

数控直缝焊专机效率 元晟科技 黄石数控直缝焊专机

产品名称	数控直缝焊专机效率 元晟科技 黄石数控直缝焊专机
公司名称	广州市元晟自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇前锋工业园
联系电话	18928732487 18928732487

产品详情

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，铝风口自动焊接机，风口自动焊接机，风管角铁自动焊接机，立式直缝焊，抗震支自动焊，防火阀框体自动焊机等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。广泛应用于汽车、园林机械、消防器材、机械制造、建筑、纺织等领域。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

广州市元晟自动化--立式直缝焊商家

- 1、行走梁、立柱、上平台构成了龙门架的框架结构，门架采用方管和槽钢结构件，去应力退火，结构结实稳定。
- 2、两个行走梁各有一个电机减速机带动，黄石数控直缝焊专机，构成双驱动系统，使得运行平稳可靠。
- 3、龙门架行走为变频调速控制，可以根据焊接工艺的需要方便的调节焊接速度。
- 3、该龙门式焊接机可进行来回焊，提高工作效率。
- 4、导弧架形式多样，适用范围广，通过更换导弧架可对H型钢、箱型梁、十字梁进行焊接

广州市元晟自动化--立式直缝焊精准焊接

电控系统由一个电控箱和两个操作盒组成，电控箱安装在一个行走梁上，两个操作盒安装在上平台中部，分别放置，便于操作。焊臂下方安装有焊缝跟踪装置，它可以自动跟踪焊缝，使焊枪与焊缝保持合

适的距离，对于型钢的变形和摆放不太整齐时具有自动补偿作用。

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，铝风口自动焊接机，风口自动焊接机，风管角铁自动焊接机，立式直缝焊，抗震支自动焊，数控直缝焊专机定做，防火阀框体自动焊机等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。广泛应用于汽车、园林机械、工程机械、压力容器、太阳能热水器、消防器材、机械制造、建筑、纺织等领域。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

广州市元晟自动化--立式直缝焊商家

广泛，解决大型焊接难的问题，且焊接美观、方便，焊接力强、密封性好，焊接后可达到水密气密效果。尤其对于尺寸较大，或设计复杂的制品的焊接，数控直缝焊专机全自动，更显其突出作用，度高，品质有保障。

广州市元晟自动化--立式直缝焊精准焊接

产品焊接试件应当在筒节纵向焊缝的延长部门与筒节同时施焊（球形压力容器和锻焊压力容器除外）；

试件的原材料必须合格，并且与压力容器用材具有相同的标准，相同的牌号、相同的厚度和相同的热处理状态

每台压力容器制备产品焊接试件的数量，由制造单位根据压力容器的材料、厚度、结构与焊接工艺、按照设计图样和本规程引用标准的要求确定

广州市元晟自动化--立式直缝焊提供工作效率

焊接变位机的构成与应用主要是通过工作台的升降、回转、翻转等运动使工件处于焊接位置，有侧翻式、头尾式、升降式及双回转等多种结构形式。可与焊接操作架等配套组成自动焊接专机，还可与机器人等配套实现自动化焊接，楚源的焊接还性。

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，铝风口自动焊接机，风口自动焊接机，风管角铁自动焊接机，立式直缝焊，抗震支自动焊，防火阀框体自动焊机等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。广泛应用于汽车、园林机械、工程机械、压力容器、太阳能热水器、消防器材、机械制造、建筑、纺织等领域。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

广州市元晟自动化--立式直缝焊商家

按焊接方法不同可分为电弧焊管、高频或低频电阻焊管、气焊管、炉焊管、邦迪管等。直缝焊管：生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。

广州市元晟自动化--立式直缝焊精准

相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。公司坚持的方针，严格执行质量管理体系的各种要求。

数控直缝焊专机效率-元晟科技-黄石数控直缝焊专机由广州市元晟自动化科技有限公司提供。数控直缝焊专机效率-元晟科技-黄石数控直缝焊专机是广州市元晟自动化科技有限公司（www.yscnc.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓辉。