

通风管道加工价格 东炬通风 新建通风管

产品名称	通风管道加工价格 东炬通风 新建通风管
公司名称	南昌东炬通风工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青山湖区解放东路179号
联系电话	18970812080 18970812080

产品详情

不锈钢风管使用步骤有哪些?

1、不锈钢风管施工安装简单。烟道止逆阀的安装不受工期限制，毛坯烟道和装饰后的烟道都可以方便的安装。底版的设计保证了烟道孔洞的规范，为止逆阀的安装提供了便利的条件。2、用户拆装方便。可在短时间内完成拆装，便于检修、更换等操作。3、不设滤网、不设油盒。没有二次污染，减少清洗次数。4、排气通畅、止烟密实。泄露现象。5、外型美观大方。三、不锈钢风管规格：直径80、100、120、150、160、180 排气口（排气帽）不锈钢排烟帽，通风管道加工，是一种新型的专利产品，四、不锈钢风管主要用途：主要用在大型锅炉房通风排烟工程、供暖、采暖设备排烟系统、厨房排烟工程，大型排烟、通风工程，既体现了外墙的美观，南昌通风管，又有防风防雨防虫的实用性，它坚固耐用，不老化，通风管道加工厂，在现代建筑方面增添了现代化的气息。

风管加工过程中应注意的问题

风管不得采用S型插条、C型直角插条及立联合角插条的连接方式。空气洁净等级为1~5级的风管不得采用按扣式咬口。净化空调系统风管的法兰铆钉间距应小于100mm，空气洁净等级为1~5的风管法兰铆钉间距应小于65mm。风管内不得设置加固框或加固筋。风管加工前应采用清洗液去除板材表面油污及积尘，清洗液应采用对板材表面无损害、干燥后不产生粉尘，且对人体无危害的中性清洁剂。

通风管道制作完毕应使用清洗液清洗，清洗后经白绸布擦拭检查达到要求后，酚醛板，应及时封口。彩色涂层钢板风管的内壁应光滑；板材加工时不得损坏涂层，被损坏的部位应涂环氧树脂。风管的咬口缝、铆接缝以及法兰翻边四角缝隙处，应按设计及洁净等级要求，采用涂密封胶或其他密封措施堵严。密封材料宜采用异丁基橡胶、氯丁橡胶、变性硅胶等为基材的材料。风管板材连接缝的密封面应设在风管壁的正压侧。风管制作场所应相对封闭，制作场地宜铺设不易产生灰尘的软性材料。风管应减少纵向接缝，玻璃钢通风管道，且不得有横向接缝。风管加工连接螺栓、螺母、垫圈和铆钉应采用镀锌或其他防腐措施，通风管道加工价格，不得使用抽芯铆钉。

铝箔通风软管特点有哪些及主要使用场所

- 1、铝箔软管隔绝性能良好，保护性能强，不透气体与水汽，防止内装物吸潮、气化，不易受细菌及昆虫的侵害。
- 2、形状稳定性好，并且不受温度变化的影响。并且易于加工，可以对铝箔进行印刷、差色、压花，表面涂布，上胶上漆等。
- 3、具有金属光泽，避光性好，对热和光有较高的反射能力，金属光泽和反射能够可以提高印刷色彩的亮度。

铝箔软管三大特点的介绍，正是因为具有以上的优势，它在建筑业得到广泛的应用，铝箔软管行业也得到快速的发展。

通风管道加工价格-东炬通风(在线咨询)-新建通风管由南昌东炬通风工程有限公司提供。通风管道加工价格-东炬通风(在线咨询)-新建通风管是南昌东炬通风工程有限公司（www.jxdongju.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：曾经理。