

达克罗加工多少钱一吨 乾升五金—诚信为本 达克罗加工

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 达克罗加工多少钱一吨 乾升五金—诚信为本 达克罗加工 |
| 公司名称 | 永康市乾升五金加工厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省永康市下山村331号 |
| 联系电话 | 13515895050 |

产品详情

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗的生产工艺

达克罗的生产工艺!达克罗涂覆在生产加工的整个过程中，决不会产生对环境有污染的废水废气，不也用三废治理，高耐热性：达克罗可以耐高温腐蚀，耐热温度可达300 以上。

技术特别适用于机械制造、航空、海洋工程、汽车、铁道运输领域结构件和弹性元件的热处理。那么，达克罗设备的防腐途径是什么呢?屏蔽作用：鳞片状锌铝i粉极i好地组织了腐蚀性介质的渗透。阴阳保护作用：锌作为阳极牺牲而保护铁基本免遭腐蚀。

无污染和公害：达克罗涂覆在生产加工的整个过程中，决不会产生对环境有污染的废水废气，不也用三废治理，达克罗加工价格，高耐热性：达克罗可以耐高温腐蚀，达克罗加工费用，耐热温度可达300 以上。而传统的镀锌工艺，温度达到100 时就已经起皮报废了。

永康市乾升五金加工厂坐落于风景秀丽的金属表面处理整合区，风光旖旎。专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗是当今国际金属表面处理具代表性的高新技术，在世界工业发达国家广泛应用，达克罗加工多少钱一吨，与传统的电镀锌相比，耐腐蚀是镀锌的7-10倍，涂覆过程不产生氢脆，特别适用与高强度螺栓和构件的表面防腐处理，耐热温度可达300 ° C，耐盐雾500-1200h。此外，还有镀膜均匀，并具有良好的耐候性和耐化学稳定性等优点。其产品在汽车工业，电力设备，家用电器，五金及标准件，铁路、公路、桥梁、军事工业等多种领域得到广泛的应用

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗涂层结构及防腐机理

达克罗涂层是由多层金属片迭加而成，主要由微小锌（铝）片及粘合锌片的无机铬化合物组成：无定型的复合铬酸盐化合物($m\text{CrO}_3 \cdot n\text{Cr}_2\text{O}_3$)作为粘结剂与数十层约0.2um厚、10um大小的鳞片状锌、铝相互结合形成的涂层。工件在经过了除油、除锈处理，要再经300 左右高温烘烤后形成由锌、铝、铬等组分组成的无机涂层。固化时，涂层中的水份、有机组分等在挥发的同时，达克罗加工，依靠达克罗液中高价铬酸盐的氧化性，对锌、铝和铁基体同时进行钝态保护，形成Fe、Zn、Al的铬酸盐化合物。由于涂层是与基体直接反应获得的，故防腐蚀层极为致密。涂层在腐蚀环境下会形成无数个原电池，即先腐蚀掉电位较负的Zn、Al片类，才有可能腐蚀至基体本身。因此，由于铬酸的钝化作用，复合铬酸盐，多层结构的屏蔽效应和即使在有害盐条件下的锌的受控电化学保护作用，以及铝抑制锌析出的作用，使达克罗涂层显示出较好的耐蚀性。

达克罗加工多少钱一吨-乾升五金—诚信为本-达克罗加工由永康市乾升五金加工厂提供。达克罗加工多少钱一吨-乾升五金—诚信为本-达克罗加工是永康市乾升五金加工厂（www.zjyqqs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐经理。