

全自动裱纸机 全自动裱纸机价格 峰利纸箱机械

产品名称	全自动裱纸机 全自动裱纸机价格 峰利纸箱机械
公司名称	东光县峰利纸箱机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市东光县 小张工业区
联系电话	13931729815

产品详情

【东光县峰利纸箱机械厂】东光县峰利纸箱机械厂专业生产加工全套纸箱机械设备及配件，高速水墨印刷开槽机、高速钉箱机、薄刀分压机、裱纸机、粘箱机、等纸箱机械产品，我公司产品机械型号多、规格全，能满足不同用户的需求。东光县峰利纸箱机械厂本着“精益求精”的精神，积极推行周密的质量管理工作，生产的产品因其外型美观大方，工艺严谨细致、价格合理以及完善的售后服务，多年来深受各地用户的一致好评。东光县峰利纸箱机械厂以振兴我国纸箱行业为己任，竭诚与广大用户合作，将以不断提高的产品质量和更完善的售后服务满足用户的需要。

【东光县峰利纸箱机械厂】全自动裱纸机厂家讲解：全自动裱纸机能特点

- 1.全自动裱纸机外型美观、结构紧凑、小巧玲珑、经久耐用。
- 2.全自动裱纸机易调整、易操作、易维修。
- 3.布胶均匀、快速粘结、粘结力强。(20秒钟)
- 4.表面清洁、无脏物、不粘边。
- 5.自动校正、质量稳定、不收缩、便于后道正确度。
- 6.平整、美观、含水率低、不霉变。
- 7.全自动裱纸机用胶少(每平方米1分线左右)耗能少、成本低、效率高，每分钟4——60张(可调)。
- 8.能适应各种非标纸张和凹凸不平的纸张。
- 9.复合度高，误差0.1——0.5，全自动裱纸机价格，能适应特殊要求的纸张复合。
- 10.全自动裱纸机不影响纸张表面(磨砂、冰花、复膜等)

11.全自动裱纸机纸张动态校准同步系统。

12.采用E型双缺口设计，可将贴合的纸张用拖板车推入使用。

13.前吸顶送式给纸系统，尺寸转换免调节，操作简单。

14.抖松式收纸系统，能将重叠的成品，以先抖松后再推整齐，确保整齐顺畅地收纸。

15.转速与压纸长度电动调节，转换方便。

16.PLC电脑控制系统，能自动侦测作业状况，异常状况，保养状况以及工作记录。

17.高精度涂布系统，自动液面控制，能依纸张需求调节涂布量，确保均匀上胶。

【东光县峰利纸箱机械厂】东光县峰利纸箱机械厂专业生产加工全套纸箱机械设备及配件，高速水墨印刷开槽机、高速钉箱机、薄刀分压机、裱纸机、粘箱机、等纸箱机械产品，全自动裱纸机定制，我公司产品机械型号多、规格全，全自动裱纸机，能满足不同用户的需求。东光县峰利纸箱机械厂本着“精益求精”的精神，积极推行周密的质量管理工作，生产的产品因其外型美观大方，工艺严谨细致、价格合理以及完善的售后服务，多年来深受各地用户的一致好评。东光县峰利纸箱机械厂以振兴我国纸箱行业为己任，竭诚与广大用户合作，将以不断提高的产品质量和更完善的售后服务满足用户的需要。

【东光县峰利纸箱机械厂】全自动裱纸机厂家讲解：裱纸机的概述

裱纸机又叫贴面机或覆面机，用于对预印彩色印刷面纸与瓦楞纸板的裱贴粘合，它是预印纸箱生产的重要配套设备，对瓦楞纸板加工生产效率和质量具有一定的影响作用，随着社会经济的不断发展，预印纸箱的应用越来越广泛，裱纸机的结构也越趋向多样化和自动化，制造技术，性能也越趋成熟和先进，由于覆面机的结构和性能不同，瓦楞纸板和面纸的裱贴粘合的效果也截然不同，所以，全自动裱纸机生产商，正确选购和使用覆面机是提高纸箱生产效率和质量的重要一环。

一台好的裱纸机首先查看上一班的过程中，机器运转是否处于正常状态，有无异常情况发生，以及异

常情况的处理措施和方法。对上一班的产品质量进行检查。检查上一班的产品质量是否达到质量要求，有无废品与不良品。废品、不良品与合格产品有没有分开堆放，并在工艺流程单上注明其品质、数量。裱纸机的生产进度。查看本机台上一班生产的产品内容、计划完成情况，清楚了解本批产品的生产进度情况，对本班的生产计划作出布置安排。机器设备的调节情况。查看上班在操作中有没有对机器设备进行过调节，若有调节，调节过哪些部件，调节后的使用运转情况等都必须作详细了解。

