台州电加热辐射管，高温电加热辐射管

产品名称	台州电加热辐射管，高温电加热辐射管
公司名称	丹阳市利剑镍铬合金有限公司
价格	1200.00/根
规格参数	功率:21KW 使用温度:1200℃ 产地:江苏
公司地址	丹阳市吕城镇运河向阳北路
联系电话	0511-86453010 13952929672

产品详情

在购买电热辐射管之后，许多人由于没有正确使用导致辐射管损坏或是寿命减短，接下来小编为大家简单介绍下电热辐射管使用注意事项。 电热辐射管使用注意事项 电热辐射管内芯由u型轴向排列端部焊接的电阻丝和陶瓷支撑架组成，内芯与外保护套管之间无屏蔽，散热好。额定工作温度1000度的电热辐射管，电阻丝的材质为cr20ni80或0cr21al6nb,表面工作温度可达1200度，用此材质电热辐射管的高工作温度可达1000度，支撑架是高铝陶瓷件。 本厂研制生产的电热辐射管除为国内各热处理设备厂家配套外，也可以为用户研究设计制造非标准产品的加热器，根据使用场合的情况可分为：耐热钢无缝管、板材圈焊管、离心铸造管和非金属套管等。电热辐射管有啥使用注意事项？泰州辐射管厂家推荐
1、元件允许在下列条件下工作： (1)空气相对湿度不大于95%，无爆炸性和腐蚀性气体。
(2)工作电压应不大于额定值的1.1倍，外壳应有效接地。 (3)绝缘电阻≥1MΩ 介电强度:2KV/1min。 2、电热管应做好定位固定,有效发热区必须全部浸入液体或金属固体内，严禁空烧。发现管体表面有水垢或结碳时，应及时清除干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。 3、加热易熔金属或固态硝盐、碱、沥清、石腊等时，应先降低使用电压，待介质熔化后，才能升至额定电压。
4、加热空气时元件应交叉均匀排列，使元件有良好的散热条件，使流过的空气能充分加热。
5、加热硝盐时应考虑安全措施，预防爆炸事故。 6、接线部分应放在保温层外面，避免与腐蚀性、爆炸性介质、水份接触;引接线应能长期承受接线部分的温度及加热负载，接线螺丝紧固时应避免用力过猛。
7、元件应存放在干燥处，若因长期放置绝缘电阻低于1MΩ时，可在200℃左右的烘箱中干燥，或降低电压通电加热，直至恢复绝缘电阻。 8、电热管出线端的氧化
，在使用场所避免受到污染物与水分渗入，防止漏电事故的发生。

公司介绍：丹阳市利剑镍铬合金有限公司是专业生产电热丝,电阻带,电加热辐射管,卡口式加热器、不锈钢制品等，目前公司产品的销售在国内电热合金市场上位于前列，产品现已远销到东南亚、印度、中东市场产品使用范围：产品用于各种电炉制造，金属产品热处理设备、各大钢厂、铝厂、冶金、石油化工、玻璃、陶瓷、搪瓷、纺织、家用电器、电子电器、工业电器、食品机械、飞机制造、汽车制造、航天航空、 等制造行业。 在百舸争先、快速发展的形势下，我们把开拓市场作为企业不断发展的基本前提，技术创新、产品创新作为企业发展的动力和制高点，持之以恒，提高管理水平和员工素质，追求产品质量价格和服务相辅相成的 结合。 用户满意是我们不懈的努力的目标，诚信守约是我们不变的承诺。热情

欢迎各新老客户鼎立合作，共创辉煌！订货须知关于价格：订购产品前先电话联系本公司销售人员，根据不同的材质和规格核算准确的价格。本公司均为一手货源，没有中间商赚差价关于订购：1.用户应提供产品图纸或样本，如无图纸或样本，必须提供产品的规格、型号、电压、功率、长度、直径等信息；2.可根据客户需求，为客户提供设计方案。关于服务：收到货款后7-15天生产交货，特殊情况协商沟通，本厂的每一件宝贝在发货前我们会对质量和数量进行检查，以防漏发、错发等情况的发生，为防止产品在运输过程中损坏或丢失，请您在收到货物时务必在送货人员在场的情况下检查其外包装是否完好并打开包装检查发货单与货品是否一致，确认产品完好并符合时再签收，如发现问题请拒绝签收并与我们联系。我公司所发货物质保期内出现无法正常使用情况下一律包修包换。联系我们：丹阳市利剑镍铬合金有限公司联 系 人：卜利剑联系电话：13952929672固定电话：0511-86453010地
址：江苏省丹阳市运河镇向阳北路公司网址：wowblj.1688.com