

立佳机械200LC-23A × 2-L H型：高品质立式长轴泵

产品名称	立佳机械200LC-23A × 2-L H型：高品质立式长轴泵
公司名称	湖南立佳机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	机械制造:立佳 LC型:立式长轴泵 湖南长沙:天心区韶山南路
公司地址	湖南省长沙市芙蓉中路496号
联系电话	0731-84800558 15111351988

产品详情

LC系列立式长轴泵是在我厂引进国际知名企业长轴泵水力模型,结合国内长轴泵使用过程中出现的问题,研发出适合各种环境下使用的立式长轴泵,适合输送清水和含一定固体颗粒(如铁屑、砂粒、煤粉等)的污水、具腐蚀性工业废水、海水;输送液体温度不超过80。广泛用于原生水处理厂,污水处理厂,冶金钢铁行业(特别是该行业漩流池输送氧化铁皮水)、电厂、矿山、市政工程及农田水利工程。该系列产品经过众多用户实际使用证明性能可靠,运行平稳,各指标符合国家标准!

型号说明:

400LC-62AX2-L

400——泵出口直径为400mm

LC——立式长轴泵

2——叶轮级数为2(级数为1时略)

62——未切割时单级设计点扬程为90m

A——叶轮外径切割代号

L——液下深度m(L 18m)

结构特点

LC型立式长轴泵入口垂直向下，出口水平，单基础安装，泵和电机直联；从电机端俯视，泵为逆时针方向旋转，主要特点有：

- 1、用水力设计软件优化设计，性能优越，并充分考虑了叶轮及导叶的抗磨蚀性，使叶轮等易损件寿命大大提高；产品运行平稳、安全可靠、高效节能。
- 2、水泵进口装有滤网，开孔大小适当，既有效地防止大颗粒杂质进入泵内损坏水泵，同时又最大限度地减少了进口损失，提高了水泵效率。
- 3、叶轮采用平衡孔平衡轴向力，叶轮前后盖板均设有可更换的密封环，保护叶轮及泵体。
- 4、泵中间轴、扬水管和护管为多节，中间接轴采用套筒联轴技术。扬水管数量可根据用户需要增减，适应不同的液下深度。叶轮、导叶体为多级，适应不同的扬程要求。
- 5、水泵扬水管由法兰连接，中间有导轴承。水泵导轴承采用加强型填充聚四氟乙烯或加拿大赛龙轴承，也可采用丁腈橡胶（用于介质温度高于55℃）。轴由护管保护，输送污水时，导轴承须外接冷却润滑水。
- 6、泵的残余轴向力和转子部件的重量由电机座内的推力轴承承受或带推力轴承的电机承受。推力轴承用稀油润滑，并外接水进行冷却。推力轴承可埋设温控元件。
- 7、泵的轴封为填料密封，轴封及导轴承处装有可更换的轴套，以保护轴，叶轮的轴向位置由轴承部件上端或泵联轴器内的调整螺母来调整，十分方便。
- 8、水泵可配备控制柜，它具有根据液位自动启停和过载报警及实时远程监控等多种功能，可实现多泵联网远程集中控制。口径大于500mm的泵设有自动排气系统。

LC型立式长轴泵零件材质：

LC型立式长轴泵吸水池推荐尺寸：

立式长轴泵最小淹没深度曲线图：

立式长轴泵橡胶导轴承性能技术要求：

立式长轴泵运转间隙技术要求：

立式长轴泵装配技术要求：

立式长轴泵原动机功率与泵轴功率百分比：

立式长轴泵最大轴承跨距及临界转速曲线图：

LC系列立式长轴泵现场生产图片

350LC立式长轴泵相册

立佳优势水泵品牌的领导者

01 技术研发

与时俱进，不断供应市场需求产品给客户

公司拥有产品研发中心和CAD/CAE设计系统，具有水泵、化工、输煤机械、预报警系统自主开发、设计、研制能力。高级工程师18人，中级职称40人，拥有118多名工程技术人员2001年与江苏理工大学、华中科技大学等高校建产学研关系,2003年，与中南大学粉冶所共同研制新型的耐磨耐腐材料。

02 加工能力

每一道工序都是匠人们的精雕细琢

有立式车床、落地镗床、磨床、数控龙门镗铣床等各类大型设备。可车削旋转直径4500mm以内各类零件和加工3000mm以内的长轴，并可进行3500mm以内长度的深孔加工。可平衡1.6米的旋转零件，被平衡件最重可达5000公斤，为水泵的安全、平稳运行提供了必要的保障。

03 严选优材

重视每一个零部件的质量

特设零部件入厂检测部门,全权监控原材品质，依据订单需求，严格挑选符合要求的供应商产品，所有零配件均经过专业检测人员及设备的入厂检测，始终坚持质量是根本的原则，十分重视对质量的严格要求。

。

04 标准厂房

大型现代化厂房轻松完成客户订单需求

2001年6月，公司开始实施新的整合计划，现在已经完成湘阴制造基地一期工程。一期工程新厂房占地100亩，钢结构标准厂房建筑面积14000平方米，加工车间建筑面积约3000平方米，总装车间面积为2000平方米，保质保量完成客户订单需求。

05 全面检验

水泵品质担当，杜绝次品出厂

质量管理科对各生产工序进行全过程监控，使操作人员严格按工序流程和要求进行，并记录各工序质量情况，以便对产品质量进行跟踪。能按GB3216-89要求进行型式试验和出厂试验，测试精度达到B级水平。通过了ISO9001：2008国际质量、环境管理体系和职业健康安全管理体系认证。

我们的地址：湖南省长沙市芙蓉中路496号电话：0731-84800558联系手机：15111351988 期待您的咨询

湖南立佳机械制造有限公司，公司于1998年，在原机械厅及化工厅双重管辖的国有水泵厂、矿山机械厂和化工机械厂基础上改制、重组而成。公司新一代餐厨泵有如下优点：一）尤其是在作为餐厨垃圾流程泵时，使用寿命是进口螺杆泵的8倍以上，是传统液下泵的50倍以上。二）通过颗粒直径可达泵口径的四分之一。采用大通道防堵塞结构。根据用户需要在不允许泄漏的工况，在无密封基础上还可加装集装式机封。三）性价比，价格是国外同类泵的80%，使用寿命是国外同类泵的8倍。