

# MZ273X-10电液动耐磨浆液阀

产品名称	MZ273X-10电液动耐磨浆液阀
公司名称	永嘉县巨晨阀门有限公司
价格	2880.00/台
规格参数	材质:不锈钢、铸钢 型号:MZ273X-10 介质:纸浆
公司地址	永嘉县东瓯街道张堡工业区林洋片段(永嘉县罗浮天龙水泵厂内)
联系电话	13075736182

## 产品详情

MZ273X-10电液动耐磨浆液阀产品特点 1, 机、电、液、仪一体化, 实现现场控制, 集中监控或自动控制。2, 无级调力, 运行平稳, 冲击力小, 适用于较高压力场合。3, 节能, 液压传动效率高达80%4, 阀门整体结构紧凑, 体积小, 无需液压泵站。5, 可控制任意阀位并可锁定。

MZ273X-10电液动耐磨浆液阀是一种整体式刀闸阀结构,其结构包括阀体,闸板和U型密封条,阀体中空底部设有凹槽并装有弹性U型密封条,当阀门关闭时闸板下移,闸板底部边缘与密封条接触进而压缩密封条进入凹槽中实现阀体和闸板的密封;当刀闸阀开启时闸板上移,闸板底部边缘与密封条脱离,密封条弹起与凹槽平整,能防止刀闸阀在使用过程中,介质沉淀物积存在阀体中空的凹槽里,不易堵塞、无残留,管道清洗方便,从而有效提高刀闸阀的密封效果,防止阀门关闭时泄漏。使用寿命更长,维护更简单,法兰密封面镶O型圈,无须另配法兰垫片,安装简单方便,磨擦系数小, MZ273X-10电液动耐磨浆液阀主要性能规范

公称压力(MPa)壳体试验(MPa)密封试验(MPa)工作温度适用介质1.0 1.61.5 2.41.1  
1.8 900 纸浆、污水、煤浆、灰、渣水混合物

### 主要零部件材质

体、盖闸板阀杆密封面不锈钢、碳钢、灰铸铁碳钢、不锈钢不锈钢橡胶、四氟、不锈钢、硬质合金

### MZ273X-10电液动耐磨浆液阀主要外形及连接尺寸(mm)

公称压力DNLD2D1HZ-MDoW(Kg)1.O MPa50481001252854-M16180865481201452984-M161801080511351603  
154-M1622012100511551803658-M1622014125571852104008-M1623022150572102404758-M202802920070265295  
5408-M20360382507032035063012-M20360663007636840078012-M204001003507642846088516-M2040011940089  
48251599016-M2240019545089532565110020-M22530285500114585620120020-M22530389600114685725145020-  
M27600529700127800840170024-M27600790800127898950200024-M306808509001549,

981050230028-M30680900100016511101160250028-M307001050120019013251380280032-M3680013001.6 MPa504  
81001252854-M161808.565481201452954-M1618010.780511351603158-M1622013100511551803658-M1622015125  
571852104008-M16230235150572102404758-M20280312007026529554012-M2036040.72507032035563012-M22360  
703007637541078012-M224001073507643547088516-M224001294008948552599016-M274002154508954558511002  
0-M27530305500114608650120020-M30530410600114718770145020-M36600550700127788840170024-M36600820  
800127898950200024-M366809509001549981050230028-M366801020100016511101170250028-M427001120120019  
013251390280032-M488001480

## MZ273X-10电液动耐磨浆液阀阀门故障原因及排除方法

### 故障

#### 分析生产原因

#### 故障消除方法

#### 密封填料处的外漏

1.填料老化；2.操作时用力过大过猛；3.填料压盖螺栓松动；

1.应及时更换老化、损坏的密封填料，逐圈安放，接头呈 $30^{\circ} \sim 45^{\circ}$ ；2.应正常力均匀操作，不许加套管或用其他办法加长力臂；3.均匀拧紧压住填料压盖用螺栓；

#### 密封面泄漏

1.阀门安装方向与介质流向不符合；2.阀门关闭不到位；3.久闭的阀门在密封面上积垢；4.密封面轻微搓伤；5.密封面损坏严重；

1.注意阀门安装检查；2.重新调整执行机构上的高速螺钉，关严到位；3.将阀门打开一条缝，让高速液体冲掉积垢；4.高速垫片进行补偿；5.重新研磨，高速垫片补偿；

#### 法兰连接外泄漏

1.螺柱拧紧力不匀；2.垫片老化损坏；3.垫片选用材质与工况介质要求不符；

1.重新均匀拧紧螺栓；2.更换垫片；3.按工况要求正确选用垫片材料和形式，必要时请与厂家，请求帮助选材、选型，订货时要详细说明要求。

#### 手柄、手轮损坏

1.使用不正确；2.紧固件松脱；3.手柄、手轮与阀杆连接损坏；

1.禁止使用管钳、加长杠杆、撞击工具等；2.随时修理配套；3.随时修复；

#### 蜗轮、蜗杆传动卡咬

1.嵌入脏物，影响润滑；2.操作不正确；

1.清除脏物，保持清洁，定期加油；2.若操作时发现卡咬，扭力很大时，不能继续操作，就立即停止，彻

底检查；

电动阀门安装故障

1.润滑不良，阀门内有异物卡住，造成转矩边大损坏；2.电机故障；

1.就加油，使油管良好，填料压紧应适应，应及时排除阀内异物，保持清洁；2.电机工作时间不超过15分钟，电源应正常，避免电机受潮。