

大拉铜拉丝油 安美amer拉丝油批发商 拉丝油

产品名称	大拉铜拉丝油 安美amer拉丝油批发商 拉丝油
公司名称	安美科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市松山湖科技产业园区工业西路6号
联系电话	18079260000 18079260000

产品详情

如何判断铝拉丝油的品质？

粉的沉降性能的不用。拉丝油优异的沉降性，能有效保证拉丝油池中的粉快速沉降，维持拉丝系统清洁及容易清洗排除污染物，从而避免粉对产品品质造成不良影响；且方便拉丝油的二次回收利用。安美系列铝拉丝油和铝合金拉丝油，由于采用了国标二、三类基础油调配，在成本上虽然比非标拉丝油高出很多，但是由于油泥少、黄袍少，所以其具有良好的粉沉降性能，不仅使用时间长，还对塔轮、模具具有良好的保护作用，减少损耗！

全国电线电缆行业分布情况如何？行业规模如何？

全国每个省份都有电线电缆企业。主要集中在生产地1.广东：以3C行业用线多，电线电缆企业分布广，不集中，每个市都很多。如东莞、广州、深圳一带。2.湖南90家 3.河南巩义、河北宁晋、河北沧州、安徽无为、广东揭阳市棉湖地区、浙江温州乐清市、宁波、湖州、余姚泗门镇，上海。4.其中四大电缆之乡分别是：江苏省宜兴市官林镇普通电力电缆、安徽省无为县高沟镇特种电缆、河北省宁晋县普通电力电缆、江苏省吴江市七都镇市话电缆。

铜线拉拔经历了最早的“土拉机”到现在的高速拉丝机、再到多头拉丝机，向高速、多头、高效发展。随着欧盟颁布ROHS指令，生态环保电线电缆的研发和大规模采用已成为国际趋势。铜拉丝油因为在铜线拉拔生产企业，因为成本占现有采购金额很低，常常被企业老板所忽略。随着铜、铝、塑料等主要原材料和人工成本大幅上涨，行业竞争加剧，需要有效降低成本。铜拉丝油分为以下几种类别：

1.肥皂水、皂化油：最古老的一种润滑方式，采工业肥皂进行拉拔。优点是采购成本低，缺点是铜粉产生过多，铜线保存时间短，一般般24小时内就会变色、长黑点，线材表面不光滑，成品质量差。这种润滑方式已经逐步淘汰！但是北方部分市场和工艺落后的地区，大中拉仍旧采用肥皂水、皂化油在拉拔。

2.乳化油：因为成本对比微乳化液低，仍旧被部门厂家使用在厂家中使用。优点是采购成本低，但使用时间一般6-8个月需要整个油池需要更换，铜线成品的品质也有待改善，容易氧化。机台和眼模脏，机台铜粉多。判断是不是乳化油，简易的方式是：一看新液配比，带泥色
二是看油池的液面的颜色，带泥土色一般就是乳化油。

3.微乳化油：适合高速拉拔工艺。一般1-2年才更换油池（油液管理好的长达3-4年，甚至更长）。由于增强了抗氧化性、清洗性和杀菌能力，油液使用时间长，成品出线光滑，抗氧化性能好，目前已成为众多电线电缆厂的大中高速拉拔的优选油。

4.半合成油：半合成铜拉丝油主要用于小线的拉拔，因为小拉模孔小，如清洗能差，则会堵塞模孔，抗氧化性差，则成品容易氧化。用小拉油拉中拉，浓度高，成本比较高。

5.全合成油：只适合微拉货超微细线拉拔。如出线0.016-0.05MM之间。