

# 酸奶墨轮打码机打印模糊

产品名称	酸奶墨轮打码机打印模糊
公司名称	焦作墨香包装设备有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	电源:220V 打印次数:300次/分 重量:3KG
公司地址	焦作市山阳区北环路岗庄中区265号（注册地址）
联系电话	17339181842

## 产品详情

### 酸奶墨轮打码机打印模糊

DY-1100墨轮打码机是一款结构新颖的固体墨轮打码机，可配装于各型枕式或立式包装机上，自动打印出清晰的生产日期、批号等，它具有结构轻巧、安装使用方便，打印速度快，打印面积大、印字排列灵活，打印间距小等优点，具有很强的适应性，是广大食品、制药等生产企业理想的生产日期、批号打印设备。

#### DY-1100产品介绍：

打码机是一种由单片机控制，非接触式喷墨标识系统。其通过控制内部齿轮泵或由机器外部供应压缩气体，向系统内墨水施加一定压力，使墨水经由一个几十微米孔径喷嘴射出，分别打在产品表面不同位置，形成所需各种文字，图案等标识。

打码机采用热打印墨轮，印字清晰，易干不沾。可以在塑料薄膜，铝箔等材料上印制生产日期。打码机采用恒温控制，温度可调，适合不同材料的色带。可以自动连续打印。

打印范围：日期、重量、批号、卡片号、登记号、流水号等。打印字体：阿拉伯数字及中英文

有色打印生产日期、产品批号、有效期至、检验合格等内容

产品说明：MB-150自动同步墨轮跟踪热打码机，该机广泛应用于立式或卧式等各种间歇式自动包装机配套打码。并适用于颗粒、粉状、液体、酱体、片状等包装物表面上打码。

MB-380标示机采用光电一体化技术，先进的固体墨轮，具备瞬印瞬干不易擦除之优异性能。该机设计先进、制造精密、运作平稳、纵向印字位置由电子控制，任意调节，采用光电控制印字动作及计数并可设

定印字张数。

打印材质：纸、过塑纸、锡箔纸、各种塑胶复合薄膜皮革等一切软包装材料  
适用于纸盒、标签、吊牌、合格证等材料

产品优点：打印字迹清晰。该机性能优越之外就是以固态墨轮代替色带,从而大大的为生产厂方节省耗材成本，安装简单。具有自动分张、自动计数、随意定位、预先设定打印次数、压痕清晰、颜色可选、打印速度快、瞬印瞬干、损耗小等优点

DY-110打码机是精心设计的新一代摩擦式打码机，该产品可满足各种类型包装机对打码机的要求。采用摩擦式驱动，字轮的线速度与传送带线速度严格同步，可实现清晰度高打印。同时该系统采用先进的控制算法，使得设备具有很好的可靠性、稳定性、抗干扰性等，可在生产现场等恶劣环境下可靠运行。同时系统配置简单、灵活、操作方便，可准确打印在包装袋的任何设定的位置上，避免出现多打、漏打的现象。

### 产品特点

- 1 运行可靠，性能稳定。
- 2 可全方位调节打印位置。
- 3 字轮的线速度与传送带线速度严格同步，可实现清晰度高打印。
- 4 多种信号工作模式以适应不同类型的包装机。
- 5 温度控制更加方便。
- 6 可手动切换设备运行模式（工作和待机两种模式），便于设备的调试。
- 7 提供手动测试信号，便于设备的检查。
- 8 温度异常报警功能。
- 9 操作简单，维护方便。

产品名称: DY-1100墨轮打码机

产品特点：本机通过光电信号自动跟踪打印，保证打印位置的一致性，专门配装于各型枕式或立式包装机上，自动打印生产日期、批号、有效期限、重量、价格、尺寸、产地、成分、添加物、组成、品质表示、卡片号、登记号、制造商、销售商等。

产品参数：打印速度： 300次/分

印字行数：T型字（轴向排列）最多13行，每行最多20字

R型字（周向排列）最多10行，每行最多13字

字粒规格：T型字1.5 mm，2.0 mm，2.5 mm，3.0mm(字宽) X 3.5mm(字高)

R型字3.5mm(字宽) X 3.5mm，4.5mm,5.5mm(字高)

(特殊字体可根据需要制作)

打印间距： 38mm (四组字轮)

75mm (二组字轮)

墨轮规格： 36\*32 mm (标配) 36\*40 mm (最大长度)

电 源：AC220V  $\pm$  10V , 50/60 Hz

功 率：130W , 2A保险管

重 量：打印头 2kg 控制盒 1kg

焦作模型包装设备有限公司是专业从事包装机、打码机研究、开发、生产、销售于一体科技型企业。近年来我们引进国外先进技术，开发出新一代环保节约型包装机、打码机等产品。

墨香近年来生产的各种系列包装机、打码机，在制药、食品、饮料、化妆等领域得到广泛的使用，深受广大客户好评。

墨香技术力量雄厚，管理严格，以 " 质量求生存，科技人为本 " 市场经营理念指导下，不断开发新产品，迎合市场需求。勇于开拓，艰苦奋斗，团结进取的精神是 " 墨香 " 人发展的基础。优良的产品，稳定的性能，合理的价格是 " 墨香 " 人发展的依靠。我们始终坚持：“用户的利益高于一切”。科学合理的设计，高精密度的装配，是每台设备出厂合格率达到100%的质量保证。