然而就如同所有的机械设备一样，在长期的运作中裱纸机出现劳损在所难免，所以对裱纸机进行保养，保证裱纸工序的质量，避免磨损导致的印刷问题也成为了各个纸箱企业、纸箱生产线以及操作者必须完成的工作。

【东光县峰利纸箱机械厂】东光县峰利纸箱机械厂专业生产加工全套纸箱机械设备及配件，高速水墨印刷开槽机、高速钉箱机、薄刀分压机、裱纸机、粘箱机、等纸箱机械产品，我公司产品机械型号多、规格全，能满足不同用户的需求。东光县峰利纸箱机械厂本着“精益求精”的精神，积极推行周密的质量管理工作，生产的产品因其外型美观大方，工艺严谨细致、价格合理以及完善的售后服务，多年来深受各地用户的一致好评。东光县峰利纸箱机械厂以振兴我国纸箱行业为己任，竭诚与广大用户合作，将以不断提高的产品质量和更完善的售后服务满足用户的需要。

【东光县峰利纸箱机械厂】全自动裱纸机厂家讲解：全自动裱纸机的贴合精度质量

全自动裱纸机作为预印纸箱生产的重要配套设备，是纸箱生产加工质量不可忽略的生产要素之一，所以，只有深入实际整体了解裱纸机的市场动态，根据工厂的实际情况和产品的特点，合理选购适合生产实际的机器，并正确地进行使用和保养，才能使所采购到的设备在提高生产效率和产品质量方面，发挥高效的作用。

观，就是要注意看看机器有关部件的工作状态、动作有没有异常；

闻，就是要注意听听机器有没有不正常的声响；

摸，就是就是机器刚运行的一段时间内，要适时停机去摸摸机器的一些转动轴、齿轮等转动件，是否出现明显升温而产生异常滚烫的感觉。

如发现不正常现象，应立即停机进行检查，发现问题及时处理。

裱纸机在使用过程中，一定要严格按设备说明书的要求进行操作，并做好机器的润滑和定期保养工作，这是确保设备保持良好的精度，提高生产效率和质量的有效保证。

裱纸工艺问题就是贴合精度与贴合质量问题：

贴合精度，就是所进行的贴合加工的底纸(即瓦楞纸或卡纸)与面纸(既彩面纸张)贴合后，在规矩侧，面纸与底纸边缘相对距离的比较范围值.其值一般为 ± 1 .影响此值的因素，可分为两个部分.首先、机械部分，第二人为因素。机械部分各生产厂家的贴合原理基本都可以达到此要求.只是对操作人员的熟练程度和技巧的要求高低(即可操作性的强与弱)因为市场上较多的仍然是半自动裱纸机.所以人为因素起有决定性作用.对此做重点阐述。因机型不同，此要求也略有不同，对于盛田TMB1300A型机而言，它的前规为斜面式档规，(因档规较低原点位置为面纸位置，)这样可以使底纸就不超前，故对操作人员的要求就是准确送至原点位置并保持到点轮送纸加压之时底纸也为点轮送出，经圆带传送部送至点轮压合部的前档处，为增加翘纸与圆带的磨擦力.在圆带下面还加了可调速风扇，目的是改善底纸的懈后时间.因其工作速度不同，对风扇的风力要求也不同。过大会造成底纸送到前档远离其档规后处，因为它的前档规只档面底纸是靠点轮的压合间隙使底纸挤在面纸上的，通过点轮压合输送到施压部。

所谓贴合质量，就是指成品纸板的抗冲击度与粘合的明显度最为突出。这两个指标都与粘合剂有直接关系，现以使用奇特胶粉为基础.对此做详细讲解：

粘合度，即底纸与面纸的粘合强度，好的粘成品是底纸与面纸互相浸入混合体.而浸入程度过深将造成显楞，浅了将造成粘接不实，(即炸口)过浅即开胶这就要求要把胶水均匀布的涂在楞纸上，还要保证足够的面纸浸入深度，现介绍一套简单的验证方法，首先将胶水匀在楞纸楞锋上，即楞高的三分之一以上要保证用手在楞纸涂胶面上一划，有明显的抚胶感.第二.楞纸与面纸粘合，施压后，进输送压合之前，将半成品取出，掀开面纸，观察面纸上的胶迹，在各输送辊压力适合的情况下，此胶迹应为一条连续的胶柱线，较大时此胶迹为一条具有一定宽度的胶痕，过大时将会有两条具有较小宽度的胶痕，过小此胶迹将程现为一条不连续的胶柱线。

全自动裱纸机-全自动裱纸机价格-峰利纸箱机械(优质商家)由东光县峰利纸箱机械厂提供。全自动裱纸机-全自动裱纸机价格-峰利纸箱机械(优质商家)是东光县峰利纸箱机械厂(www.tz1288.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：毕经理。