

# 采购耙渣机配件价格 龙泽科扒渣机配件厂家 采购耙渣机配件

产品名称	采购耙渣机配件价格 龙泽科扒渣机配件厂家 采购耙渣机配件
公司名称	湖北龙泽科重工机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区深圳工业园
联系电话	13349801788

## 产品详情

轮式扒渣机在比较恶劣的工地(比如岩石面)作业时经常发生爆胎。由于前轮承担负载、转向、驱动功能，且首先接触地面异物，因而更容易发生爆胎。

装载机轮胎自重较大，加上受场地、工具限制，现场更换前轮胎费时费力。下面轮式扒渣机配件厂家介绍一种简易、快速更换轮式扒渣机前轮胎的方法，具体如下：

一、启动机器，就近寻找一块比较平坦开阔的场地，压下动臂升降杆，利用动臂支承使前轮离地，然后用支架支撑在前桥靠近爆胎的一侧，并将后轮楔好(必须与驾驶员密切配合，采购耙渣机配件，以免造成人身伤害)。

二、利用撬杠等等工具，拆卸挡圈及锁圈然后检查轮胎衬垫与轮辋外表面是否粘连(轮胎使用时间较长，采购耙渣机配件价格，衬垫与轮辋外表面可发生粘连)。若发生可撤掉支撑物，使机器在短距离内慢速往复运行，直至衬垫与轮辋外表面脱离；严禁转向和高速行驶，以免损坏内胎。然后，前轮重新支撑起来。

三、将内、外胎的相对位置作好标记，以便查找、清除异物和修补轮胎。

四、利用撬杠等工具，采购耙渣机配件厂家，将轮胎从轮辋上拆下。动作要轻柔配合要默契，避免被轮胎砸伤，并且要保护好气门嘴。

五、外胎被钉子等细长异物扎伤后，若表面无明显创口或创口较小，则此外胎可继续使用(因为装载机轮胎属低压胎，且运行速度比较慢);若创口较大，则必须进行修补。

六、若是新内胎，必须将气门嘴底部的螺栓拧紧，以防漏气;然后将外胎内腔的异物清除，并撒入适当的滑石粉，涂抹均匀。为了使衬垫与内、外胎贴紧，在装入内胎后应给内胎适当充气，再塞入衬垫。

七、将轮胎装到轮辋上，装上锁圈、挡圈;安装过程中要保护好气门嘴。

市场上所有的扒渣机基本上都是电动液压控制，液压三大件缸、泵、阀好像人的四肢、应动作，从而控制进行

转、升降等动作，实现集料、挖掘、上料、升降、转向等工作效果液压油缸主要由缸筒、活塞杆、活塞套、导向套、缸盖、油封等组成，其中油封是易损件塞杆容易被石头砸坏或者操作不当导致配坏，活塞杆一旦碰坏就不能在用，否则会划伤油封。所以在选购液压油缸的时候主要考虑的就是活塞杆的强度和油封使用寿命下扒渣机配件网供应的液压油缸:油缸缸筒、缸盖、活塞杆全部采用钢，油封德国进口油封，正常使用二三年基本不漏油。缸筒我们又增加一道滚压工序，增加筒的强度。活塞杆又增加中频处理，就是淬火处理后镀铬3rr，大大增加活塞杆强度。我们做很多实验，用16 160的槽钢撞活塞杆，采购耙渣机配件报价，活塞杆没事，槽钢油缸就贵了三四百。液油缸不能作为电极使用，也不能中焊搭铁，以免活塞杆油封损坏。若换油封，在拆卸之前动活塞杆到缸筒任何端点，打开溢流阀卸压为零开油管，堵住油口。不要让油缸缸筒装柴油及水，会污染液压系统。安装时保证活塞杆顶端与尾部方向一致，并保证活塞杆在进退中的直线性

请大家在选购的时候务必选专业厂家的专用配件。同时警惕市场上一些人的宣好，请大家务必谨慎核实后再购买，以免上当受骗。扒渣机配件网扒可靠、质量稳定，与市面上渣机厂家均有合作，备货齐全，欢迎各扒渣机厂家及端客户咨询、合作。

输送带作为皮带式扒渣机的易损件(消耗品)，一条输送带的寿命大概在六个月左右，如果保养及时的话使用七到八个月也不是未尝不可。下面由扒渣机配件网带领大家学习

### 扒渣机和扒矿机的输送带保养常识

- 1、扒渣机在行走的时候，严禁转动输送带，减少输送带的转动频率，延长其使用寿命
- 2、扒渣机在打掘进的时候，可能会有一些较大石块，在扒此类石块的时候不要强过龙门架，防止挂坏输送带
- 3、扒渣机在工作(挖斗扒渣时)，注意斗齿不要挂到正在转动的输送带上
- 4、扒渣机长期使用，可能会出现托辊脱落的情况，这时候要及时处理，防止挂坏输送带
- 5、扒渣机挖掘输送的时候，铲口升起后，因从动滚筒下方的石块刚好顶任正在车带，使得输送带寿命大大降低挖掘式装载机(扒渣机)在使用和工作当中，输送带作为经常和石料接触的配件之一，所以其寿命可能会随着使用时间的加长，而操作手的保养常识缺乏而使得包括输送带在内的易损件磨损。所以操作员对扒渣机维修和保养常识的掌握决定着扒矿机易损件的寿命

采购耙渣机配件价格-龙泽科扒渣机配件厂家-采购耙渣机配件由湖北龙泽科重工机械制造有限公司提供。采购耙渣机配件价格-龙泽科扒渣机配件厂家-采购耙渣机配件是湖北龙泽科重工机械制造有限公司 (www.longzeke.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张虎。