

信阳彩色纸箱【诺雅包装】 信阳彩色纸箱材质

产品名称	信阳彩色纸箱【诺雅包装】 信阳彩色纸箱材质
公司名称	郑州诺雅包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市金水区花园路国基路美景花郡
联系电话	15515515921 15515515921

产品详情

浅谈珍珠棉的生产过程

- 1、丁烷输入和丁烷泵：丁烷泵是高压计量泵，此泵将液化丁烷以1015Mpa（100--150kg/cm²）的高压注入机筒，丁烷和融化的LDPE在进入机筒处混合。
- 2、抗缩剂输入和抗缩剂泵：抗缩剂泵以10~15Mpa（100~150mm/cm²）的压力将抗缩剂加热后送进机筒。融化了的抗缩剂和LDPE是在抗缩剂进料部分混合。
- 3、模头部分：融化了的原料从此部分挤出。原料一经过模唇就开始发泡。EPE珍珠棉片材的厚度取决于模唇和牵引速度。
- 4、定型鼓：EPE珍珠棉片材的宽度由此部分决定，因此冷却水、冷却空气都应在此部分提供。
- 5、牵引辊：由定型鼓延展开的片材进入此部分牵引，此时牵引速度应保持均衡，以保证片材质量。
- 6、转位式收料辊：此部分装有可定片材长度的计米器，当一辊收卷长度达到设定要求时，可转180°第二辊开始收卷片材。

珍珠棉条是如何设计的吗？

确定外观总尺寸，先根据产品的自身的重心结合产品取放效果，确定产品放法，如竖放，躺放，侧放，倒放等，再结合第1点选定珍珠棉条，就可以算出外观的总尺寸。

珍珠棉条内部细节处理:设计好外框及各处厚度等后，内部细节处理相当关键，如产品易碎易摩擦受损外必须加上相应级别的珍珠棉条防护，为了方便取放，在合适要叫上相应的手扣位置，有的产品外观高低

不平，这时需分层处理，在分层及层与层之间的配合上兼顾美观及制作的顺畅。

珍珠棉条是如何设计的吗？

确定各部分保护层的厚度:先根据产品的特点和运输的情况来确定所选珍珠棉条包装在各地方应设置多厚，如玻璃工艺品类，保护产品的外围珍珠棉最少需20mm厚度，底部25mm以上，当然越厚防震效果越好，但相应的成本不越高，五金类，外围珍珠棉厚度12mm以上，电子产品，大部分用薄料捆绑起来，也有用厚料也就10mm。内部做隔板做用的珍珠棉，可相应比外围珍珠棉稍薄，这样可以节少成本，也比较美观。

确定珍珠棉条布局：产品方法确定，珍珠棉的外观设计一般有左右护架，上下护架，全包，下托盘加上盖，前后护架+中间护边，天地盖，单托盘等，结合产品的外型自身特点选定外观设计方案。