绝对不允许将压缩空气用来呼吸。(8)不要在超过铭牌上规定的压力情况下运转，尽可能不要在低于铭牌上规定的压力情况下运转。(9)运转时必须关闭全部隔音罩柜门。螺杆式空压机的正常停车步骤是什么？答：(1)空压机联控开关切换至单控位置。(2)按下“卸载”按钮，并至少再运行20?30s。(3)按下“停车”按钮，“运行”信号灯灭，电机停车。目前多数机组将停车步骤简化为：只需按下停机按钮，进气门自动关闭，然后泄放阀卸载20s以后，机组自动停机。(4)打开排放阀，排放水气分离器中冷凝水。(5)排出冷却器中的冷却水。(6)关闭出口门。螺杆式空压机运行中遇哪些情况应紧急停止空压机运行？答：(1)电机及电气部分着火。(2)机械有撞击声，噪声明显增大，缸体、缸盖、螺杆等部件损坏。(3)振动、温度、电流超过规定值。(4)冷却水中断。只有出现上述特殊异常情况时，方可人工按下紧急停机按钮进行紧急停机。运行中突然停电或加载中按急停按钮可能导致空气滤芯渗油。简述螺杆式空压机长期停运处理方法。答：(1)停机3周以上：1)将油冷却器、后冷却器内的凝结水放净；2)若有任何故障应先排除，以便将来使用；3)将油桶、油冷却器、后冷却器的凝结水排净。(2)停机2个月以上(除上述程序外，另需做如下处理)：1)将所有开口封闭，以防湿气进入；2)将安全阀、控制盘用油纸包好，以防生锈；3)停用前将润滑油更换，并运行30min，两天后，排除油气桶及冷却器内凝结水；4)将冷却水全部排出。螺杆式空压机操作人员的职责包括哪些方面？答：空压机是一种比较精密的动力机械，在生产过程中具有重要作用。因此，对空压机应精心操作、认真维护，确保安全运转。空压机操作人员的职责包括如下几个方面：(1)必须树立管好机器的思想，认真看好空压机及其附属设备。(2)熟悉空压机的构造、作用原理和性能，掌握它们的安全运转规程及其附属设备的相关知识。(3)熟悉操作技术和安全技术，做好设备的验收和开车前的准备与停车工作。(4)在运转中应做到勤看、勤听、勤摸、勤检查、勤调整。(5)熟悉空压机的故障现象、产生原因和排除方法，若发现不正常情况应迅速寻找原因，采取措施迅速排除故障。(6)认真负责填写机器运转记录。(7)认真搞好机房安全卫生工作，做好交接班工作，非本室工作人员禁止入机房。(8)努力提高压缩机运转的可靠性和风量的供应，达到安全运转。螺杆式空压机出口温度为什么要控制在一定范围内？答：压缩空气在经过后冷却器前的温度应在75?95?C之间，空压机出口温度过低时，油气桶内会因温度过低而造成油气混合物结露，使润滑油含水影响润滑效果，严重的会引起气缸内壁腐蚀；不正确冷却、不充分冷却使出口温度超过95?C会加速润滑油的氧化甚至引起事故的发生。说明螺杆式空压机传动皮带的更换调整方法。答：正确的皮带安装与调整使皮带传动的运行效率达到优化

值，将大大延长皮带工作寿命，同时降低了电动机和轴承的负荷。更换调整方法如下：(1) 停机。(2) 移开边门。(3) 松开机头的安装固定螺栓。(4) 旋转调整螺栓，调整皮带到正确的皮带松紧度，变形量小丁-r)mm0(5) 拧紧机头同定螺栓。(6) 安装上边门。

如何对螺杆空压机进行正确的保养与维护，看完这些你就什么都懂了