

昆明拉铆机多少钱「在线咨询」

产品名称	昆明拉铆机多少钱「在线咨询」
公司名称	嘉兴世泽自动化设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市嘉善县大云镇云寺西路588号
联系电话	15876923626

产品详情

气动拉铆机一种气动液压式手持铆接工具，采取拉胀的方法，用特殊的铆钉铆接金属构件的一种气动工具。气动拉铆机用于拉铆抽芯铆钉以连接构件，使用这种工具，一人在构件单面就可以操作，适用于航空、造船、车辆、建筑、通风管道及电讯器材等行业，拉铆机多少钱，实现了铆接作业机械化。

拉铆枪是抽芯铆钉专用的拉铆工具，可以将抽芯铆钉和两个被铆接的零件一次性拉铆固定成型。拉铆枪可以分为手动拉铆枪、气动拉铆枪和电动拉铆枪三种。拉铆枪适用于各种金属板材、管材等产品的紧固铆接，广泛应用于汽车、航空、铁道、制冷、电梯、开关、仪器等行业。使用拉铆枪，能解决金属薄板、薄管焊接螺母易熔，攻内螺纹容易滑牙的缺点。拉铆枪所使用的抽芯铆钉不需要使用攻内螺纹，铆接牢固高效，使用方便。另外，如果产品的螺母安装空间狭小，无法用压铆机进行压铆，则需要用拉铆枪进行拉铆。

盘点自动拉铆机铆接时蹄摩擦衬片的技术工艺

自动拉铆机的铆接技术目前一直使用在摩擦衬片固定在制动蹄上。带领大家一起来看看拉铆机铆接时蹄摩擦衬片的技术工艺。

1. 我们通过观察自动化拉铆机发现它上面采用的是制动蹄上铆钉孔上、下、左、右的位置，在安装的时候我们选用多多注意摩擦衬片的安装，对称地用自制弓形夹工具或手虎钳与制动蹄紧紧的固定这一起，防止在工作的时候影响我们工作。
2. 选用和铆钉孔大小的钻头慢慢的打穿一个空，防止我们磨擦的时候的导致磨擦衬片产生崩缺的现象，这个是非常危险的。
3. 若铆钉孔有一定的失圆或者磨损过度这个时候不能继续进行工作要进行修补，我们可以采用镶套法

修复，重新镶套压入后后面采用标准的钻孔打孔进行使用。

4. 忽孔质量要求：忽孔轴线与底孔轴线偏移量应不大于0.15mm，忽孔深度为衬片厚度2/3左右；忽孔锥形表面应呈圆形，不能成三角形或多棱形，且表面光洁。

气动拉铆机为快速接头设计，更换枪头简单迅速，在工作间随意更换铆接尺寸所需拉铆枪头，勿需再使用扳手去费力的拆解、更换，降低了劳动强度、节约了工时。

气动拉铆机用途广泛，主要适用于各类金属板材、管材、机柜、机箱制造工业的紧固领域，取代了传统的焊接螺母，不须攻牙、焊接。弥补金属薄板、薄管焊接易熔、易脱落之弊端。使用气动铆接工具，一次到位，方便快捷，美观牢固，大大提升了工作效率，相对的降低了生产成本。

昆明拉铆机多少钱「在线咨询」由嘉兴世泽自动化设备科技有限公司提供。昆明拉铆机多少钱「在线咨询」是嘉兴世泽自动化设备科技有限公司（www.zidongladingji.cn/）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐先生。