

钢筋HRB400/500/600级别直螺纹、国标、马钢螺纹钢

产品名称	钢筋HRB400/500/600级别直螺纹、国标、马钢螺纹钢
公司名称	南京中滔供应链管理有限公司
价格	1111.00/吨
规格参数	马钢:直螺纹钢 HRB500:20 安徽:马鞍山
公司地址	南京市栖霞区八卦洲街道东江路A栋办公楼5245
联系电话	18251479889

产品详情

马钢现提资源，添加微信每天发布资源，时报实价，需要的客户欢迎来电垂询采购！量大价格可申请！可接受非标定轧，大厂供货质量保证。采用HRB500级钢筋，其抗拉设计强度为450MPa但采用高强度钢筋无助于减少挠度、缩小裂缝，即正常使用状态(挠度、裂缝)的计算有可能取代承载力的计算而成为控制设计的主要因素。若适当增加重要性系数，如取1.2，即抗拉设计强度按更安全的420MPa计算，用HRB500钢筋代替HRB335钢筋，可以节约钢筋用量28%以上；若代替HRB400可节约钢筋用量14%以上。因此，HRB500热轧带肋钢筋是一种更节约、更高效的新型建筑材料，推广应用符合节能减排的产业政策，有利于实施节约型社会。HRB500钢筋为抗震建筑用螺纹钢，屈服强度标准值500MPa，以前中国称之为四级螺纹钢。HRB500螺纹钢是高强钢筋，主要使用桥梁，隧道，高速铁路。HRB500钢筋配合使用的套筒，屈服强度也要超过钢筋的屈服强度，并且要达到1.1倍。钢筋的连接是HRB500热轧带肋钢筋推广应用必须解决的技术。剥肋滚轧直螺纹连接是较先进的机械连接技术，接头具有强度高、性能稳定、连接速度快、应用范围广、适用性强、经济效益和社会效益显著等优点，广泛应用于HRB335和HRB400的连接，但应用于HRB500连接的研究及应用较少。钢筋剥肋滚轧工艺是影响接头性能的关键因素，本文对HRB500热轧带肋钢筋的剥肋滚轧工艺进行研究，使接头性能达到JGJ 107—2003《钢筋机械连接通用技术规程》I级接头的技术要求，促进HRB500的推广应用。