

# 合成切削液 合成切削液 润滑切削液

产品名称	合成切削液 合成切削液 润滑切削液
公司名称	上海嘉荟清洗剂工贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别:合成切削液 性能:润滑切削液 溶解性:水溶性切削液
公司地址	上海市普陀区真北路3199弄20号321室
联系电话	021-60526701 13764073939

## 产品详情

类别	合成切削液	性能	润滑切削液
溶解性	水溶性切削液	产品规格/型号	JHF-501
执行标准	本公司标准	主要用途	机械设备

jhf-501由进口高分子量合成酯、防锈剂、防腐剂和特种表面活性剂复配而成，极压润滑性良好，防锈性能佳，广泛用于金属的各类磨削和车削加工。

### 产品特性：

- 极压润滑性能好，可适用于多种磨削加工；
- 防锈防腐性能好，能为金属提供工序间防锈防腐保护；
- 清洗、冷却性能好，加工后零件表面光洁度好；
- 抗菌性能好，使用周期较长；
- 不含亚硝酸钠、铬盐等有害成分，安全，无毒，环保。

### 技术参数：

外观：透明液体    pH值：8-10

### 使用方法：

使用浓度：3-8%

根据物件的形状、材质、作业条件等确定合适的比例

#### 工程师建议：

请将原液倒入水中进行搅拌至均匀为止，切勿将水倒入原液进行混合；

切削液槽需及时撇去浮油和清除槽内屑末，保持工作液的清洁、通风。

如机床多日不开动，应定期对箱液进行空循环和充氧，使用中定期测量箱液浓度和pH值，适时补充或更换新液。

#### 包装及贮存：

25公斤塑料桶或200公斤塑料桶/铁桶包装；

室温下密封保存，贮存于干燥、阴凉、通风库房内，贮运中应避日晒、雨淋、建议贮存温度不高于40℃。