

镇江奇美ABS 镇江奇美ABS

产品名称	镇江奇美ABS 镇江奇美ABS
公司名称	东莞市盛优贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	镇江奇美AB:镇江奇美ABS
公司地址	广东东莞市樟木头塑胶原料市场
联系电话	0769-82975406 13622677775

产品详情

镇江奇美ABS可提供原厂物性表,加工参数,ROHS(SGS)环保产品认证书报告及UL认证,FDA认证,材质证明及物质安全资料表(MSDS)等产品证书,质量保证,价格优惠,如有需要敬请来电联系!

镇江奇美ABS的应用:

ABS树脂具有良好的综合性能,所以其应用相关广泛。

ABS树脂广泛应用于汽车工业、电器仪表工业和机械工业中,常作齿轮、汽车配件、挡泥板、扶手、冰箱内衬、叶片、轴承、把手、管道、接头、仪表壳、仪表板、盘、安全帽等;在家用电器和家用电子设备的应用前景更广阔,如电视机、收录机、冰箱、冷柜、洗衣机、空调机、吸尘器和各种小家电器材;日用品有鞋、包、各种旅行箱、办公设备玩具及各种容器等;低发泡的ABS能代替木材,适合作建材、家具和家庭用品。电镀制品常作为金属代用品,如栅条、散热器、车轮罩等配件以及铭牌、装饰件等。

加工条件

ABS常用于镀金品,注意事项如下:

- 1、料管温度宜高,约210~230度
- 2、射出温度宜慢(用二次加压法)、射出压力宜低,否则合压力集中
- 3、不可用离模剂
- 4、以背压控制收缩下陷及熔接线之留痕
- 5、成品表面不可有创痕

加工温度:

1、螺杆式套筒加热温度180~240度，射出压力700~1200kg/cm²,水分控制在0.3%以下才可成型，料管温度第一段为200-250度，第二段为190-240度，第三段为180-240度，第四段为160-200度，模具温度为40-85度，螺杆转速为40-100rpm，保压为20-50kg/cm²,背压为0-200 kg/cm²。

2、柱射式套筒温度：喷嘴200-260度，第一段200-260度，第二段为200-240度，第三段为180-2630度，模温50-80度，射出压力1000-2000 kg/cm²。

另本公司出售ABS的其他类型，并且长期供应塑胶原料，通用塑料，工程塑料，热塑弹性体塑料,以及各国原料品种齐全、价格优惠，欢迎贵公司查询订购。