

点焊机的供应

产品名称	点焊机的供应
公司名称	洛阳吉尚机电科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	洛阳市伊滨区李村镇南寨村4组（注册地址）
联系电话	17335990591

产品详情

设备可根据焊接工件的材料厚度可分为：微电子点焊机、精密点焊机、大功率点焊机点焊机主回路采用水冷式SCR无触点开关，使用寿命长，输出电流稳定，故此焊点表面氧化变形小，牢固美观，工作效率高，适用于低碳钢、不锈钢、铜合金、铝合金、铁、锌、及异类合金的焊接。点焊机是采用双面双点过流焊接的原理，工作时两个电极加压工件使两层金属在两电极的压力下形成一定的接触电阻，而焊接电流从一电极流经另一电极时在两接触电阻点焊时形成瞬间的热熔接，且焊接电流瞬间从另一电极与、沿着两工件流至此电极形成回路，不伤及被焊工件的内部结构。对于焊条的需求：点焊机是一个大功率的变压器，一般是利用电感的原理做成的，点焊机电感量在接通和断开时会产生巨大的电压变化，是利用正负两电极在瞬间短路时产生的高压电弧来熔化电焊条上的焊料，从而达到结合的目的，在焊条引燃后电压下降，呢么点焊机的工作电压调节，除了一次220/380电压变换，这样的二次线圈也有抽头变换电压，同时还有用铁芯来调节的可调铁芯。次级为直流回路，感抗可忽略，当输出相同电流时，焊机的功率因素大大提高，可达0.8-0.9，这种焊机所需视在功率只有普通焊机视在功率的1/3-1/5，对电网冲击小。直流加热，既避免了交流电幅值下降时所造成的热量损失，也防止峰值电流过大产生飞溅。直流电流通过强磁性金属所产生的集束效应使焊点成型好、穿透力强、多层钢板点焊时也能保证质量。两极臂间无交变磁力，使电极压力稳定。三相平衡不影响电网，具有显著的节能效果。除能够焊接一般材料外，对多层钢板和4mm+4mm以上的铝及铝合金焊接，效果特别好。

洛阳吉尚机电科技有限公司拥有专业的生产和设计团队，可为您量身订制高品质、个性化的办公家具，我们在全国多个城市设分公司，可就近为您提供服务，产品种类多样，常年备有大量库存现货，交货快捷。吉尚始终坚持在制造生产上精益求精，始终将品质放在第一位，以诚信赢市场，全力以赴向前冲。多年的努力铸造了吉尚诚信、坚毅、革新的品质，态度决定一切，细节决定成败。