

日本花王扩散粉EB-FF分散剂EBS润滑抗粘光亮剂流动脱模扩散剂

产品名称	日本花王扩散粉EB-FF分散剂EBS润滑抗粘光亮剂流动脱模扩散剂
公司名称	深圳市华亿昌化工颜料有限公司
价格	18.80/千克
规格参数	品牌:花王 型号:EB-FF 产地:日本
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道中心社区江子背新村1号3楼
联系电话	0755-89719110 18928489976

产品详情

产品介绍

日本花王扩散粉EB-FF产品指南

KAOWAX EB-FF是蜡状的乙撑双硬脂酸酰胺EBS，其具有高的熔点，并在熔融状态时保持低粘度。在高温熔融态时，与树脂和溶剂有良好的相容性。

KAOWAX EB-FF技术指标：

外观（25℃） 白色超细粉末

颜色（Gardener） 5max

酸 值 (gKOH/g)	10max
胺 值 (mgKOH/g)	2.5max
熔 点 ()	141.5-146.5
闪点 (闭杯)	290 (典型)
挥发成分 (%)	0.5max
颗粒尺寸 (%)	91min过200目筛孔

主要应用范围：

1, 纯树脂中添加KAOWAX EB-FF, 具有内外润滑效果和降粘作用。树脂加工过程中, 当保持剪切应力不变的情况下, 添加KAOWAX EB-FF允许提高剪切速率从而加速树脂的塑化与混炼, 提高生产效率, 并能降低产量能耗比。

2, 色母料中添加KAOWAX EB-FF, 可提高颜料的分散质量, 降低颜料团聚体的尺寸和数量, 降低熔体过滤压力, 减少换网次数, 降低加工设备的磨损, 降低产量能耗比, 并可赋予产品良好的外观和光泽。

3, 注塑制品中添加KAOWAX EB-FF, 可提高注模速度, 降低模塑件的温度梯度, 削弱温差应力和收缩塌坑变形率, 并可缩短循环周期, 提高生产效率。此外可降低设备磨损, 赋予制品良好的外观和光泽。

4, 挤塑硬质PVC型材中添加KAOWAX EB-FF, 可避免过高的剪切应力, 减少剪切热, 保持熔体的稳定流动, 提高制品的尺寸精度和表面光泽。

5, 吹膜中添加KAOWAX EB-FF, 可降低模坯的离模膨胀率, 提高膜管的冷却速率, 提高生产效率, 并可获得良好的膜面光泽和膜面间爽滑开口性。

6, 金属拉丝加工中添加KAOWAX EB-FF, 可显著降低金属丝与模孔间的摩擦阻力, 提高拉丝速度, 减少断丝次数, 提**表面光滑度, 还可有效地阻缓丝表面的氧化和腐蚀, 并可降低模孔的磨损。

7, 填充母料中添加KAOWAX EB-FF, 可有效地提高填充剂的分散质量, 增加填充剂的含量, 减少载体树脂和助剂用量, 提高生产效率, 降低设备磨损。

8, 在橡胶加工中, KAOWAX EB-FF可作为润滑剂、抗粘剂、脱模剂使用。使用KAOWAX EB-FF还可改善流变性, 提高拉伸强度, 并且能增加制品表面光泽。

产品详图